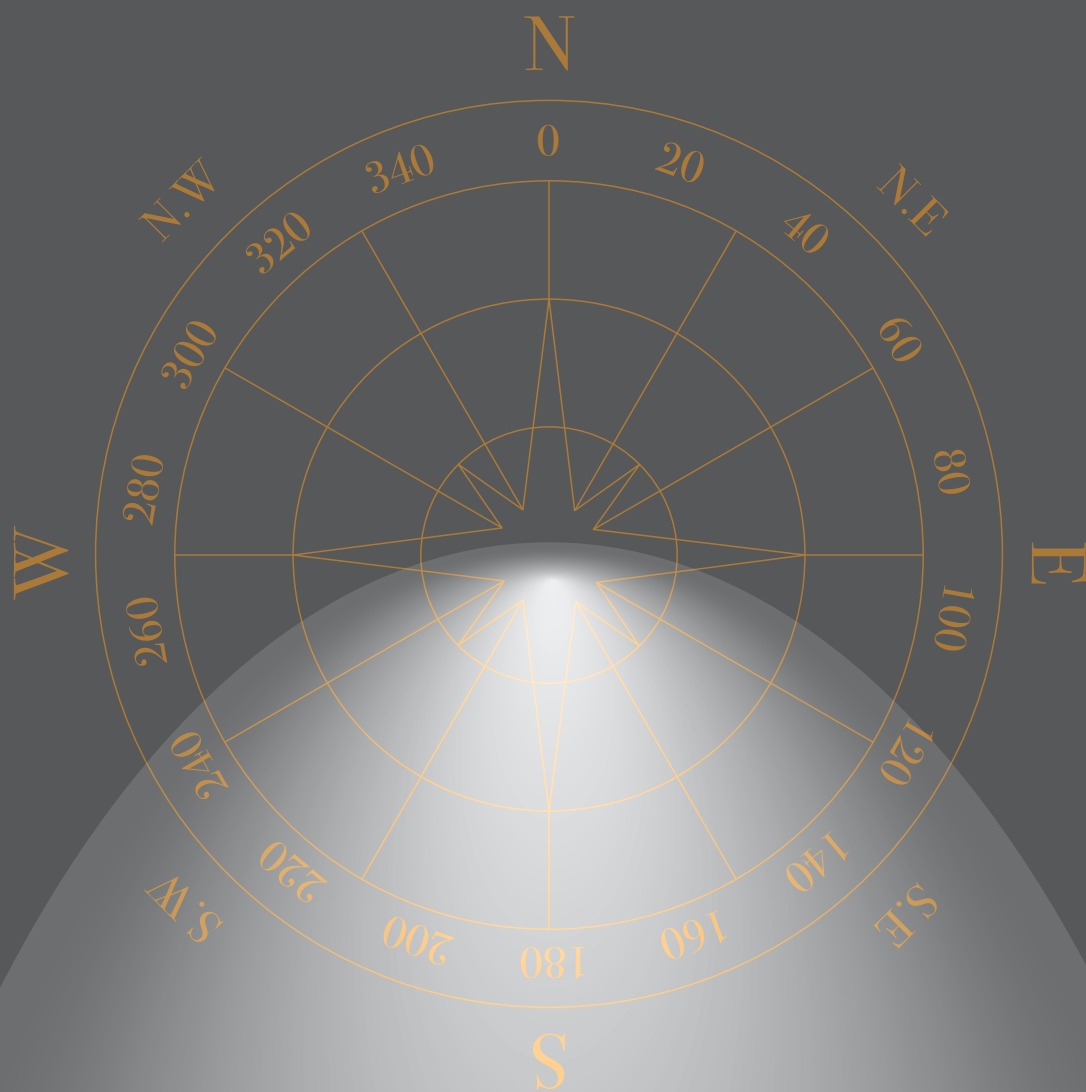


# LICHTREISENDE





L I C H T R E I S E N D E

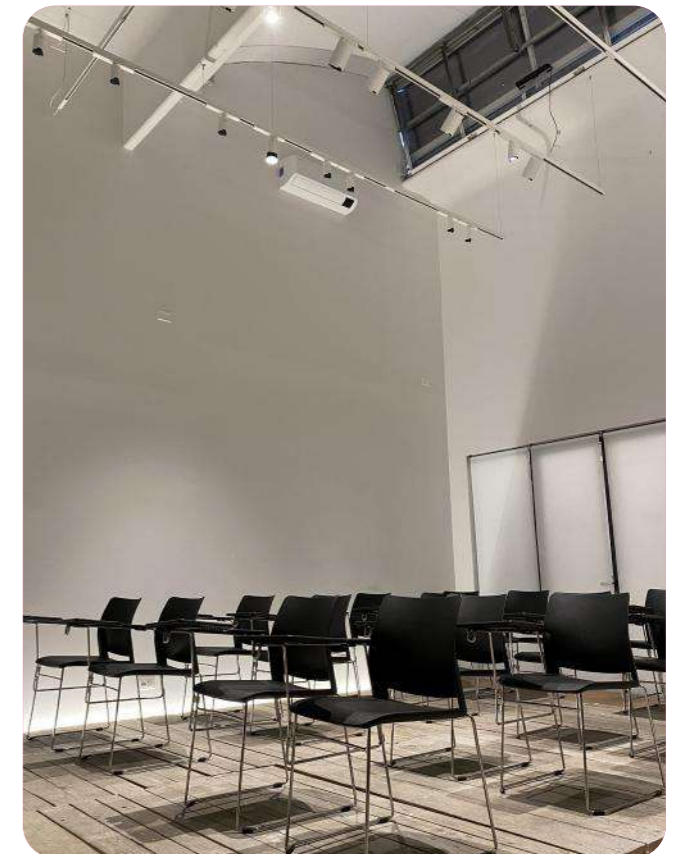


Wir arbeiten an uns, unseren direkten Erfahrungen und unseren Wahrnehmungen.

Für uns ist die sensorische Qualität eines beleuchteten Raums ein wesentliches Kriterium für das allgemeine Wohlbefinden der Menschen, die in ihm leben und arbeiten. Deshalb **nutzen wir unsere Räumlichkeiten permanent als Versuchsgelände für nie versiegende revolutionäre Innovationen und Experimente.**

Mit diesen Ideen im Hinterkopf **entwirft und produziert exenia seit 2010 LED-Leuchten für eine professionelle und architektonische Beleuchtung**, die hinsichtlich Konzept, Design und den meisten ihrer Komponenten **absolut italienisch** ist.

Die **Qualität**, die wir bei der Entwicklung **unserer Produkte** anstreben, zielt darauf ab, **optische Systeme** mit **minimalem Energieverbrauch**, von geringer Größe und mit **hohem Seh- und Wahrnehmungskomfort** zu schaffen.



# WAS WIR MACHEN

## FORSCHUNG

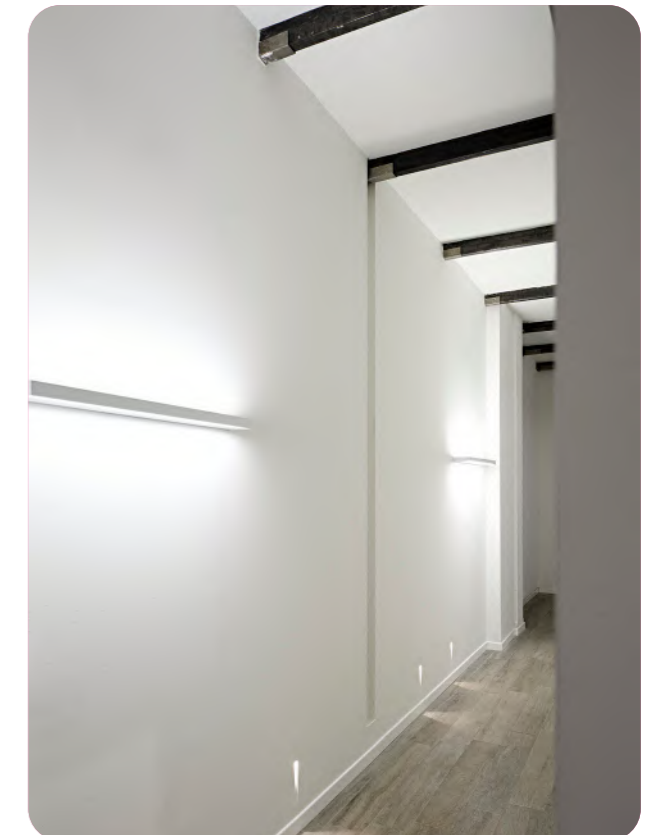
Um die Zielrichtung und das **Grundprinzip** unserer Entwicklung zu verstehen, muss man wissen, welche Priorität die **Forschungs-** und **Innovationsphase von Produkten** mittlerweile angenommen hat.

Die hohe Leistung und Qualität der **neuen optischen Systeme** sind der Dreh- und Angelpunkt des gesamten Designsystems. Die neuen Werte haben die konkrete Aufgabe, den typischen Konnotationen der **Stilmerkmale**, die Exenia zu einer **erkennbaren** und von vielen nachgeahmten Marke gemacht haben, eine **sehr hochwertige Performance** hinzuzufügen.

## DESIGN

**Italienisches Design** hat sich von jeher durch einen nie zu ausgeprägten, aber auch nie anonymen Stil ausgezeichnet.

Wir glauben, dass wir zu denjenigen gehören, denen es gelingt, diesen Spannungsbogen aufrechtzuerhalten: mit einem **breiten und differenzierten Angebot**, das auf Qualität und Details bedacht ist und sich mit **handwerklicher Sorgfalt** der **industriellen Produktion** zuwendet.



## ENTWICKLUNG

Das Entwicklungskonzept kann oberflächlich und nebulös erscheinen, wenn es nicht mit der Gesamtvision der laufenden und geplanten **Verbesserungen der Arbeitsmethoden und Abläufe** im gesamten „Fabrikationssystem“ kombiniert wird.

Das Produkt und seine Qualität hängen eng mit der **Entwicklung und Modernisierung der Geräte**, der Kriterien für den Ablauf der verschiedenen Phasen und der **Qualitätskontrollmethoden** zusammen. **Neue Software und neue Analysegeräte** ermöglichen es uns, **die Gesamtqualität des Produkts** zu überwachen und **erheblich zu verbessern**.

## PRODUKTION

Wir haben stets eine Produktionsstrategie mit **kurzer Lieferkette** verfolgt, auch in Zeiten, in denen diese Entscheidung ungewöhnlich und unwirtschaftlich war.

Unsere **fast ausschließlich italienischen Zulieferer**, von denen **viele aus der Toskana** stammen, ermöglichen uns **Qualitätsstandards** und eine **Produktionsflexibilität**, die sonst nicht möglich wären. Sie helfen uns dabei, unsere **ethische und nachhaltige Produktionspolitik beizubehalten und zu verbessern** – für uns ein **notwendiger und unverzichtbarer Faktor für jedes Unternehmen, das sich als modern bezeichnet**.



# DIE GRUPPE LUMENPULSE

Das 2006 gegründete kanadische Unternehmen mit Sitz in Montreal zeichnet sich durch die einzigartige optische Qualität und Zuverlässigkeit seiner hocheffizienten Produkte für den Außen- und Innenbereich aus und stellt diese stets unter Beweis.

**Der Marktführer für nachhaltige Beleuchtung in Nordamerika erwarb exenia im Jahr 2015 als Quelle für den technischen, stilistischen und kommerziellen Dialog und Austausch.**

**Die Zugehörigkeit zur Gruppe LMPG** bedeutet für exenia eine neue Entwicklung, die darauf hinausläuft, in die Welt des internationalen Lichtdesigns einzutreten.

**Die gegenseitige Ergänzung von Kollektionen und Know-how** wird zu einem Mehrwert, mit dem neue, wichtige Ziele in der Welt des Designs und der professionellen Architekturprodukte erreicht werden.



# AS UNTERNEHMEN IN ZAHLEN



VERSCHIEDENE  
NATIONEN

**6**

ANGESTELLTE

**56**

DURCHSCHNITT  
SALTER

**41**

FRAUENQUOTE

**32%**

EIGENE  
LABORE

**3**

SCHULUNGS  
STUNDEN

**2100**

WERKSFLÄCHE  
in m<sup>2</sup>

**4000**

PRODUKTFAMILIEN

**72**

% DER EINKÄUFE  
IN ITALIEN

**85%**

LIEFERUNG

**15**  
Inner  
Arbeits-tagen

INTERNATIONALE  
PRÄSENZ

**35**  
LÄNDER

# UNSERE WERTE





# UNSERE MISSION

Exenia möchte ein Partner für alle „Fachleute für die architektonische Innen- und Außenbeleuchtung“ werden.

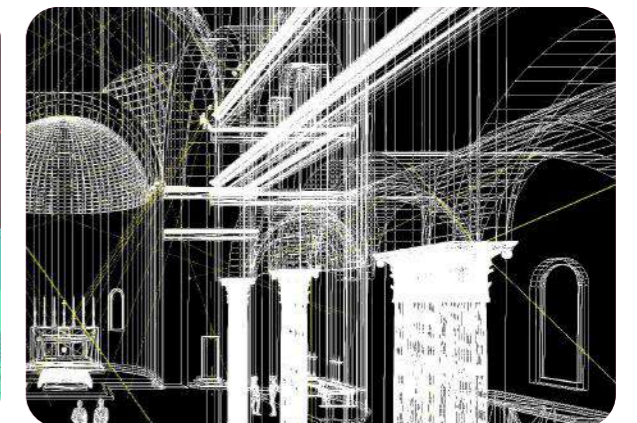
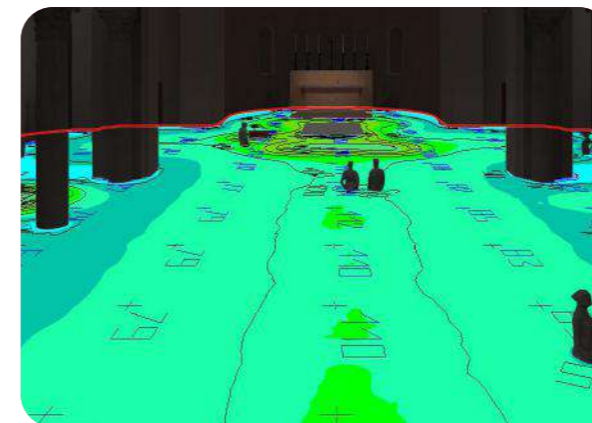
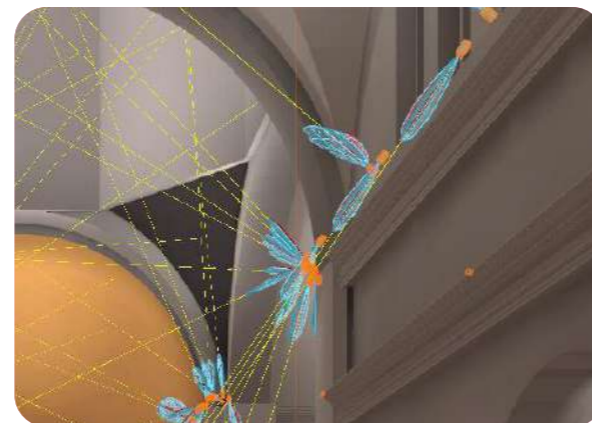
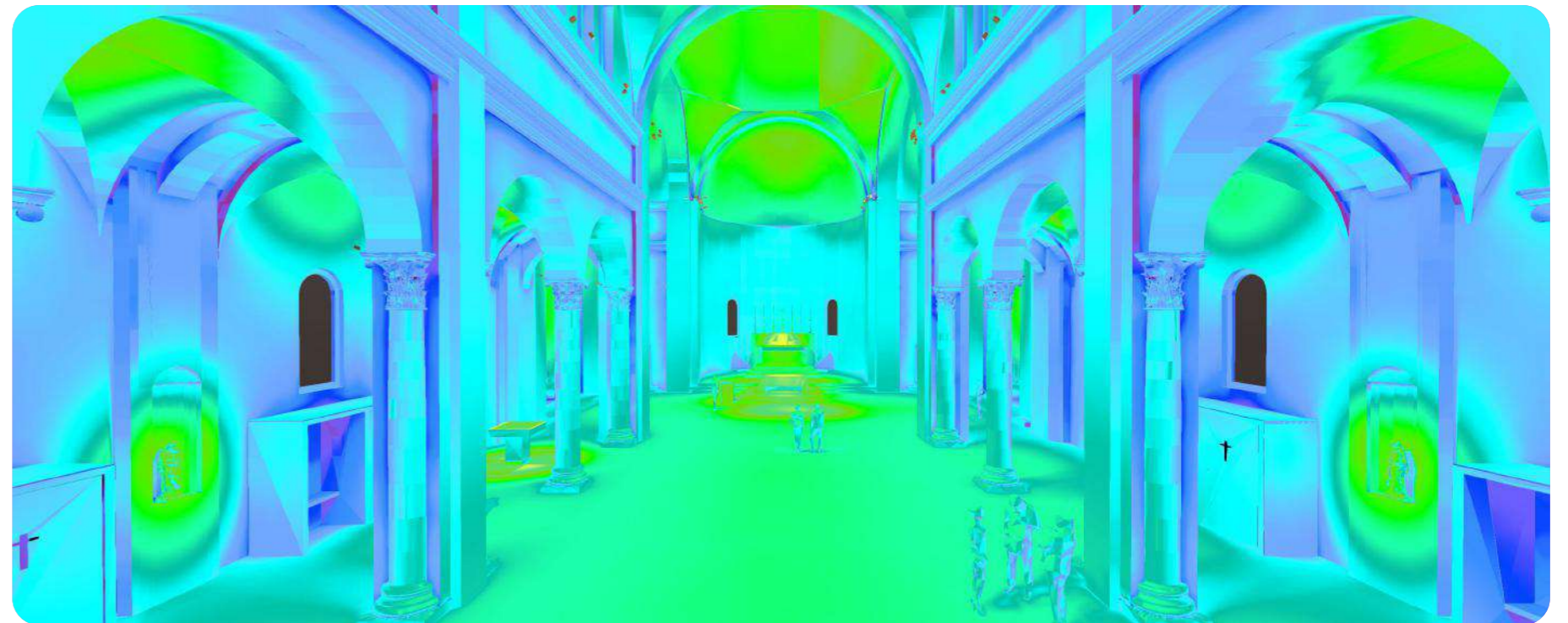
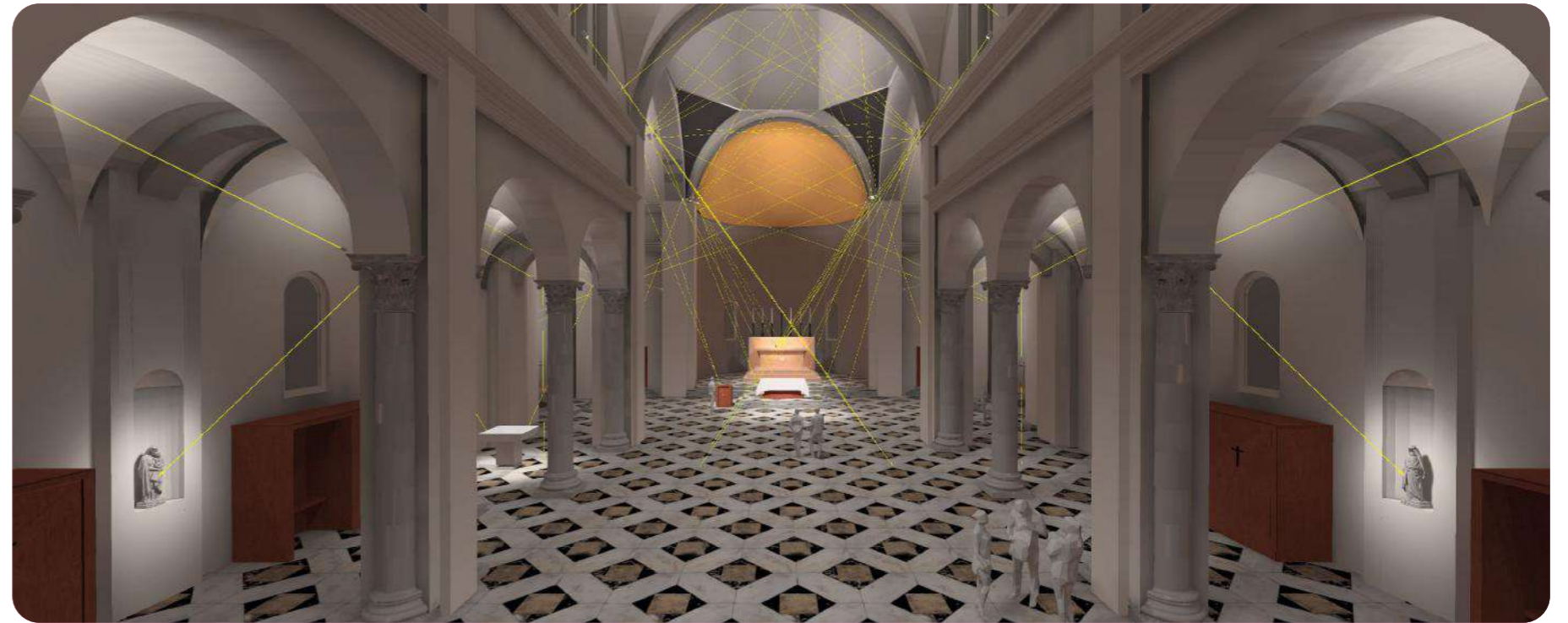
Exenia arbeitet mit Architekten, Lighting Designern und Ingenieurbüros zusammen und bietet ihnen eine breite und abgestimmte Produktpalette, die sich durch ihren hohen technologischen Wert und das für den italienischen Stil typische schlichte und minimalistische Design auszeichnet.

Die Produktpalette EXENIA ermöglicht es uns, hochmoderne und nachhaltige „Beleuchtungslösungen“ anzubieten, die auch den anspruchsvollsten Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden.



# FOTOMETRIE ZUR LICHTGESTALTUNG

Die Grundlage des täglichen Wohlbefindens sind Lebensräume, in denen das Licht kontrolliert, gesteuert und von Verzerrungen und Blendungen befreit wird.



**GEMEINSAM IN RICHTUNG  
DER BEWUSSTEN  
INNOVATION**



# VERANTWORTUNGSVOLLE PLANUNG



Dies ist ein Konzept, das auf den ersten Blick nichts zu bedeuten scheint, das aber unserer Meinung nach die Grundlage für Nachhaltigkeit bildet.

Einen Designprozess bewusst zu beginnen, trägt dazu bei, den Weg für energiesparende und leichte Produktionsverfahren zu bereiten.

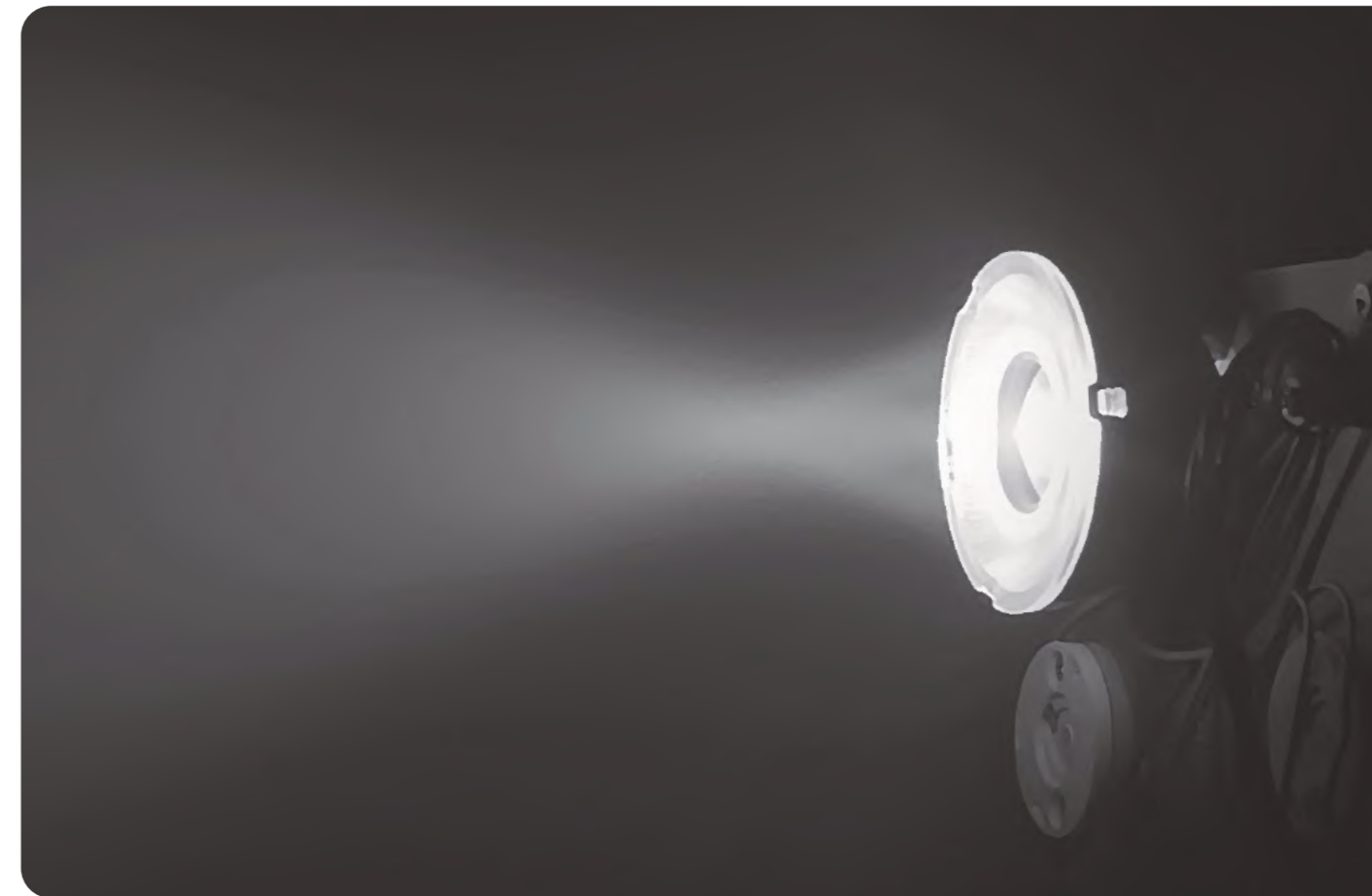
Die Auswahl der Materialien, eine möglichst kurze Lieferkette, die gemeinsame Nutzung von Halbfertigprodukten für verschiedene Produkte und zuverlässige Konstruktionsanlagen schaffen eine solide Ausgangsbasis für ein positives Ergebnis, das zunehmend von Überflüssigem und Energieverschwendung befreit wird.



**EIN INNOVATIVER WEG  
AUF DER GRUNDLAGE  
DER OPTISCHEN  
WISSENSCHAFT**



# PRÄZISIONSOPTIK



**Die Forschung ist zu unserer Obsession geworden** und ist der Motor, der den Unterschied der Exenia Produkte ausmacht.

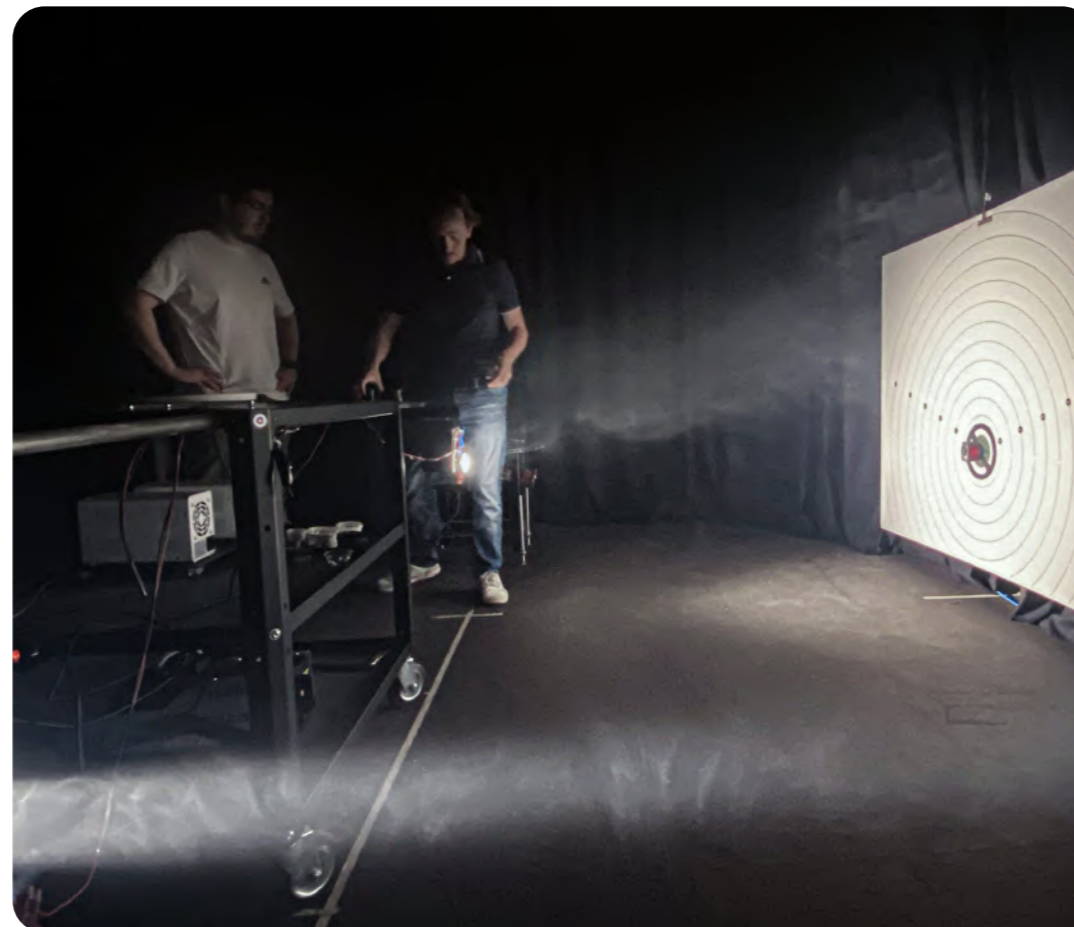
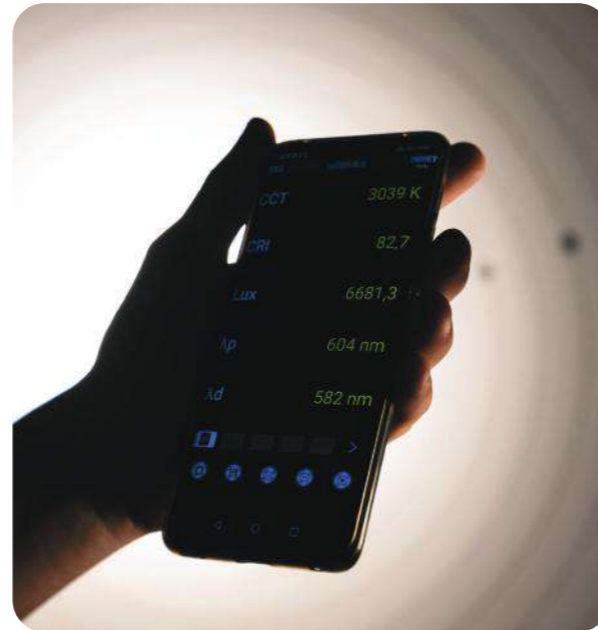
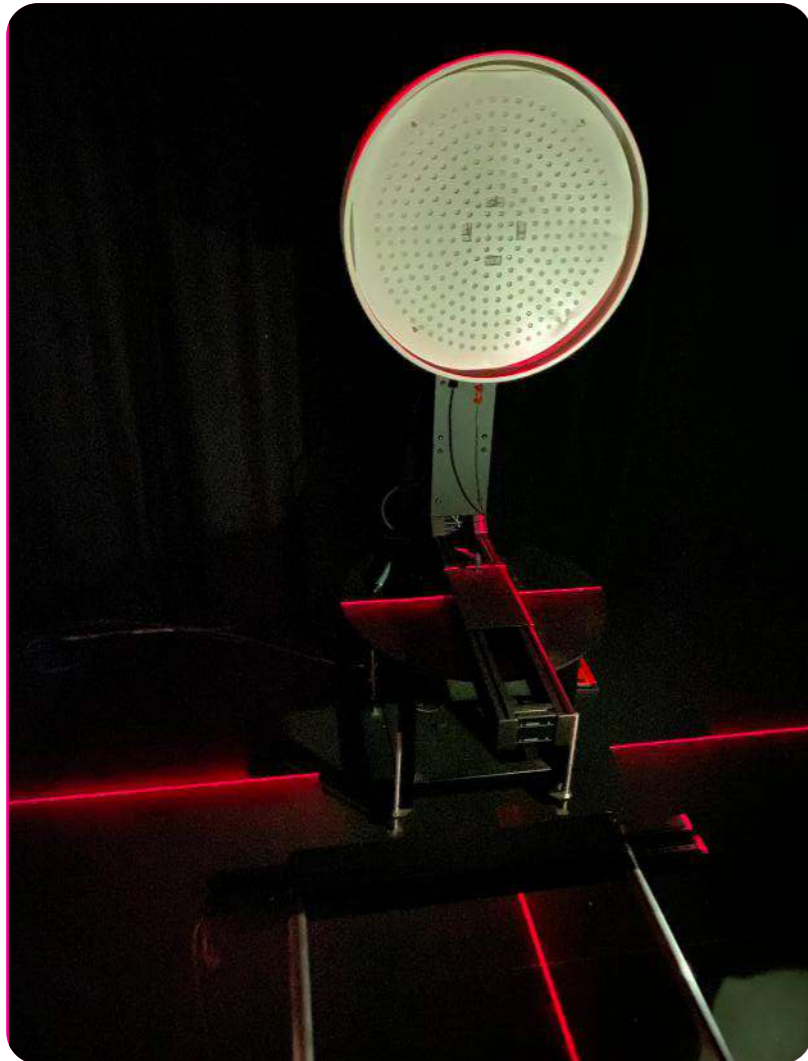
**Wir haben spezifische und innovative optische Systeme entwickelt**, die auf die unzähligen Probleme des Beleuchtungsdesigns eingehen und effiziente Lösungen bieten.

**Projektionsqualität, Blendungsbegrenzung, spezifische Strahlen und Strahlableitungen, optimierte Leistung für extrem niedrigen Stromverbrauch.**

**IMMERAUF DER SUCHE  
NACH DEM RICHTIGEN  
LICHT**



# ENERGIEOPTIMIERUNG



Warum **sind die tatsächlichen Luxwerte, die auf das Objekt treffen**, für uns wichtiger als die Lumenwerte, die das Produkt abgibt?

**Die Luxzahl auf der beleuchteten Fläche in dem vom Strahl definierten Bereich ist das genaue Maß für die Effizienz eines optischen Systems.** Lumen ist eine Angabe, die sich, unabhängig vom Lichtstrahl, auf die von der Lichtquelle erzeugte Lichtmenge bezieht.

Wir orientieren uns an dem Teil des Lichts, der tatsächlich das Ziel erreicht, also an dem, was wir nach Abzug der Streuung tatsächlich wahrnehmen. Aus diesem Grund **achten wir sorgfältig auf die Leistung in Lux/Watt. Weniger Energie, um die gleiche Lichtmenge auf das Motiv zu werfen.**



**DIE DIMENSIONEN  
SIND ENTSCHEIDEND**

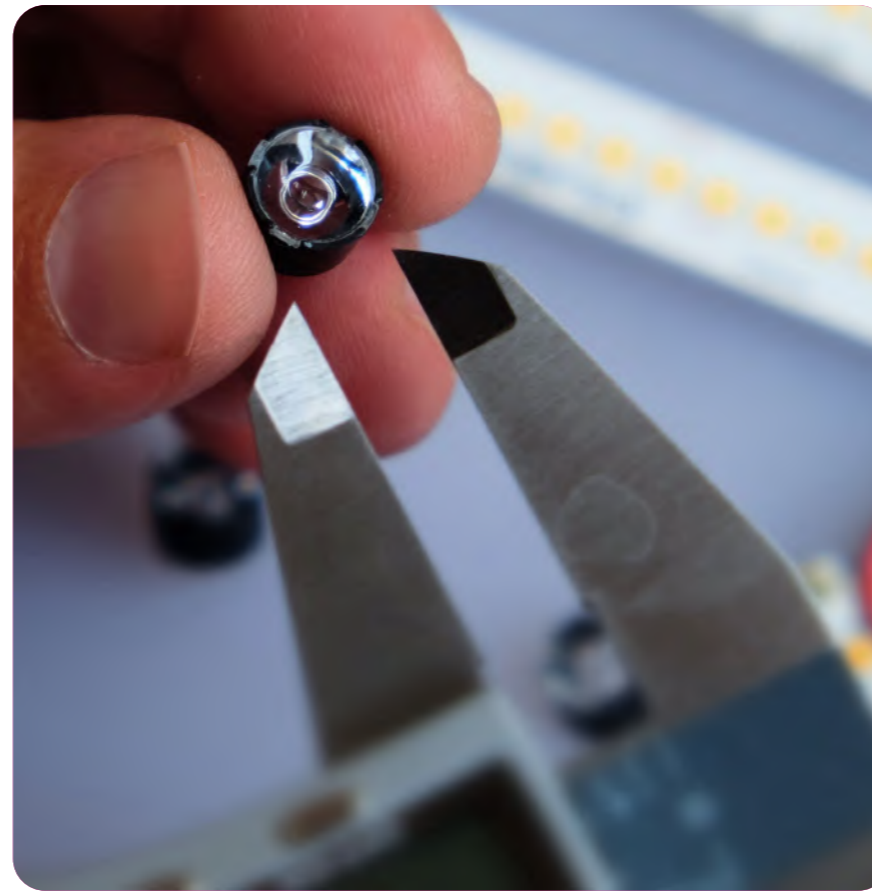


# MINIATURISIERUNG

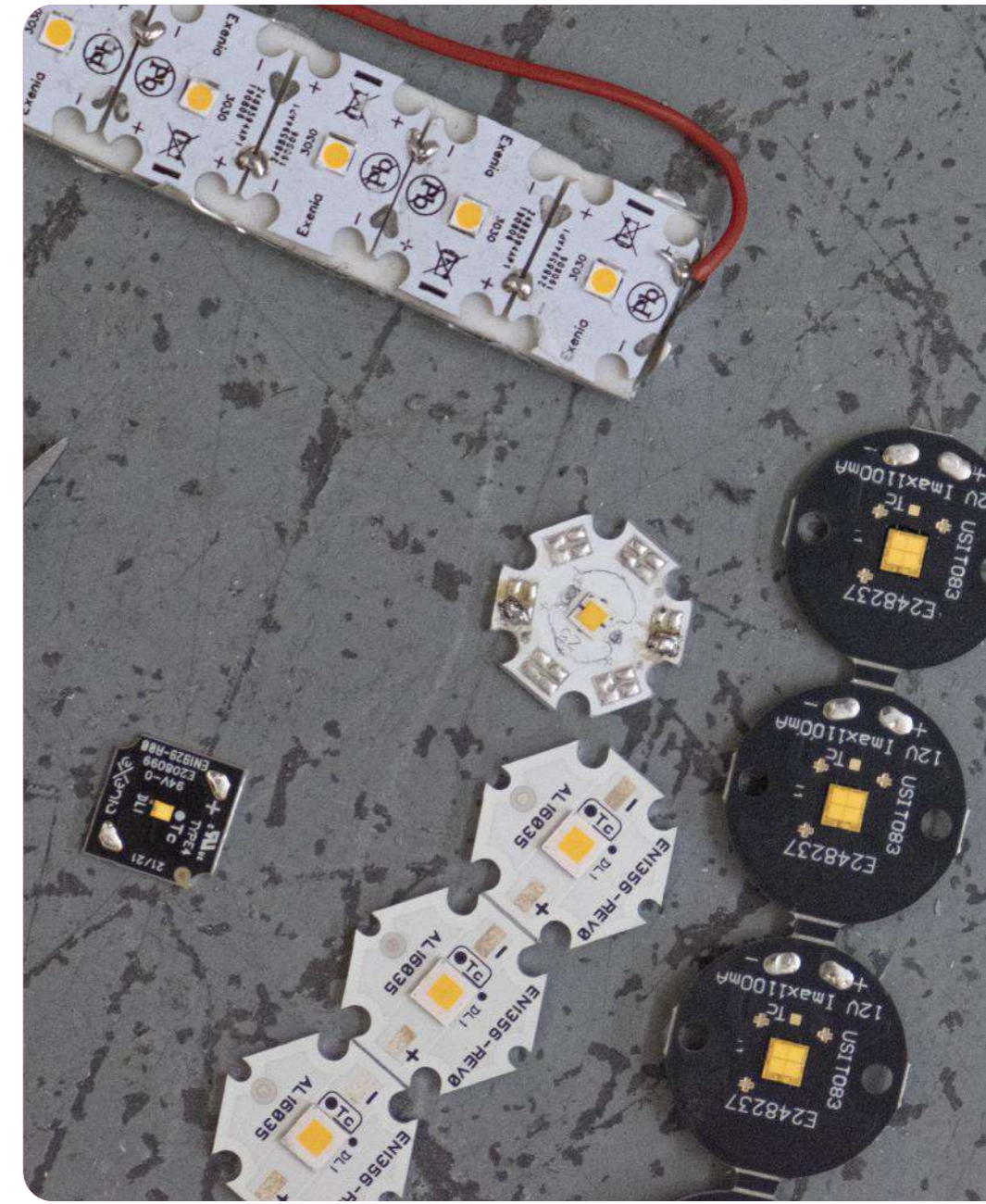


Klein, um diskret und unauffällig in Projektkontexte einzutauchen.

Klein, weil wir es uns leisten können. Ein einzigartiger Luxus, der durch die Ergebnisse der neuen optischen Revo-Systeme ermöglicht wird.



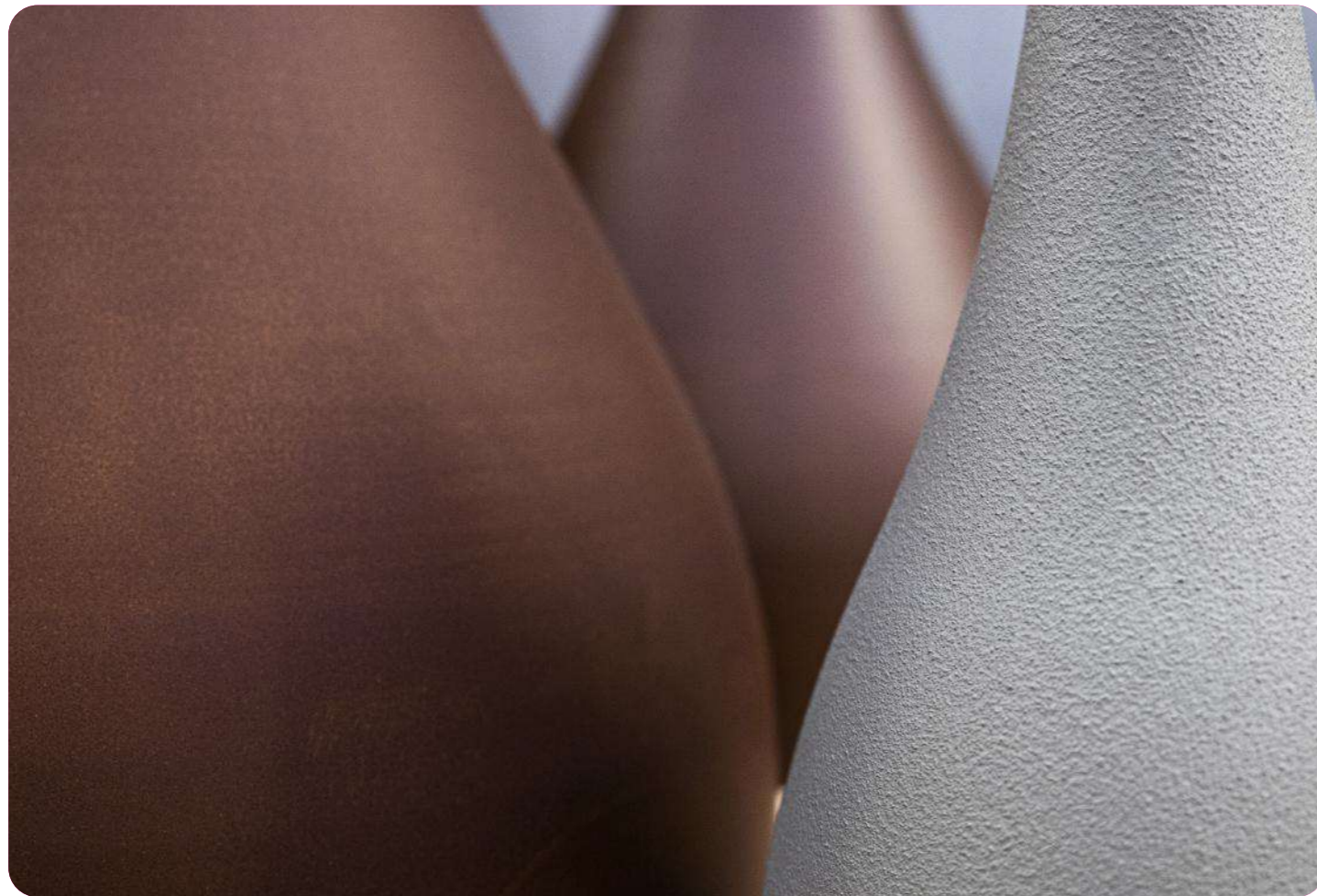
Die Verringerung der Dimensionen ohne lichttechnische Kompromisse ist eines der technisch-ästhetischen Ziele, die wir mit der grundlegenden Unterstützung von Lichtdesignern, Historikern und Restauratoren verfolgen, die uns bei der Definition und Konnotation von Spezialprodukten leiten.



**DAS AUSSEHEN  
VERÄNDERN, UM SICH  
ZU VERSTECKEN ODER ZU  
PRÄSENTIEREN**



# FINISH UND MATERIALIEN



Ein ausgeklügelter technischer Wert ist immer eine gute Gelegenheit, etwas Einzigartiges zu schaffen, vielleicht durch neue Finishes und Tarnfarben, sodass sich die Lichtquelle in die natürliche oder gestaltete Umgebung einfügt.

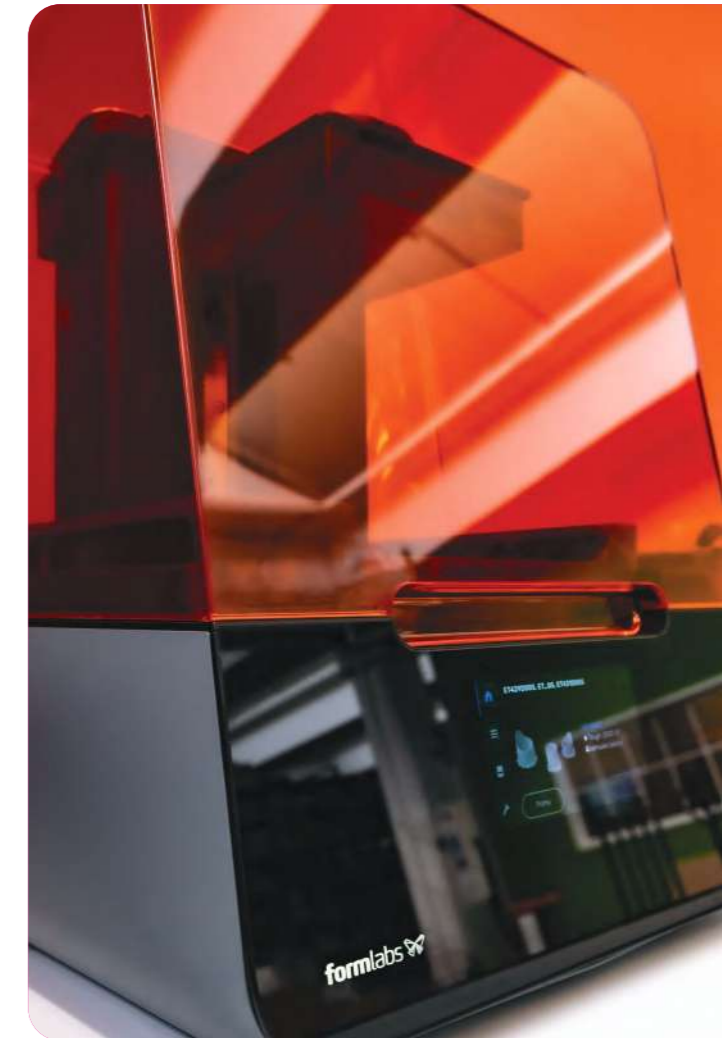
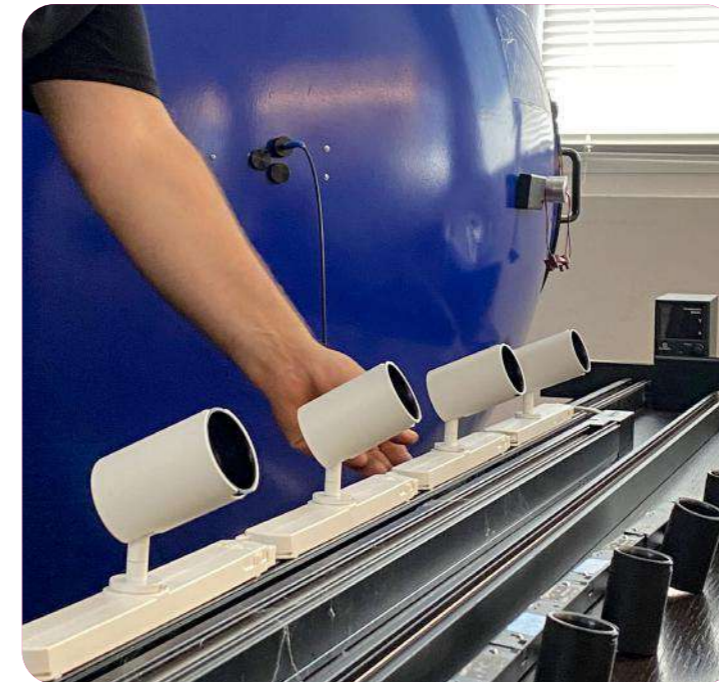
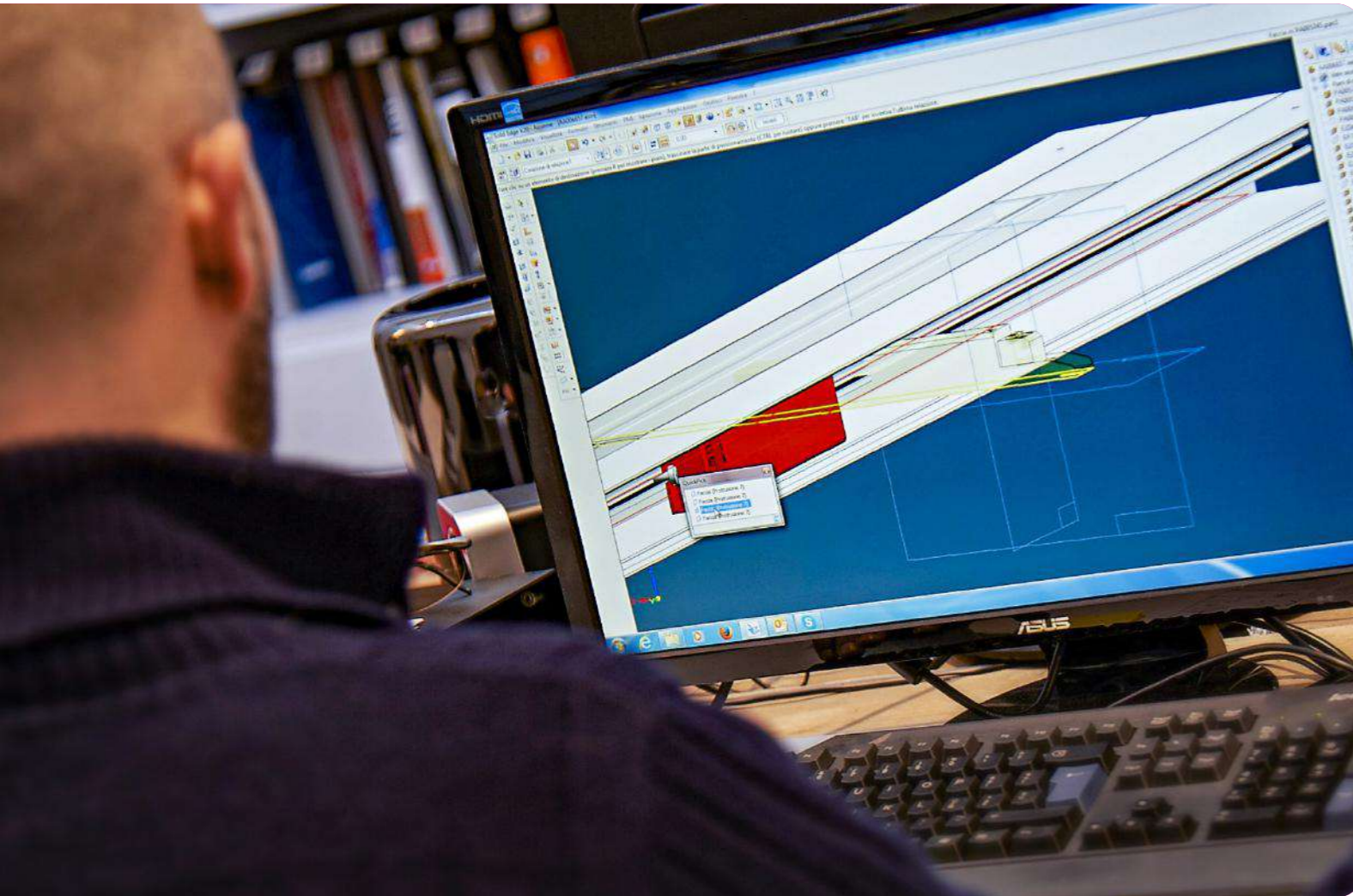
Unsere hauseigene Lackiererei ermöglicht es uns, gezielte Experimente und Untersuchungen zu Oberflächenrauigkeit, Deckkraft und Farbe durchzuführen, die zu neuer Haptik und personalisierten Beschichtungen führen.



**EINZIGARTIGE  
PRODUKTE  
FÜR EINZIGARTIGE  
PROJEKTE KONZIPIEREN**



# PRODUKT- PERSONALISIERUNG



Die Arbeit am Projekt bedeutet, Lösungen und Service zu bieten. Deshalb entwerfen wir Produkte auf Wunsch und bieten Engineering, Prototyping und Beratung für alle kundenspezifischen Adaptionen und Transformationen.

**TOOLS,  
DIE LICHT  
FÜR PROJEKTE  
GESTALTEN,  
DIE VOM LICHT  
GESTALTET  
WERDEN**

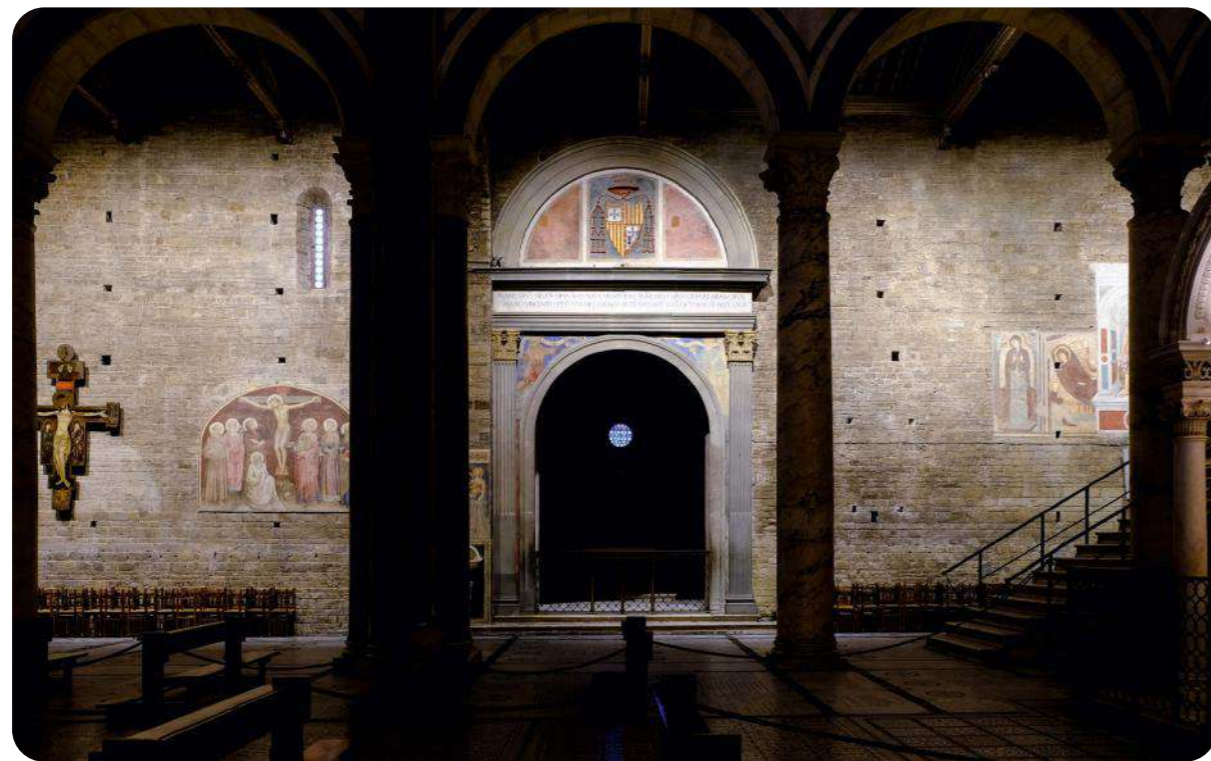
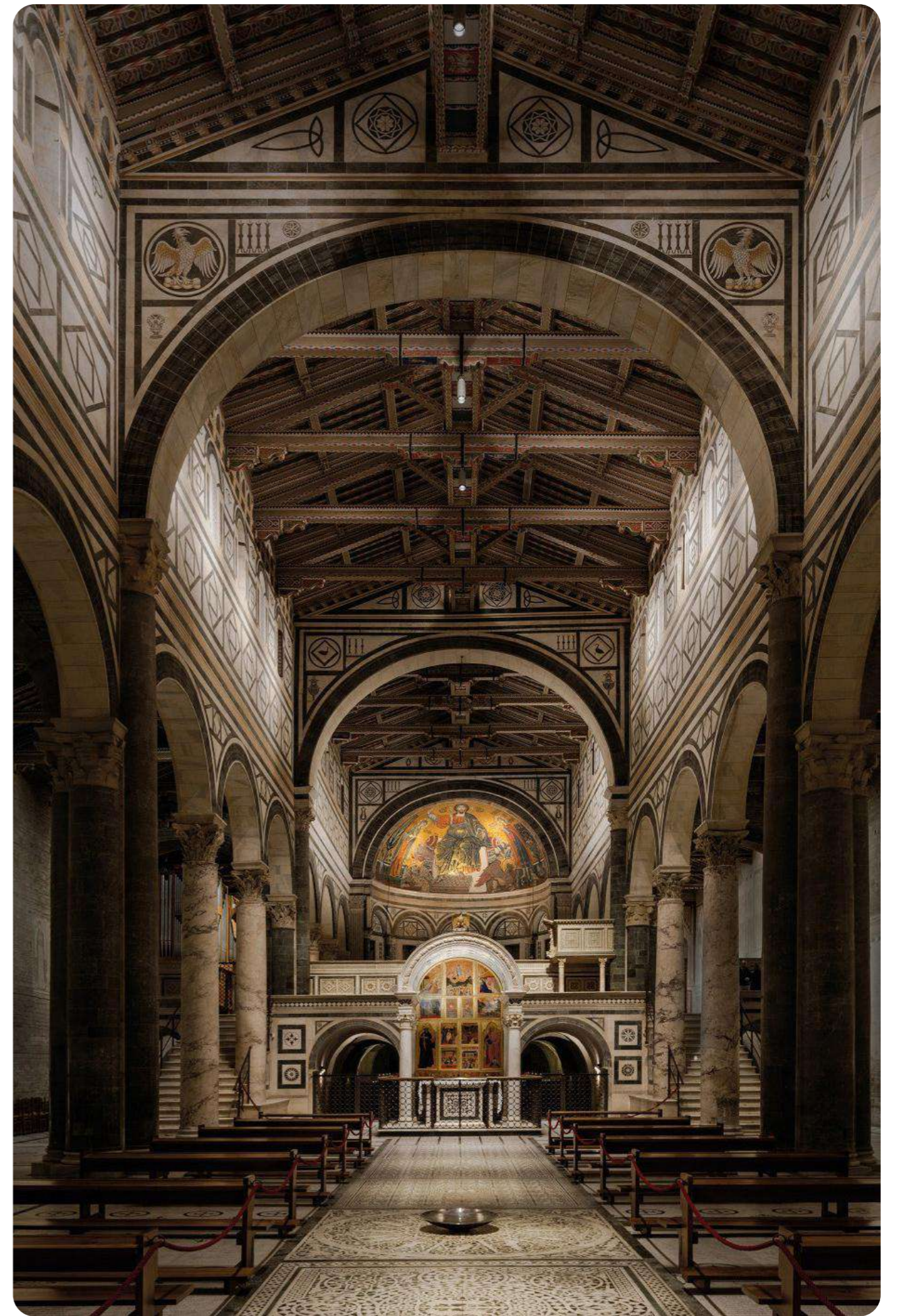




Kirche Santa Maria Goretti  
Mormanno, Italien





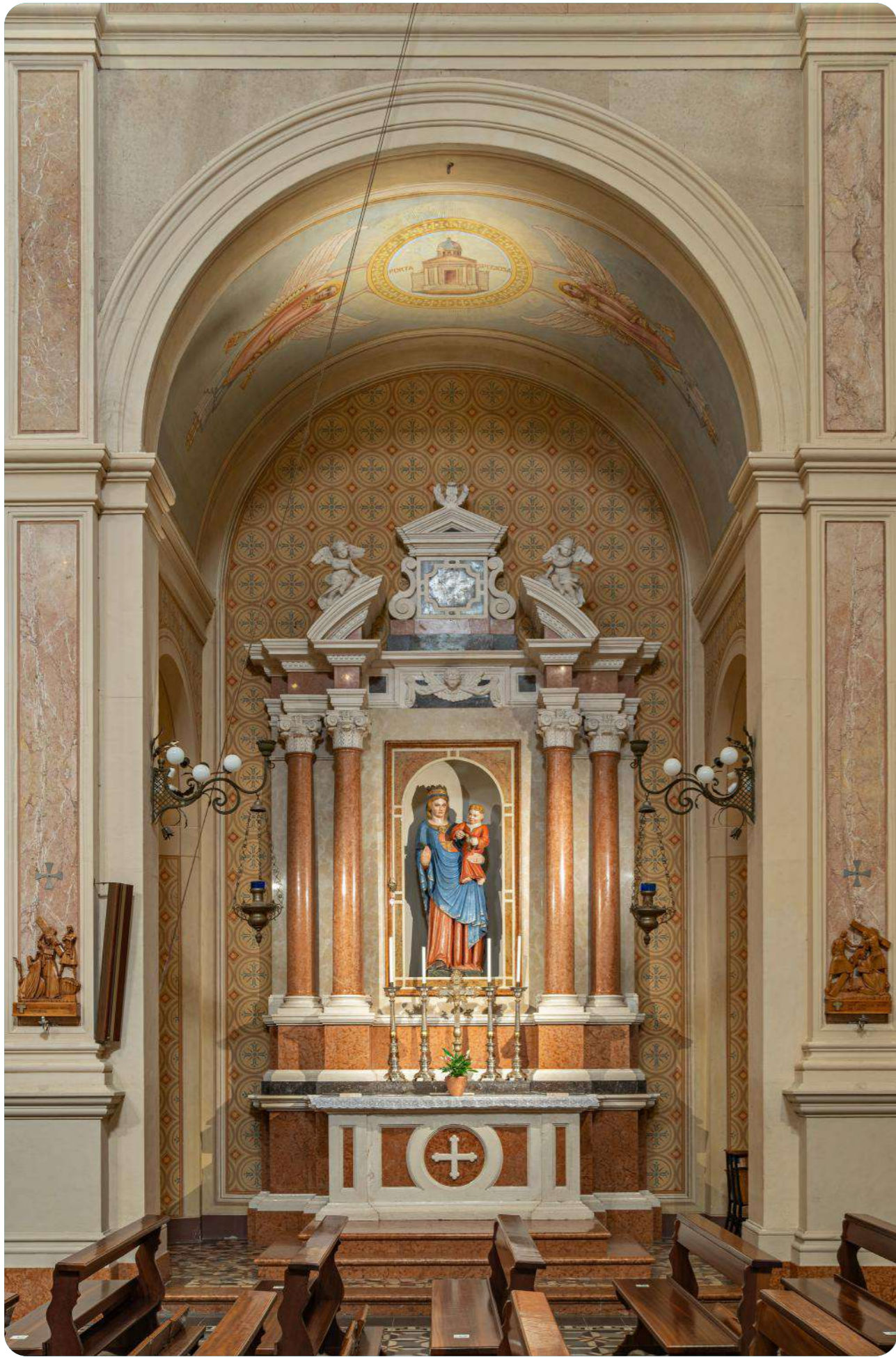


Basilika San Miniato al Monte  
Firenze, Italien



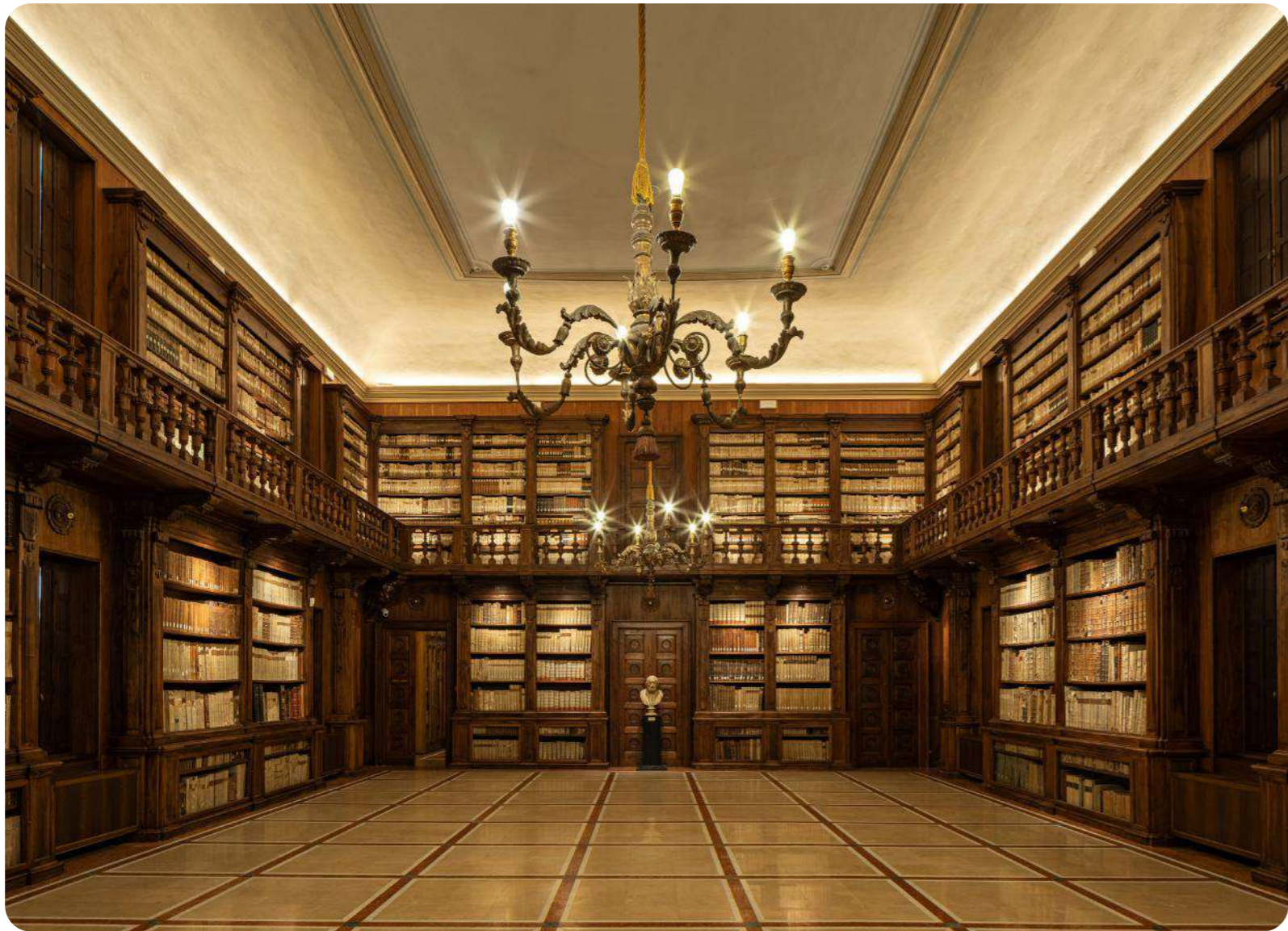


Kirche Santa Maria Annunziata  
Roncà VR, Italien



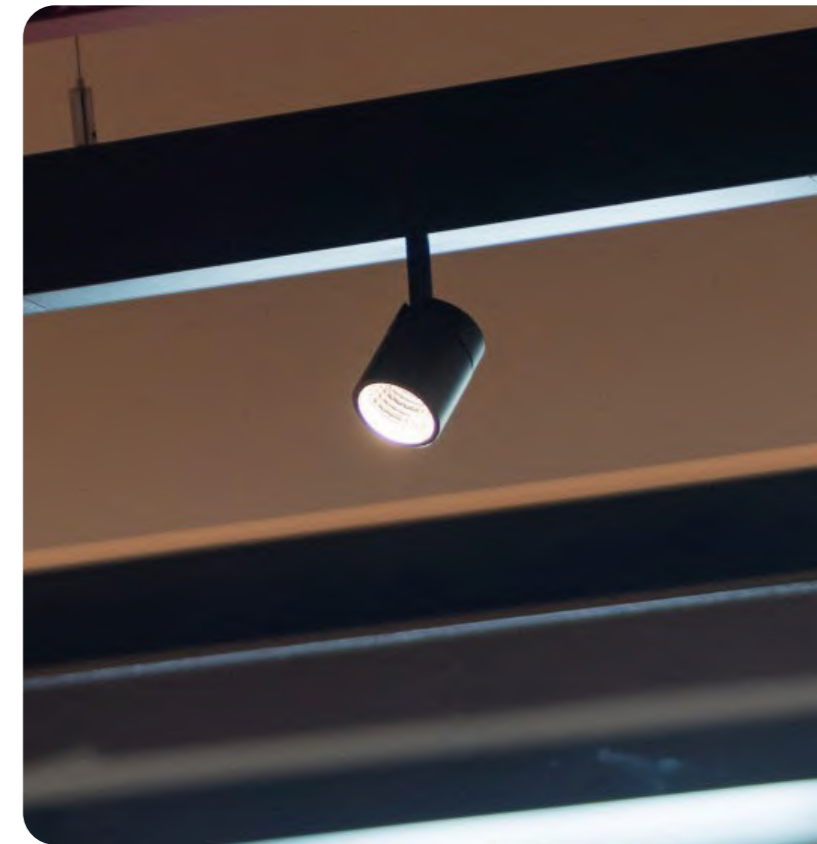


Bibliothek Capitolare von  
Verona, Italien





Moestue Grape Selections  
Oslo, Norwegen

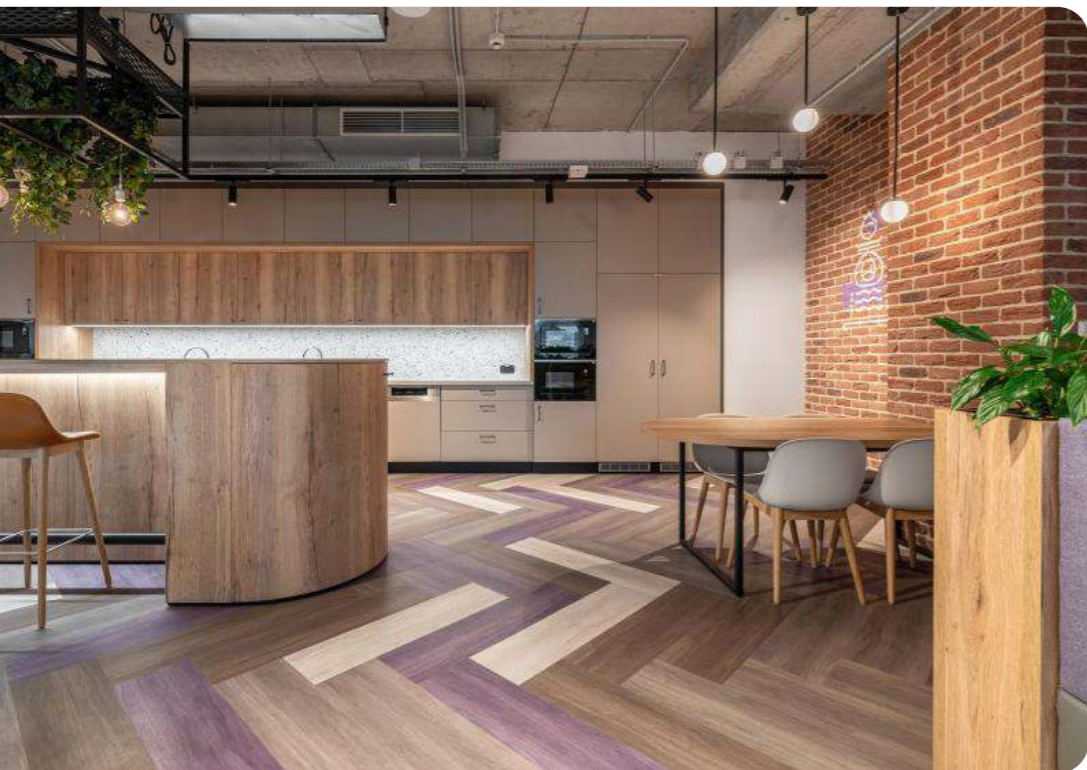


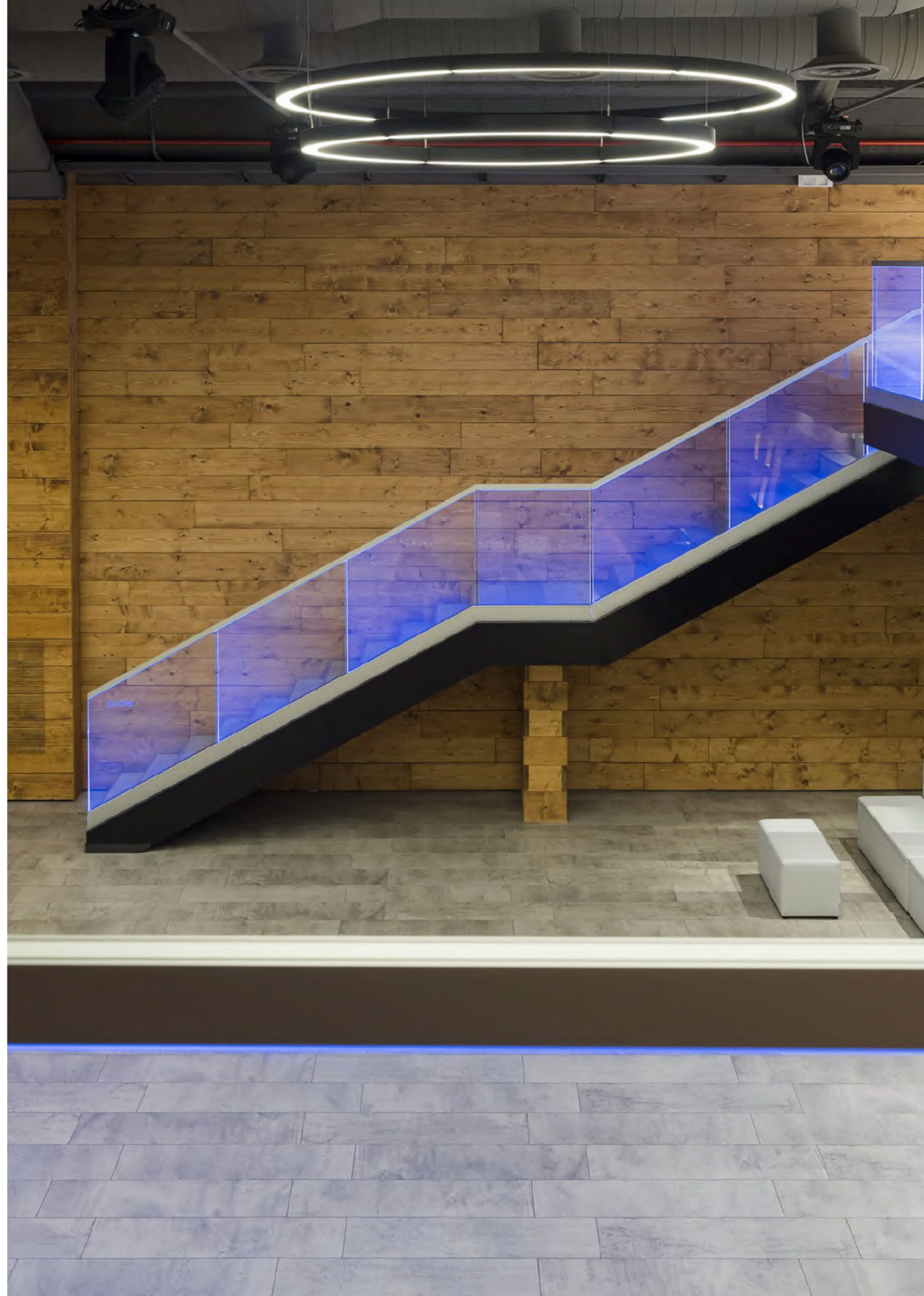
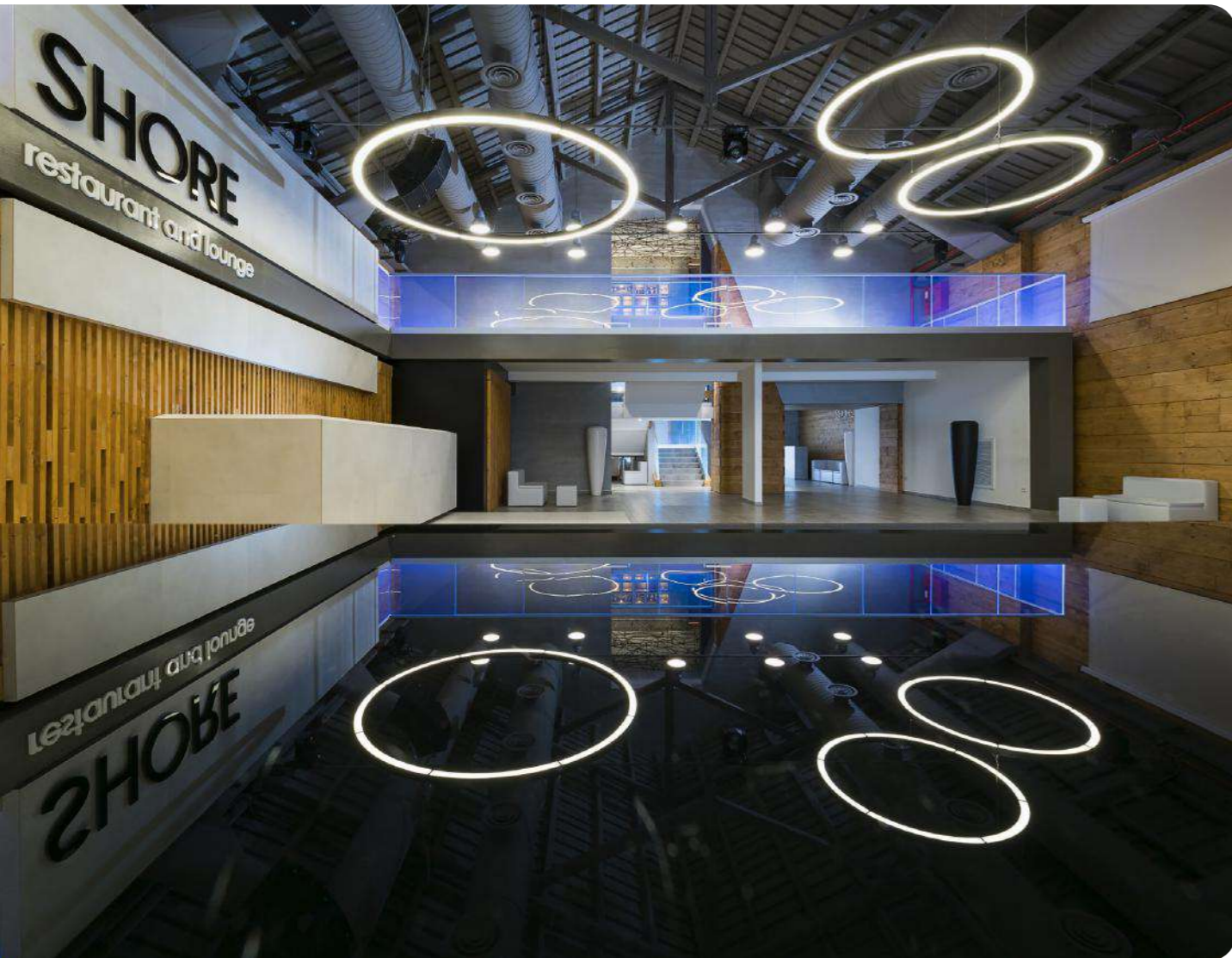






BP-Büro Agora  
Budapest, Ungarn





SHORE - Restaurant & Lounge in Milazzo, Italien





BHS Living Office Ljubljana, Slovenien





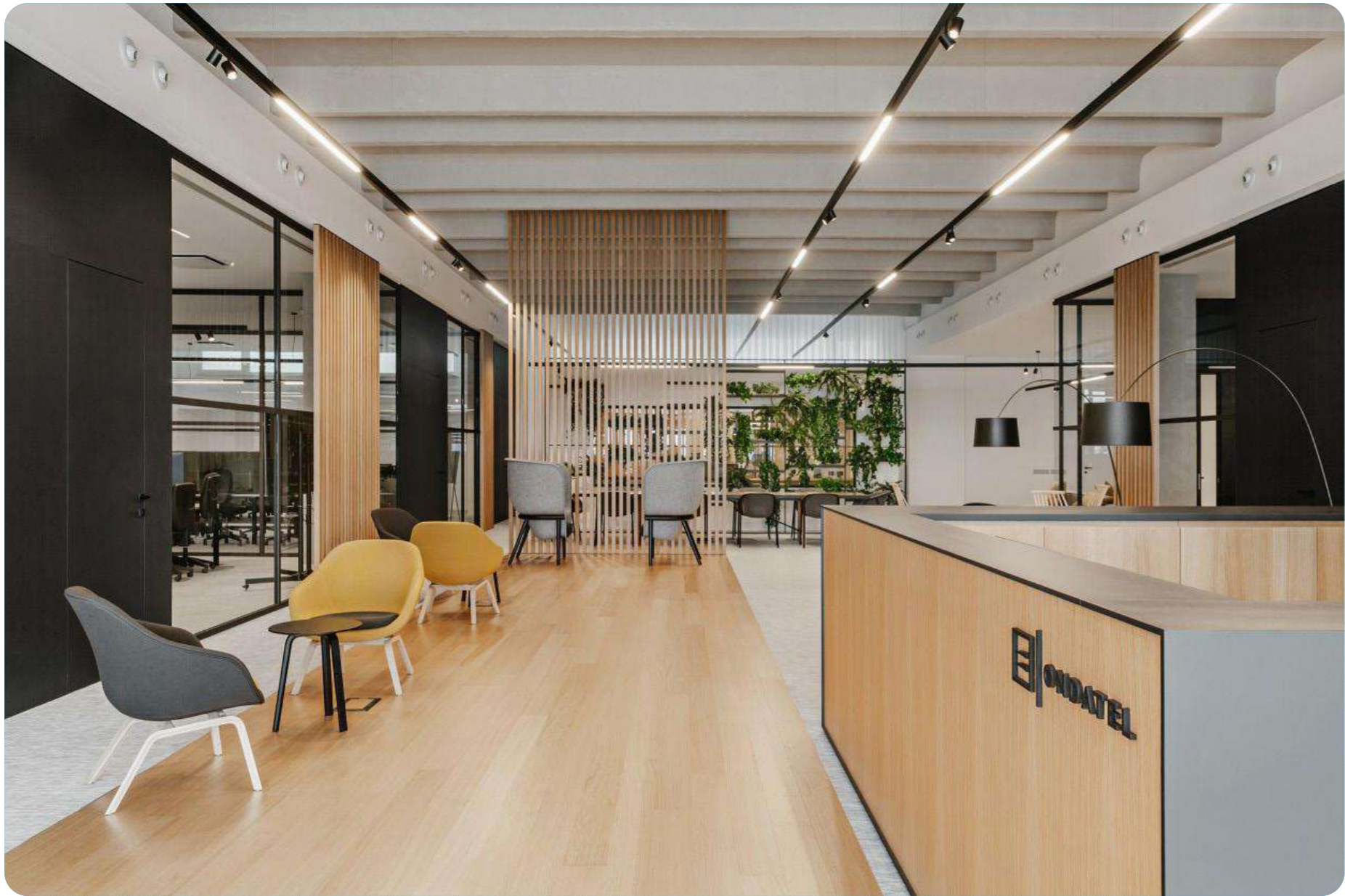
Privater Wohnsitz  
Capodistria, Slovenia







ONDATEL-Büro Matera, Italien





Privater Wohnsitz Florenz, Italien







Foto von Unsplash



[exenia.eu](http://exenia.eu)