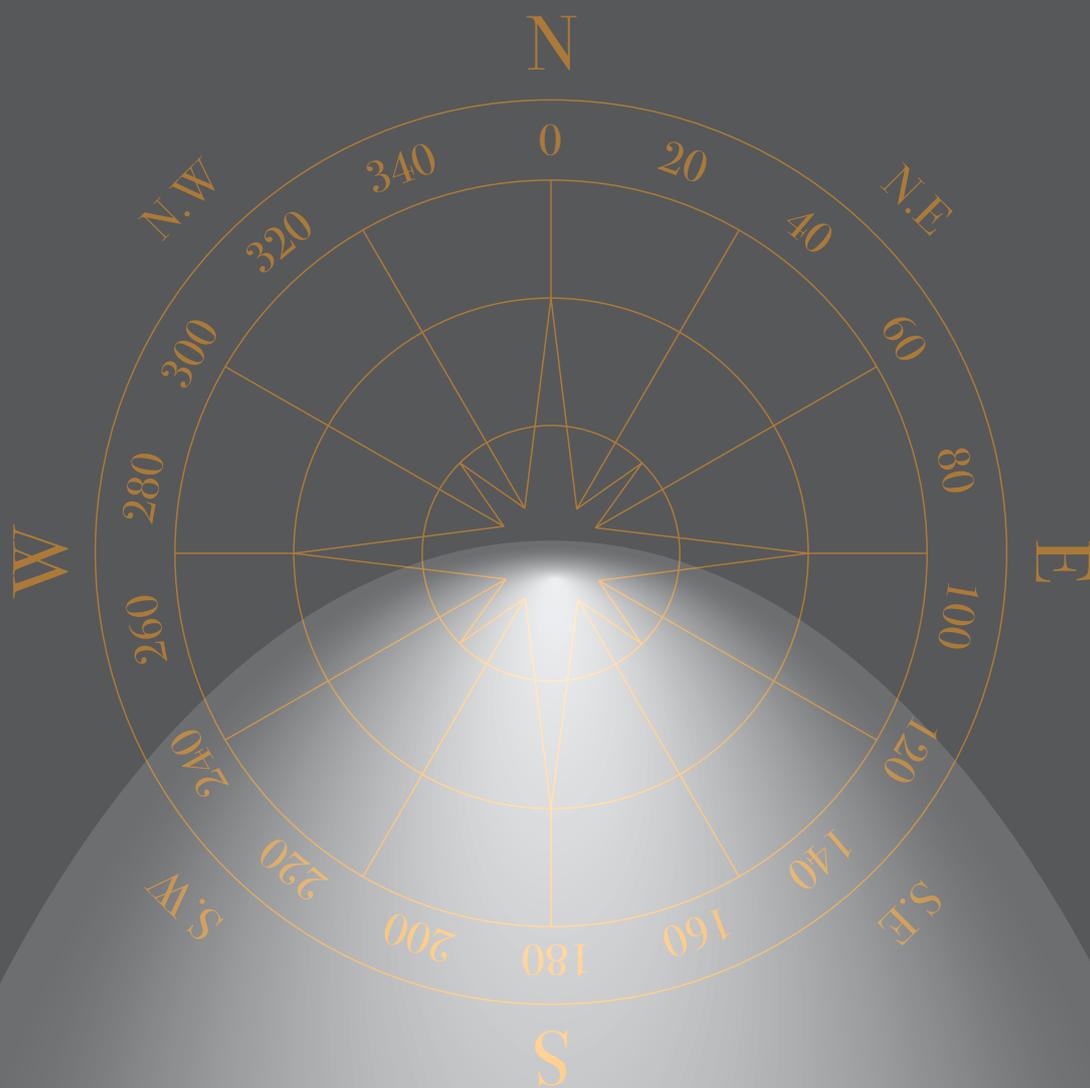


LICHTREISENDE





L I C H T R E I S E N D E

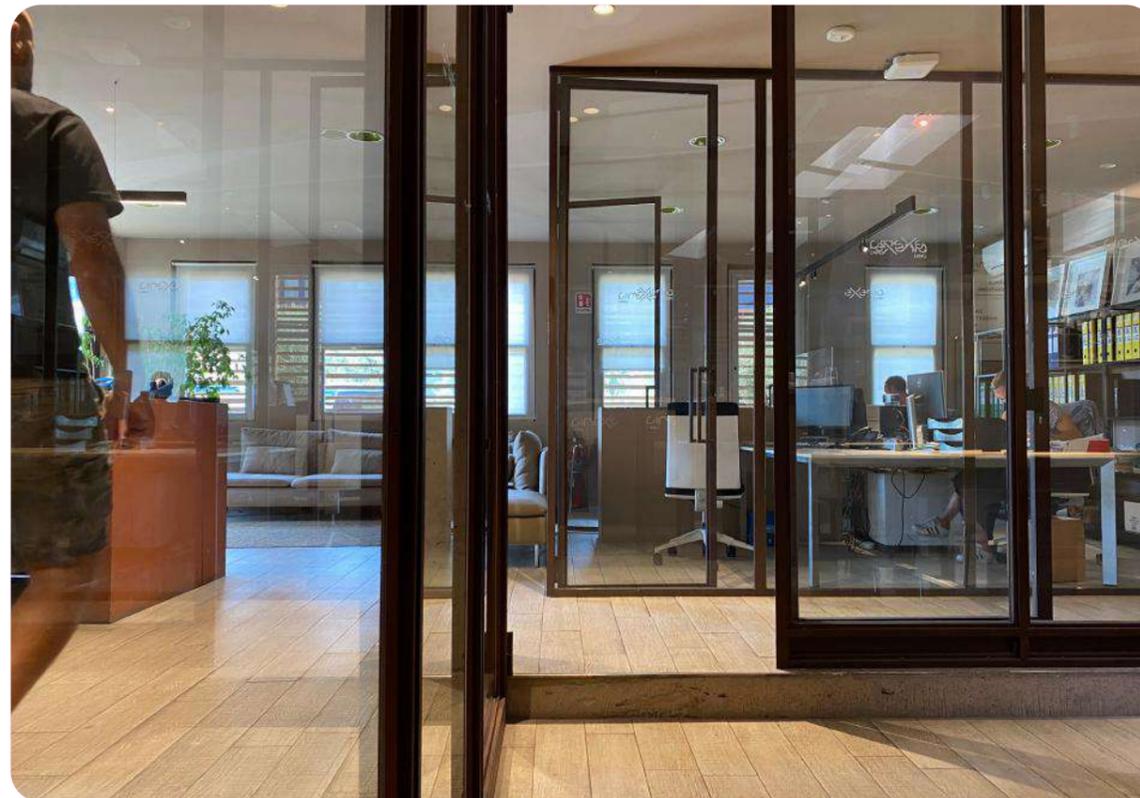


Wir arbeiten an uns, unseren direkten Erfahrungen und unseren Wahrnehmungen.

Für uns ist die sensorische Qualität eines beleuchteten Raums ein wesentliches Kriterium für das allgemeine Wohlbefinden der Menschen, die in ihm leben und arbeiten. Deshalb **nutzen wir unsere Räumlichkeiten permanent als Versuchsgelände für nie versiegende revolutionäre Innovationen und Experimente.**

Mit diesen Ideen im Hinterkopf **entwirft und produziert exenia seit 2010 LED-Leuchten für eine professionelle und architektonische Beleuchtung**, die hinsichtlich Konzept, Design und den meisten ihrer Komponenten **absolut italienisch** ist.

Die **Qualität**, die wir bei der Entwicklung **unserer Produkte** anstreben, zielt darauf ab, **optische Systeme** mit **minimalem Energieverbrauch**, von geringer Größe und mit **hohem Seh- und Wahrnehmungskomfort** zu schaffen.



WAS WIR MACHEN

FORSCHUNG

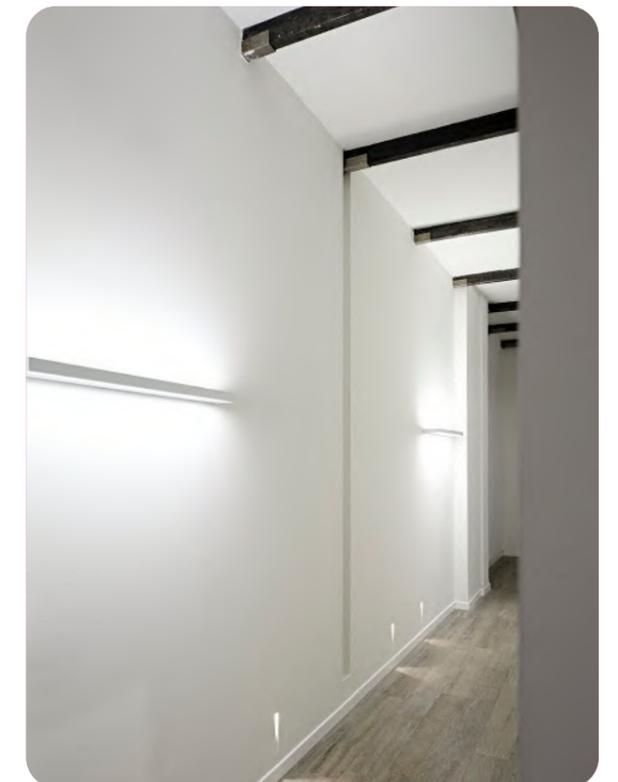
Um die Zielrichtung und das **Grundprinzip** unserer Entwicklung zu verstehen, muss man wissen, welche Priorität die **Forschungs-** und **Innovationsphase von Produkten** mittlerweile angenommen hat.

Die hohe Leistung und Qualität der **neuen optischen Systeme** sind der Dreh- und Angelpunkt des gesamten Designsystems. Die neuen Werte haben die konkrete Aufgabe, den typischen Konnotationen der **Stilmerkmale**, die Exenia zu einer **erkennbaren** und von vielen nachgeahmten Marke gemacht haben, eine **sehr hochwertige Performance** hinzuzufügen.

DESIGN

Italienisches Design hat sich von jeher durch einen nie zu ausgeprägten, aber auch nie anonymen Stil ausgezeichnet.

Wir glauben, dass wir zu denjenigen gehören, denen es gelingt, diesen Spannungsbogen aufrechtzuerhalten: mit einem **breiten und differenzierten Angebot**, das auf Qualität und Details bedacht ist und sich mit **handwerklicher Sorgfalt** der **industriellen Produktion** zuwendet.



ENTWICKLUNG

Das Entwicklungskonzept kann oberflächlich und nebulös erscheinen, wenn es nicht mit der Gesamtvision der laufenden und geplanten **Verbesserungen der Arbeitsmethoden und Abläufe** im gesamten „Fabrikationssystem“ kombiniert wird.

Das Produkt und seine Qualität hängen eng mit der **Entwicklung und Modernisierung der Geräte**, der Kriterien für den Ablauf der verschiedenen Phasen und der **Qualitätskontrollmethoden** zusammen. **Neue Software und neue Analysegeräte** ermöglichen es uns, **die Gesamtqualität des Produkts** zu überwachen und **erheblich zu verbessern**.

PRODUKTION

Wir haben stets eine Produktionsstrategie mit **kurzer Lieferkette** verfolgt, auch in Zeiten, in denen diese Entscheidung ungewöhnlich und unwirtschaftlich war.

Unsere **fast ausschließlich italienischen Zulieferer**, von denen **viele aus der Toskana** stammen, ermöglichen uns **Qualitätsstandards** und eine **Produktionsflexibilität**, die sonst nicht möglich wären. Sie helfen uns dabei, unsere **ethische und nachhaltige Produktionspolitik** beizubehalten und zu verbessern – für uns ein **notwendiger und unverzichtbarer Faktor für jedes Unternehmen**, das sich als modern bezeichnet.



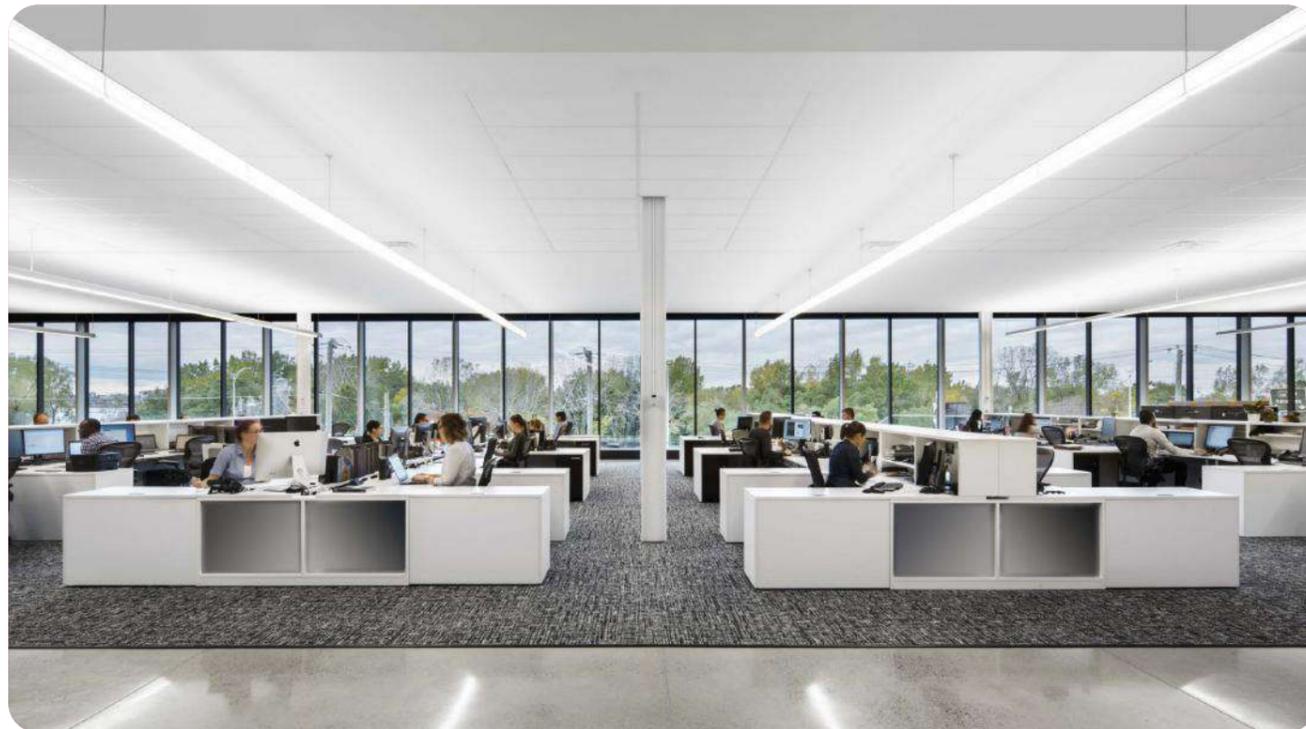
DIE GRUPPE LUMENPULSE

Das 2006 gegründete kanadische Unternehmen mit Sitz in Montreal zeichnet sich durch die einzigartige optische Qualität und Zuverlässigkeit seiner hocheffizienten Produkte für den Außen- und Innenbereich aus und stellt diese stets unter Beweis.

Der Marktführer für nachhaltige Beleuchtung in Nordamerika erwarb exenia im Jahr 2015 als Quelle für den technischen, stilistischen und kommerziellen Dialog und Austausch.

Die Zugehörigkeit zur Gruppe LMPG bedeutet für exenia eine neue Entwicklung, die darauf hinausläuft, in die Welt des internationalen Lichtdesigns einzutreten.

Die gegenseitige Ergänzung von Kollektionen und Know-how wird zu einem Mehrwert, mit dem neue, wichtige Ziele in der Welt des Designs und der professionellen Architekturprodukte erreicht werden.



AS UNTERNEHMEN IN ZAHLEN



VERSCHIEDENE
NATIONEN

6

ANGESTELLTE

56

DURCHSCHNITT
SALTER

41

FRAUENQUOTE

32%

EIGENE
LABORE

3

SCHULUNGS
STUNDEN

2100

WERKSFLÄCHE
in m²

4000

PRODUKTFAMILIEN

72

% DER EINKÄUFE
IN ITALIEN

85%

LIEFERUNG

15
Inner
Arbeits-tagen

INTERNATIONALE
PRÄSENZ

35
LÄNDER

UNSERE WERTE



UNSERE MISSION

Exenia möchte ein Partner für alle „Fachleute für die architektonische Innen- und Außenbeleuchtung“ werden.

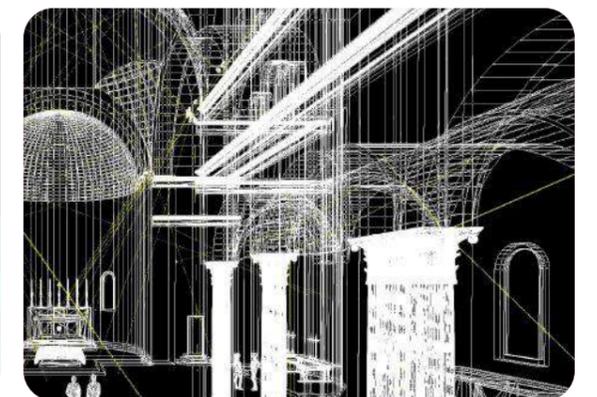
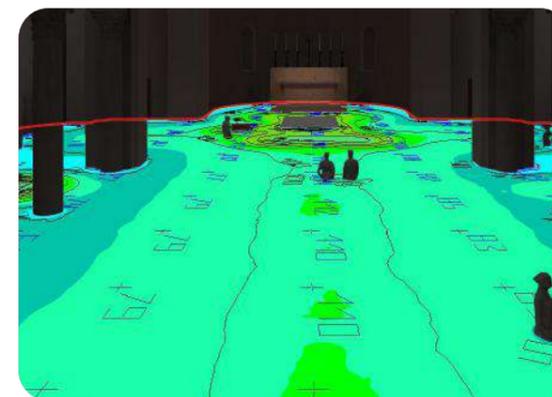
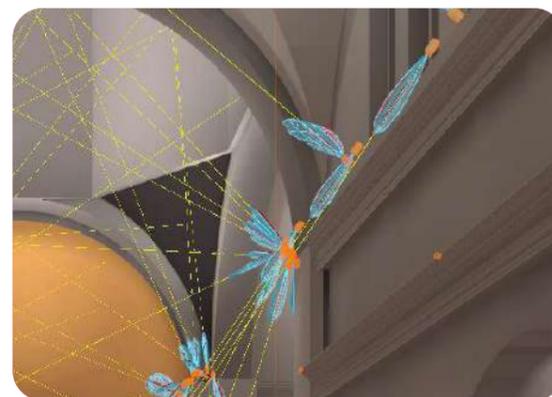
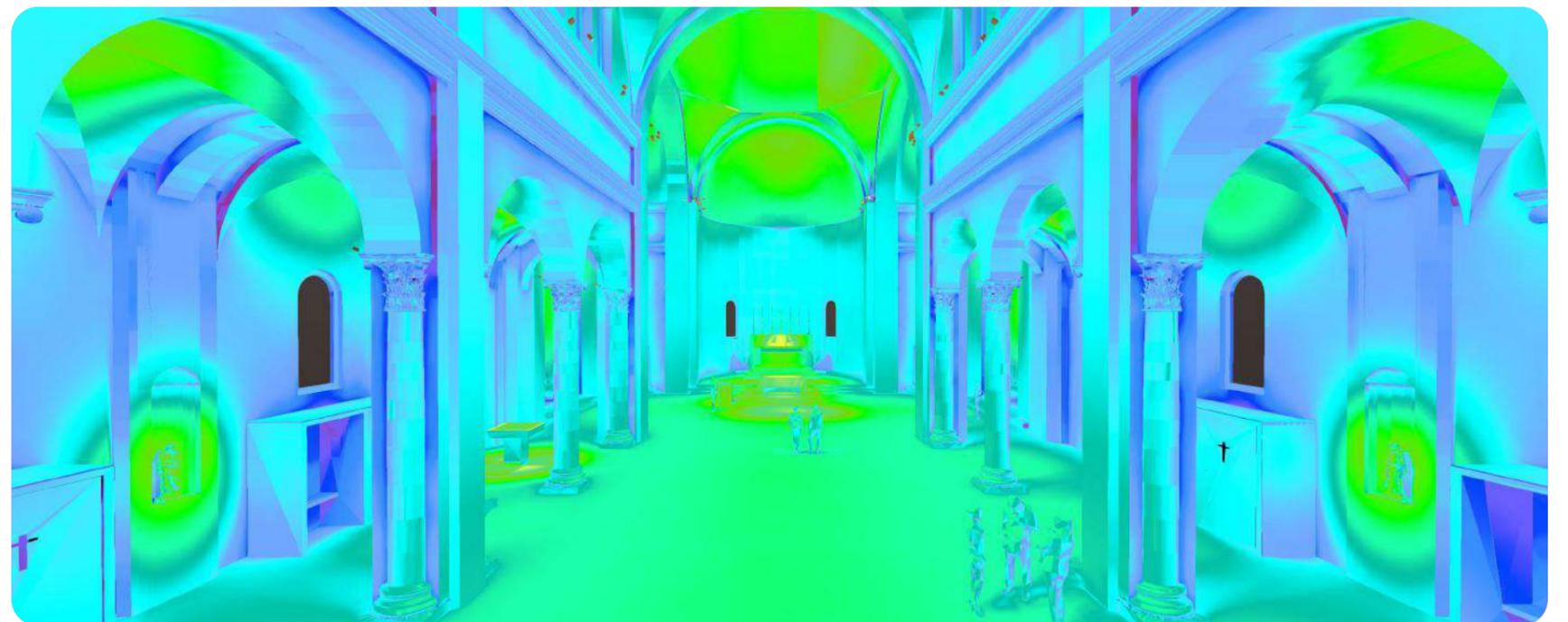
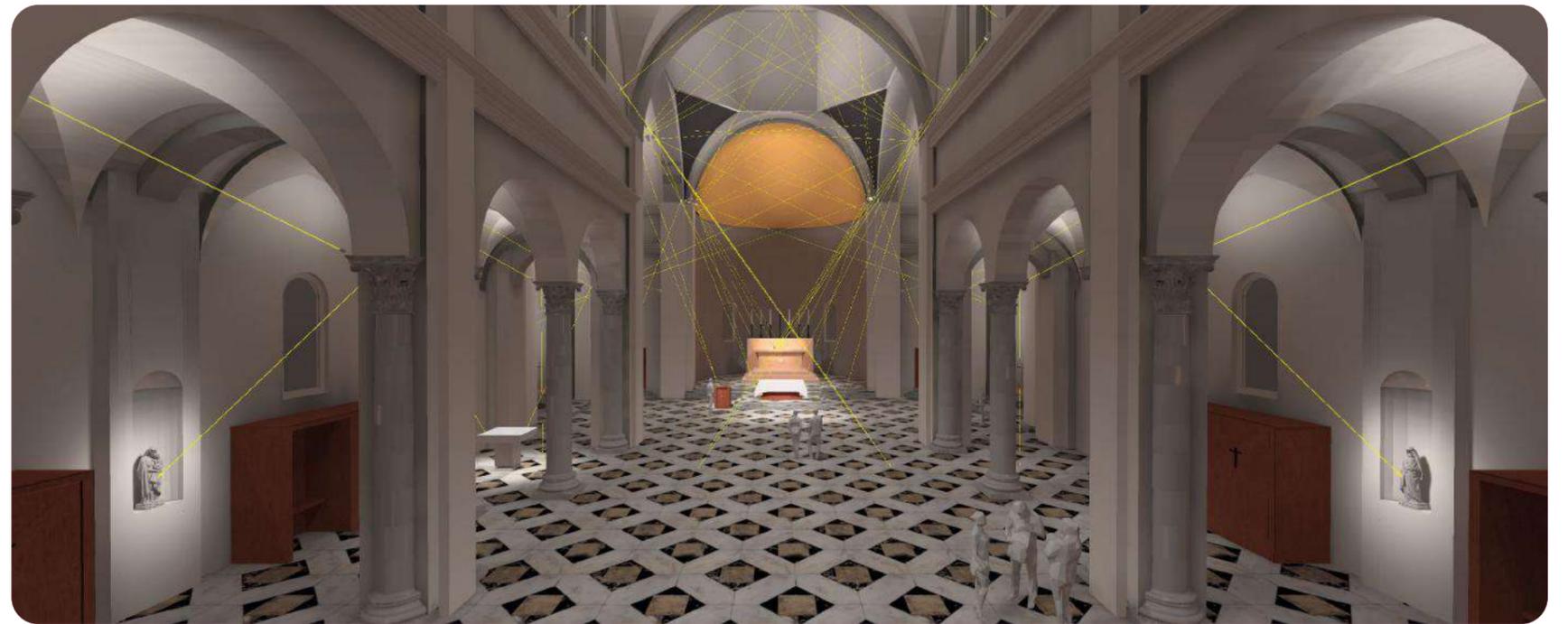
Exenia arbeitet mit Architekten, Lighting Designern und Ingenieurbüros zusammen und bietet ihnen eine breite und abgestimmte Produktpalette, die sich durch ihren hohen technologischen Wert und das für den italienischen Stil typische schlichte und minimalistische Design auszeichnet.

Die Produktpalette EXENIA ermöglicht es uns, hochmoderne und nachhaltige „Beleuchtungslösungen“ anzubieten, die auch den anspruchsvollsten Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden.



FOTOMETRIE ZUR LICHTGESTALTUNG

Die Grundlage des täglichen Wohlbefindens sind Lebensräume, in denen das Licht kontrolliert, gesteuert und von Verzerrungen und Blendungen befreit wird.



**GEMEINSAM IN RICHTUNG
DER BEWUSSTEN
INNOVATION**



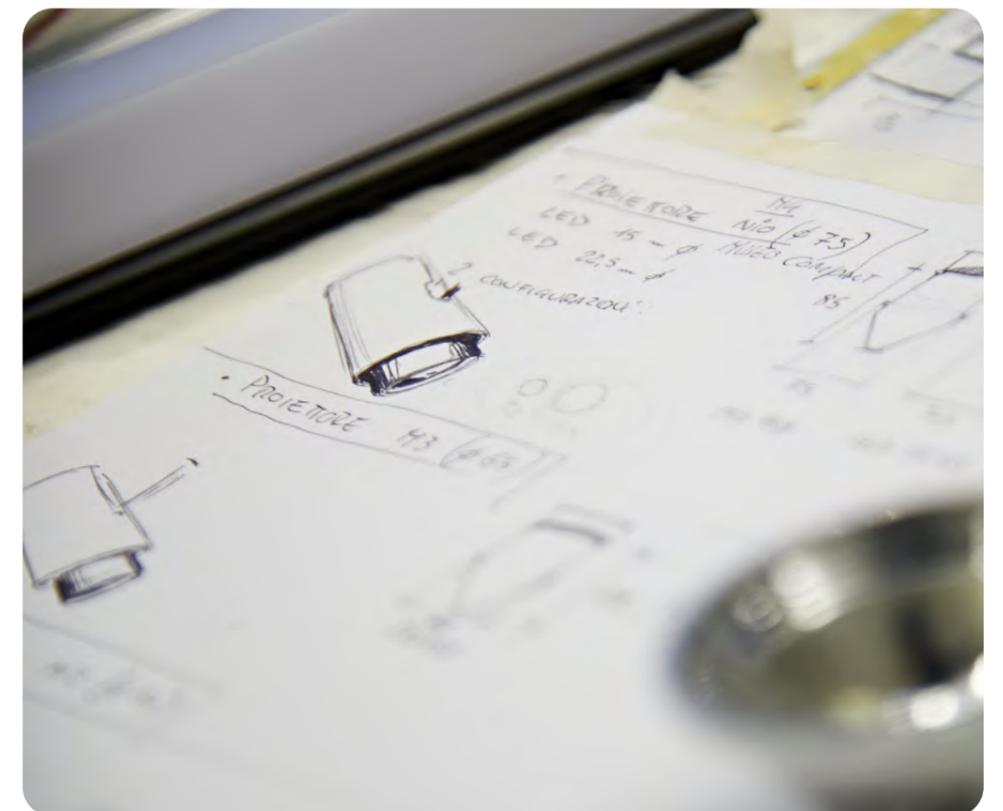
VERANTWORTUNGSVOLLE PLANUNG



Dies ist ein Konzept, das auf den ersten Blick nichts zu bedeuten scheint, das aber unserer Meinung nach die Grundlage für Nachhaltigkeit bildet.

Einen Designprozess bewusst zu beginnen, trägt dazu bei, den Weg für energiesparende und leichte Produktionsverfahren zu bereiten.

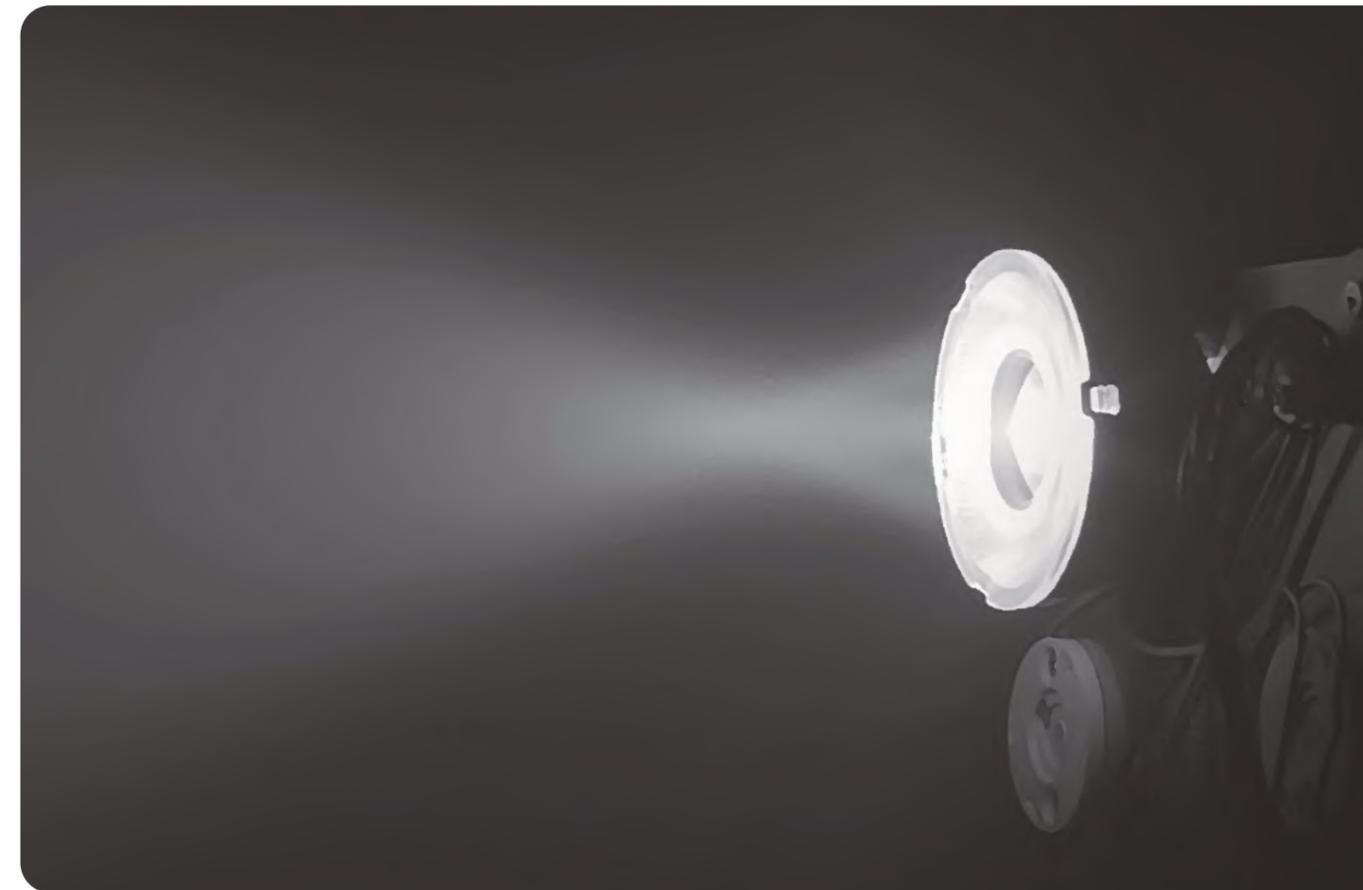
Die Auswahl der Materialien, eine möglichst kurze Lieferkette, die gemeinsame Nutzung von Halbfertigprodukten für verschiedene Produkte und zuverlässige Konstruktionsanlagen schaffen eine solide Ausgangsbasis für ein positives Ergebnis, das zunehmend von Überflüssigem und Energieverschwendung befreit wird.



**EIN INNOVATIVER WEG
AUF DER GRUNDLAGE
DER OPTISCHEN
WISSENSCHAFT**



PRÄZISIONSOPTIK



Die Forschung ist zu unserer Obsession geworden und ist der Motor, der den Unterschied der Exenia Produkte ausmacht.

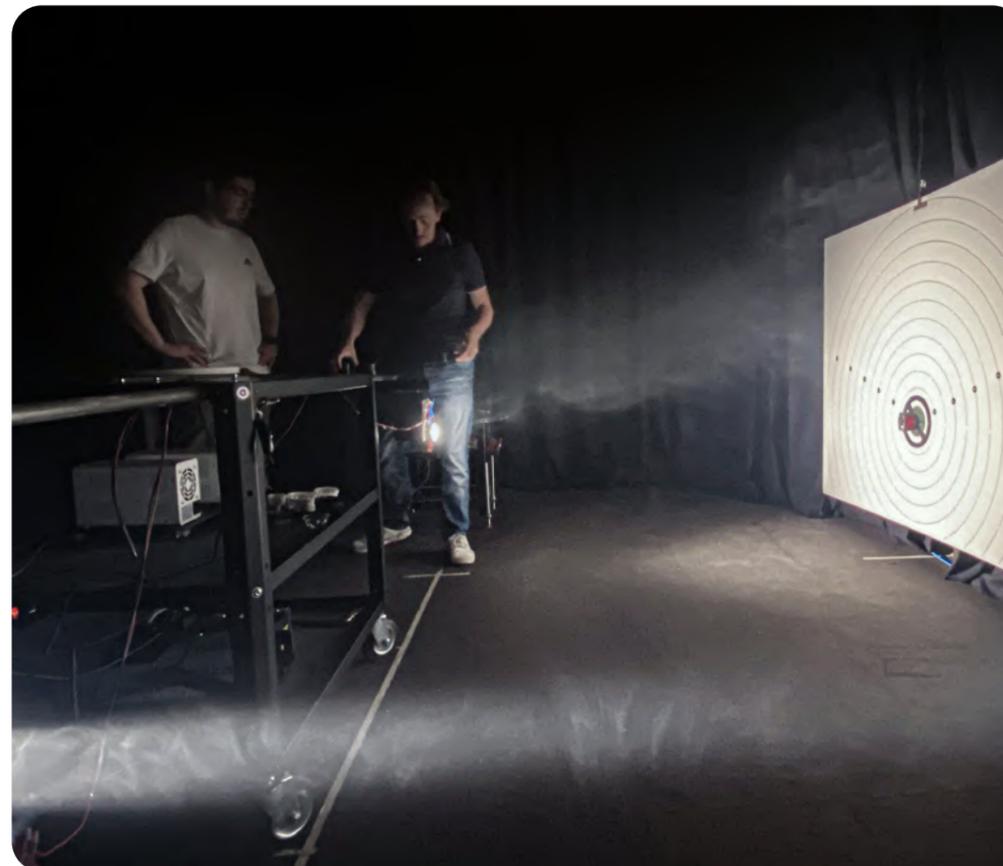
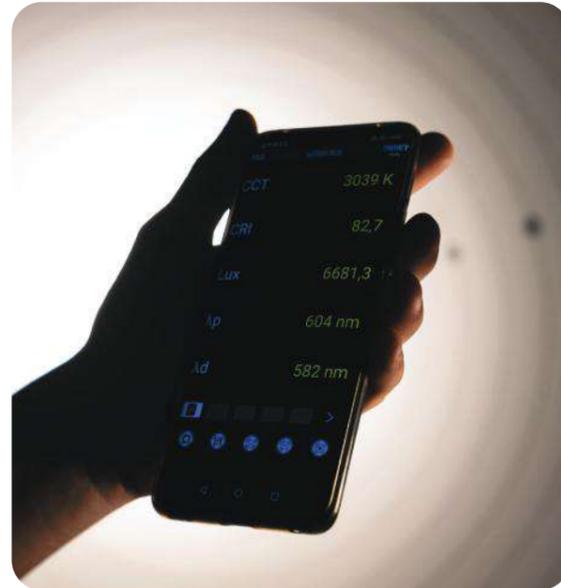
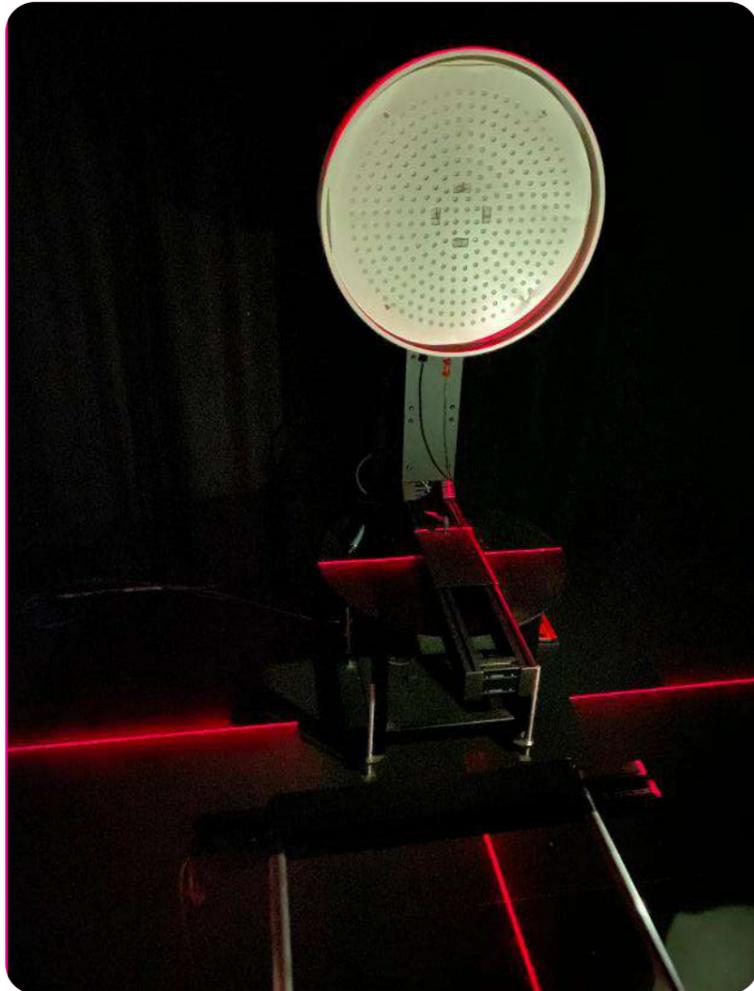
Wir haben spezifische und innovative optische Systeme entwickelt, die auf die unzähligen Probleme des Beleuchtungsdesigns eingehen und effiziente Lösungen bieten.

Projektionsqualität, Blendungsbegrenzung, spezifische Strahlen und Strahlablenkungen, optimierte Leistung für extrem niedrigen Stromverbrauch.

**IMMERAUF DER SUCHE
NACH DEM RICHTIGEN
LICHT**



ENERGIEOPTIMIERUNG



Warum **sind die tatsächlichen Luxwerte, die auf das Objekt treffen**, für uns wichtiger als die Lumenwerte, die das Produkt abgibt?

Die Luxzahl auf der beleuchteten Fläche in dem vom Strahl definierten Bereich ist das genaue Maß für die Effizienz eines optischen Systems. Lumen ist eine Angabe, die sich, unabhängig vom Lichtstrahl, auf die von der Lichtquelle erzeugte Lichtmenge bezieht.

Wir orientieren uns an dem Teil des Lichts, der tatsächlich das Ziel erreicht, also an dem, was wir nach Abzug der Streuung tatsächlich wahrnehmen. Aus diesem Grund **achten wir sorgfältig auf die Leistung in Lux/Watt. Weniger Energie, um die gleiche Lichtmenge auf das Motiv zu werfen.**

**DIE DIMENSIONEN
SIND ENTSCHEIDEND**

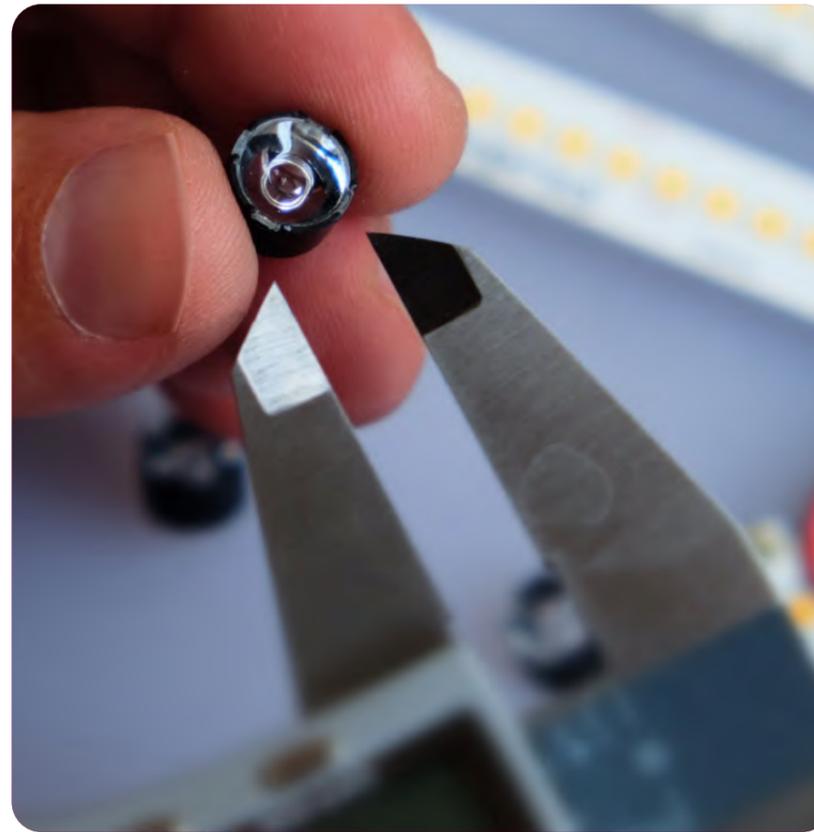


MINIATURISIERUNG

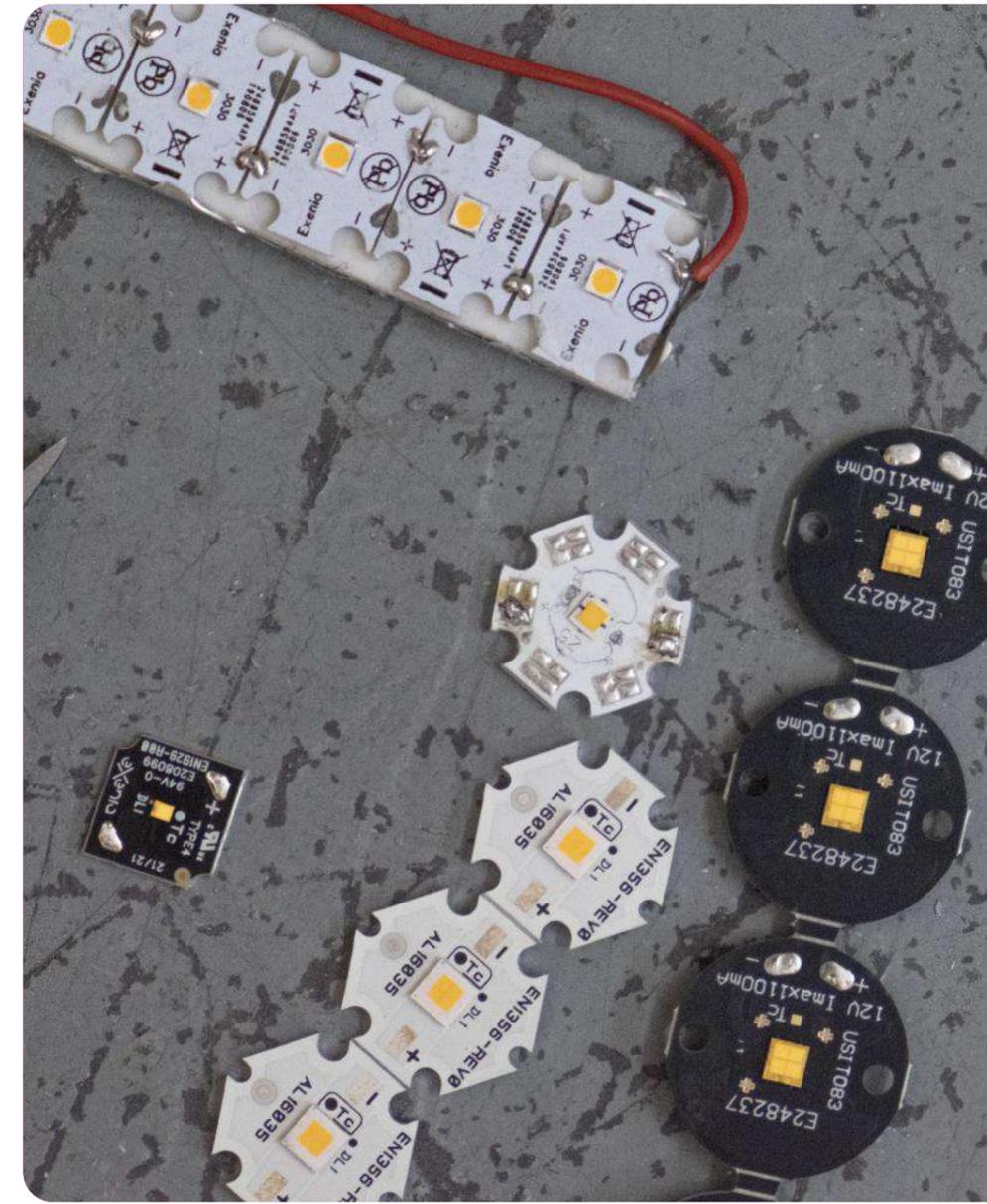


Klein, um diskret und unauffällig in Projektkontexte einzutauchen.

Klein, weil wir es uns leisten können. Ein einzigartiger Luxus, der durch die Ergebnisse der neuen optischen Revo-Systeme ermöglicht wird.



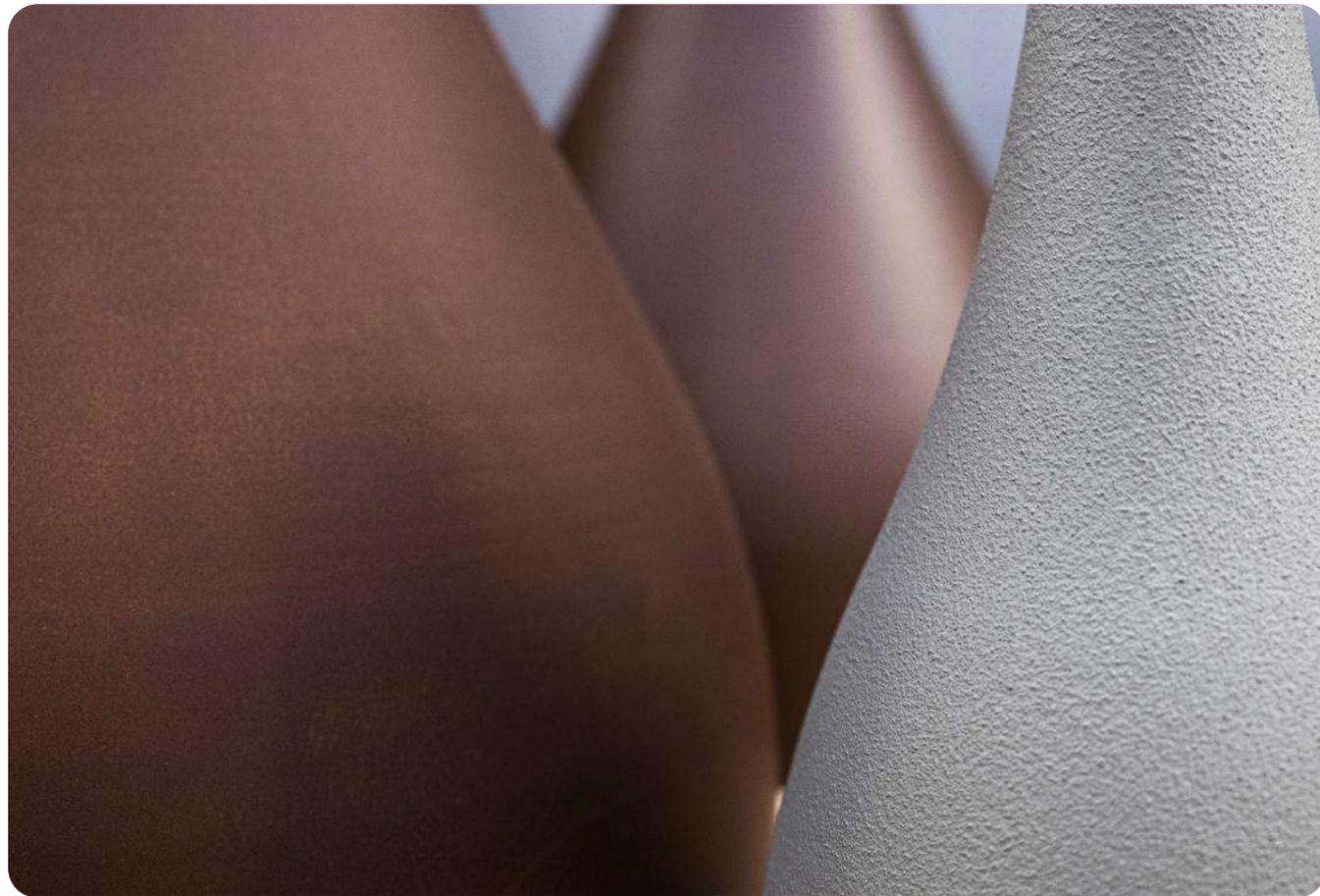
Die Verringerung der Dimensionen ohne lichttechnische Kompromisse ist eines der technisch-ästhetischen Ziele, die wir mit der grundlegenden Unterstützung von Lichtdesignern, Historikern und Restauratoren verfolgen, die uns bei der Definition und Konnotation von Spezialprodukten leiten.



**DAS AUSSEHEN
VERÄNDERN, UM SICH
ZU VERSTECKEN ODER ZU
PRÄSENTIEREN**



FINISH UND MATERIALIEN



Ein ausgeklügelter technischer Wert ist immer eine gute Gelegenheit, etwas Einzigartiges zu schaffen, vielleicht durch neue Finishes und Tarnfarben, sodass sich die Lichtquelle in die natürliche oder gestaltete Umgebung einfügt.

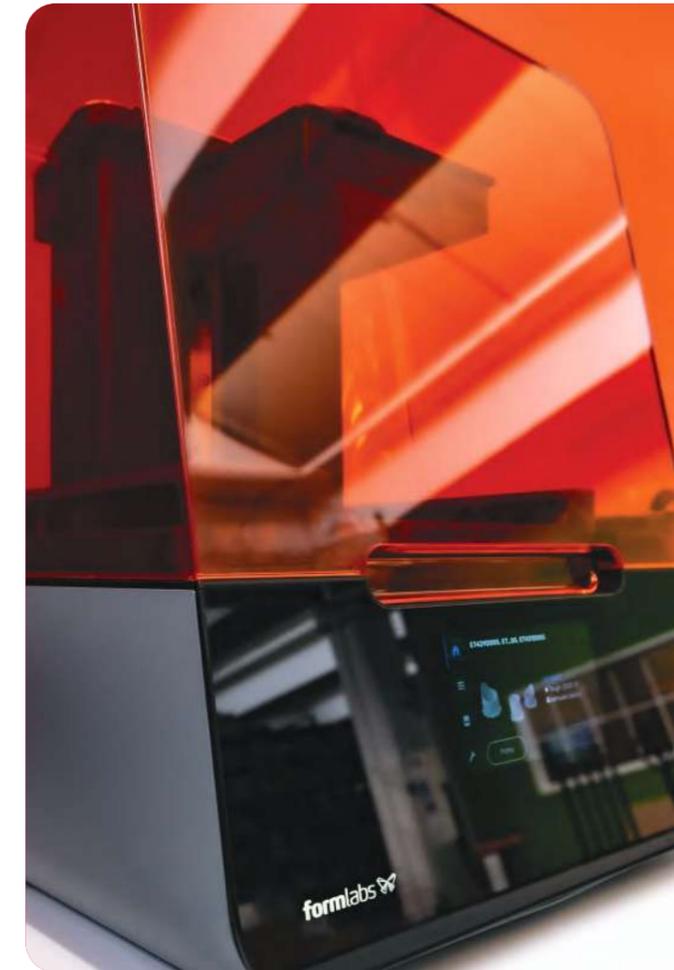
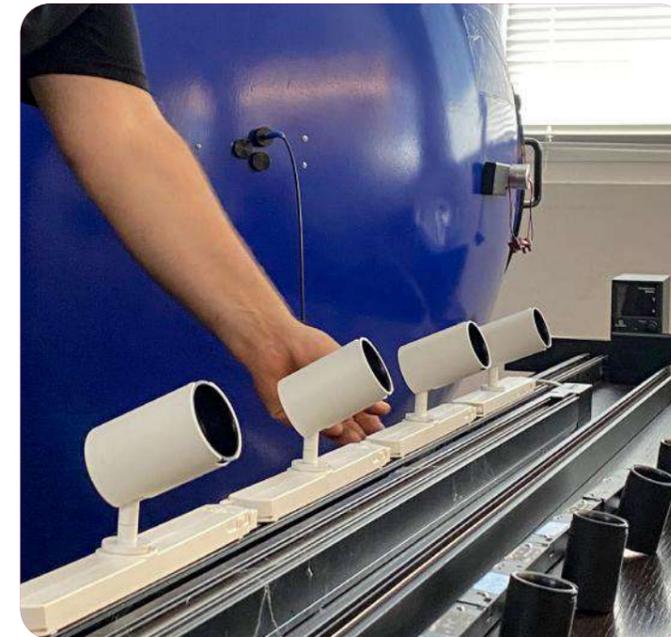
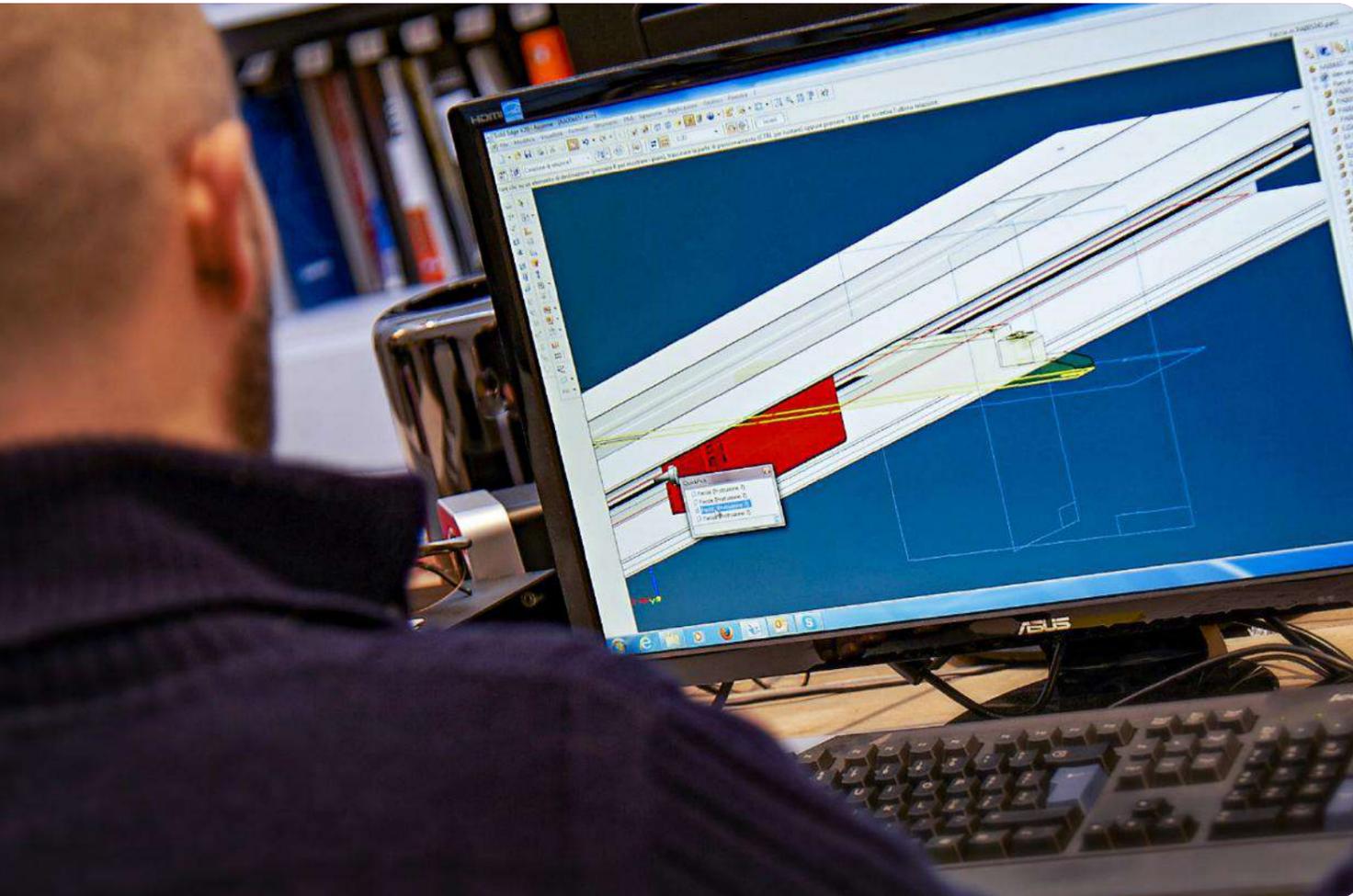
Unsere hauseigene Lackiererei ermöglicht es uns, gezielte Experimente und Untersuchungen zu Oberflächenrauigkeit, Deckkraft und Farbe durchzuführen, die zu neuer Haptik und personalisierten Beschichtungen führen.



**EINZIGARTIGE
PRODUKTE
FÜR EINZIGARTIGE
PROJEKTE KONZIPIEREN**

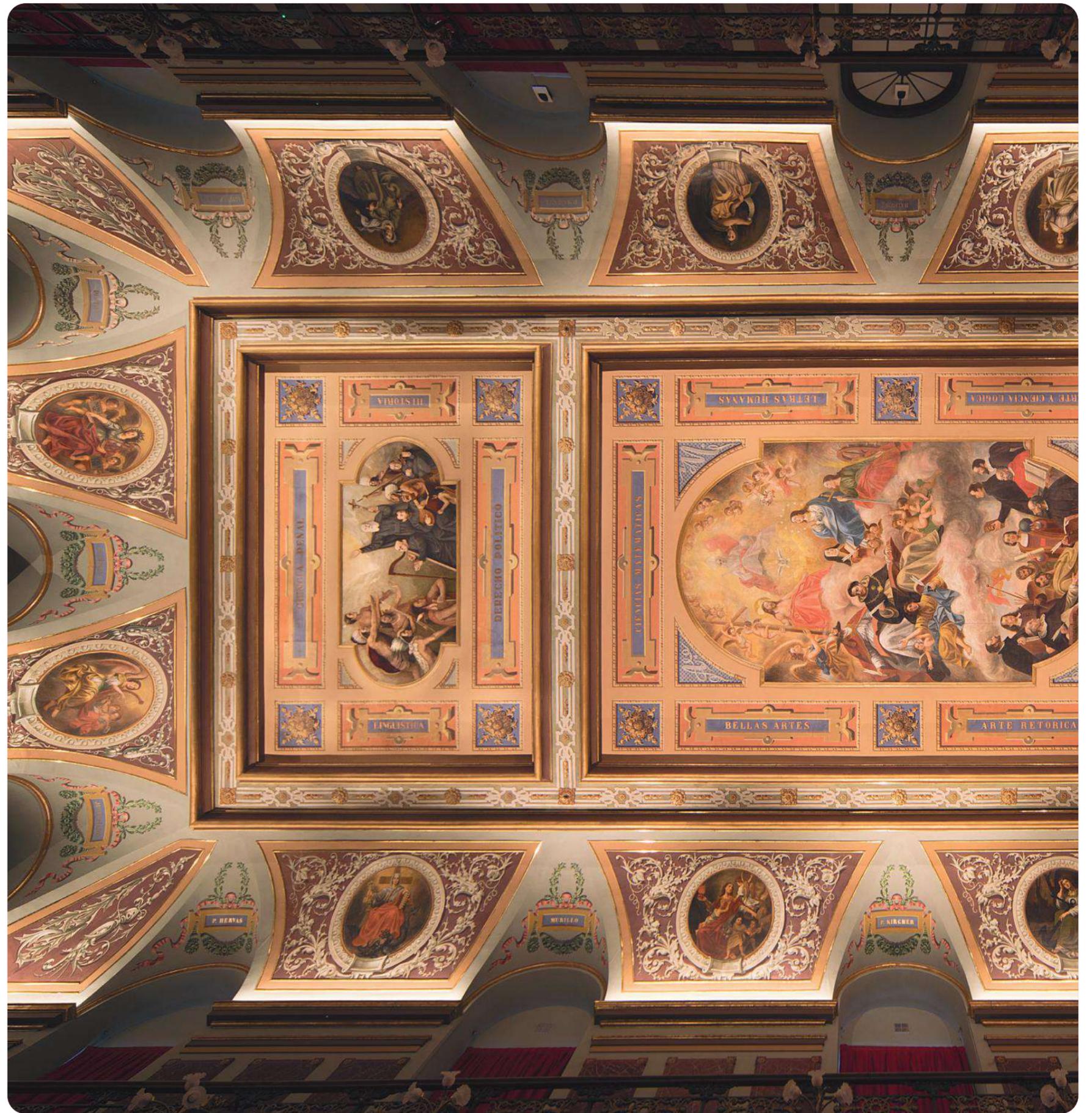


PRODUKT- PERSONALISIERUNG



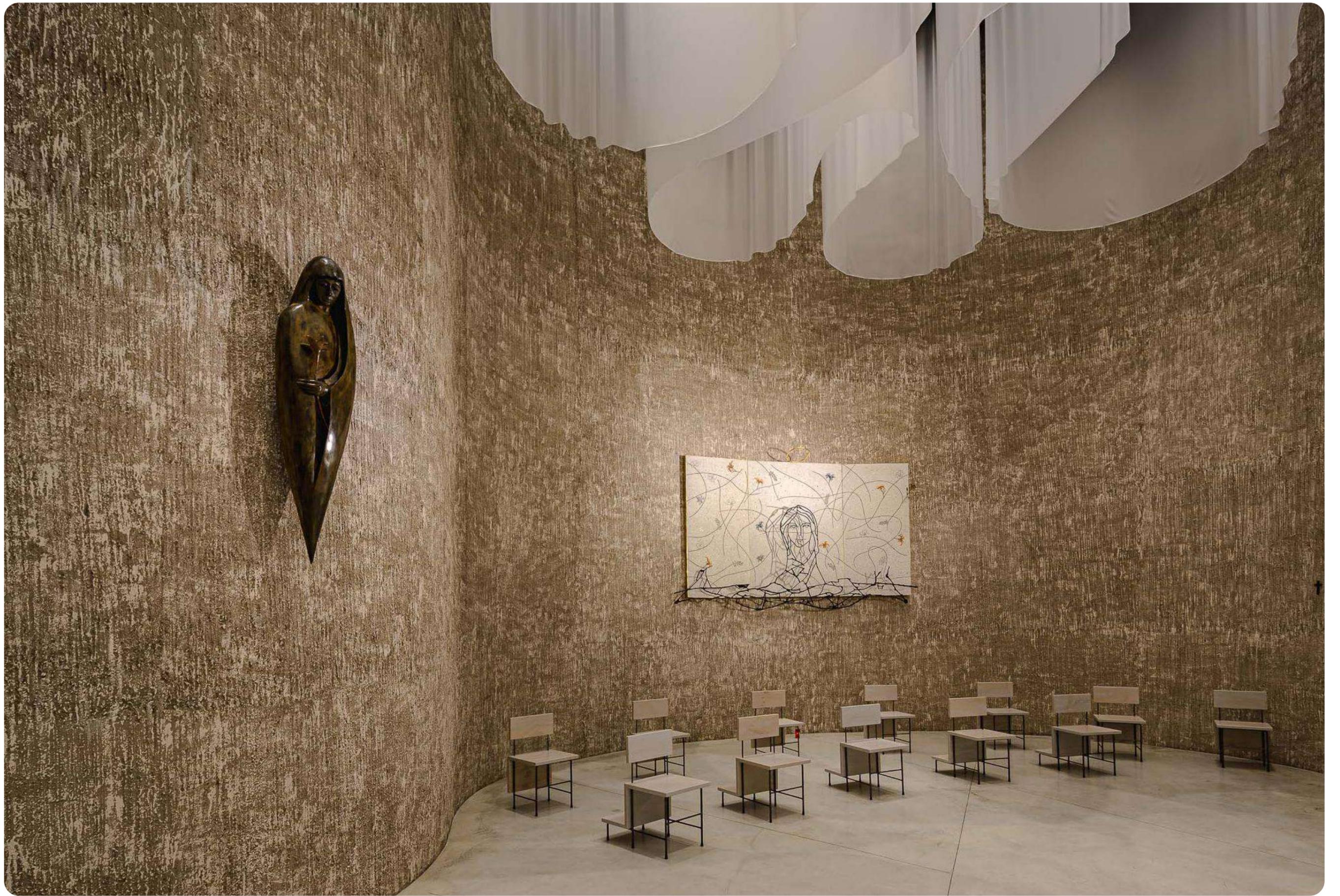
Die Arbeit am Projekt bedeutet, Lösungen und Service zu bieten. Deshalb entwerfen wir Produkte auf Wunsch und bieten Engineering, Prototyping und Beratung für alle kundenspezifischen Adaptionen und Transformationen.

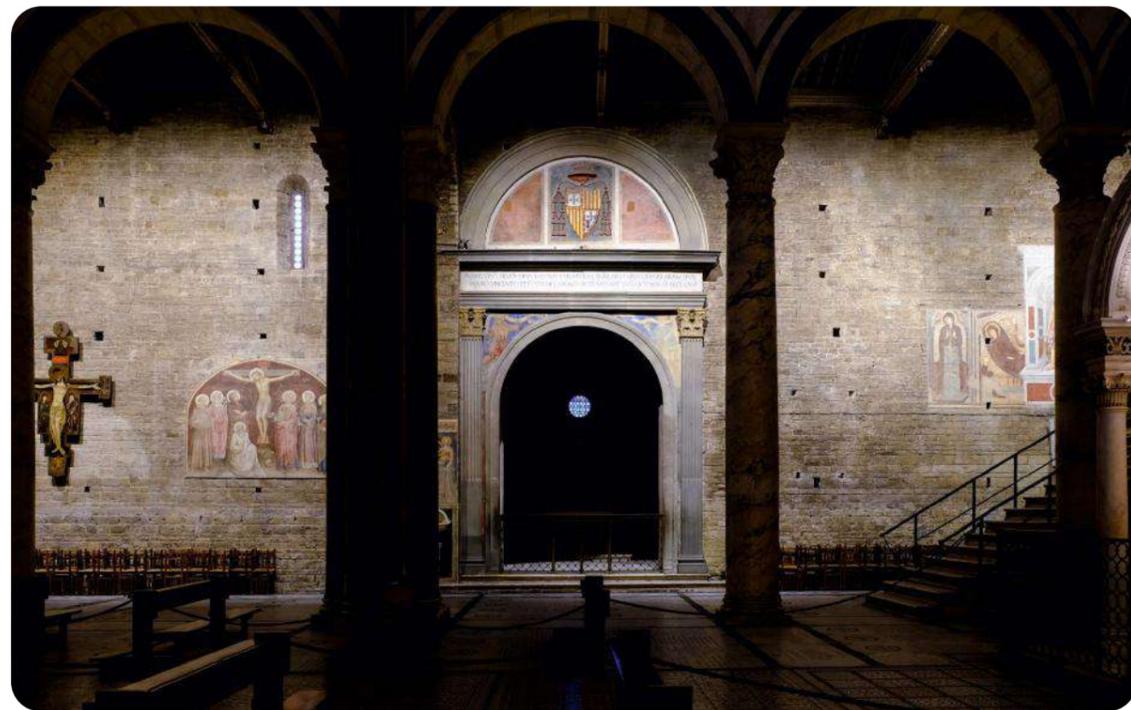
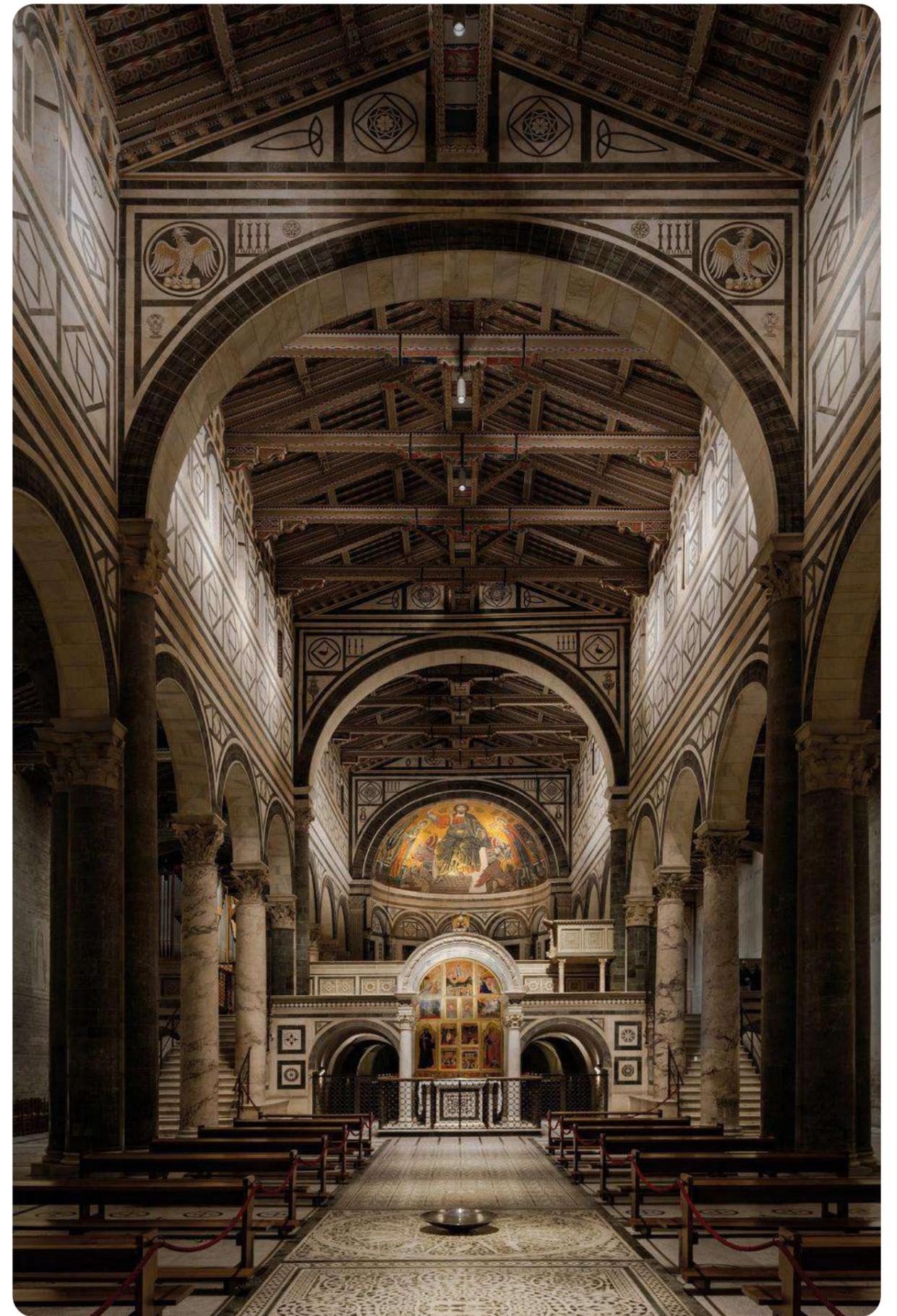
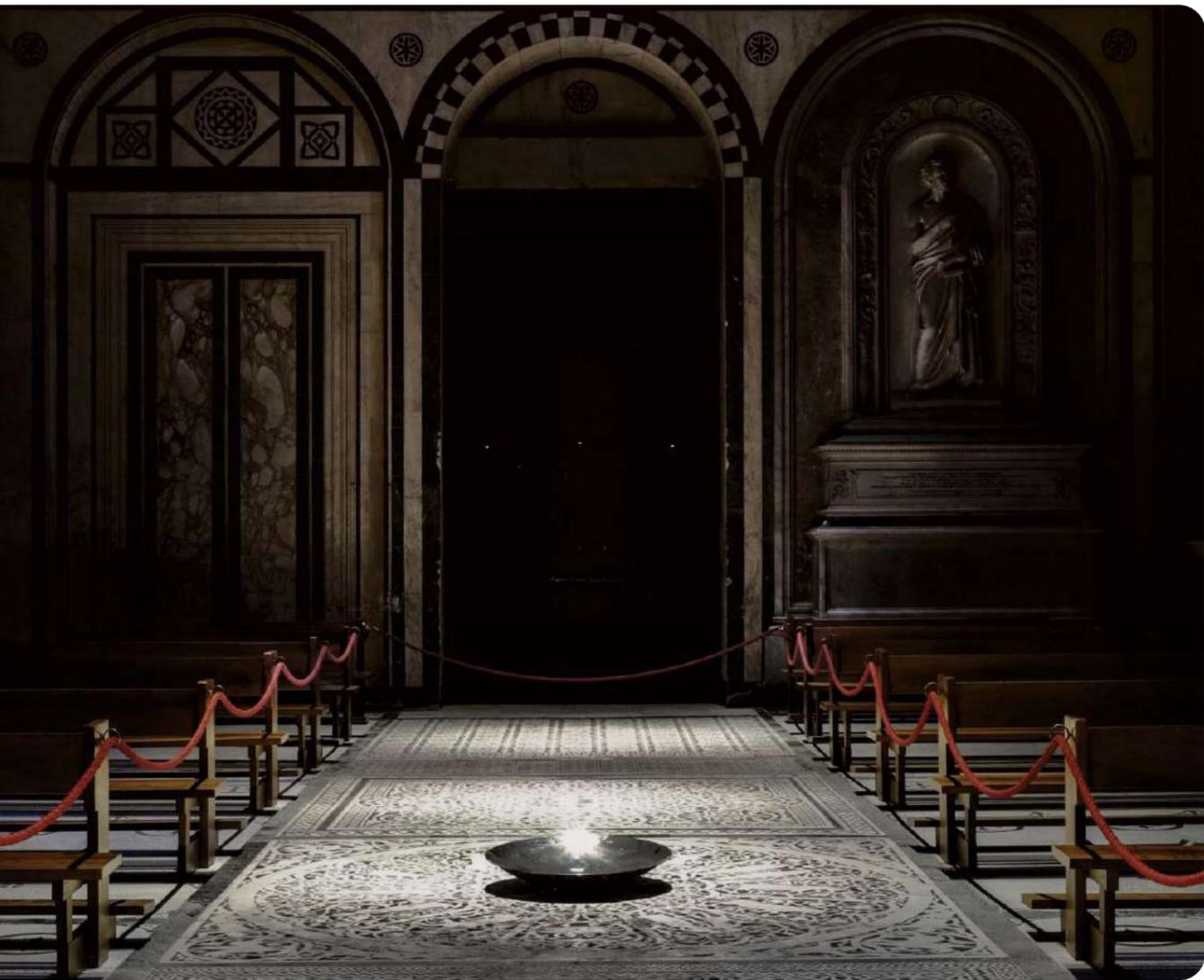
**TOOLS,
DIE LICHT
FÜR PROJEKTE
GESTALTEN,
DIE VOM LICHT
GESTALTET
WERDEN**





Kirche Santa Maria Goretti
Mormanno, Italien



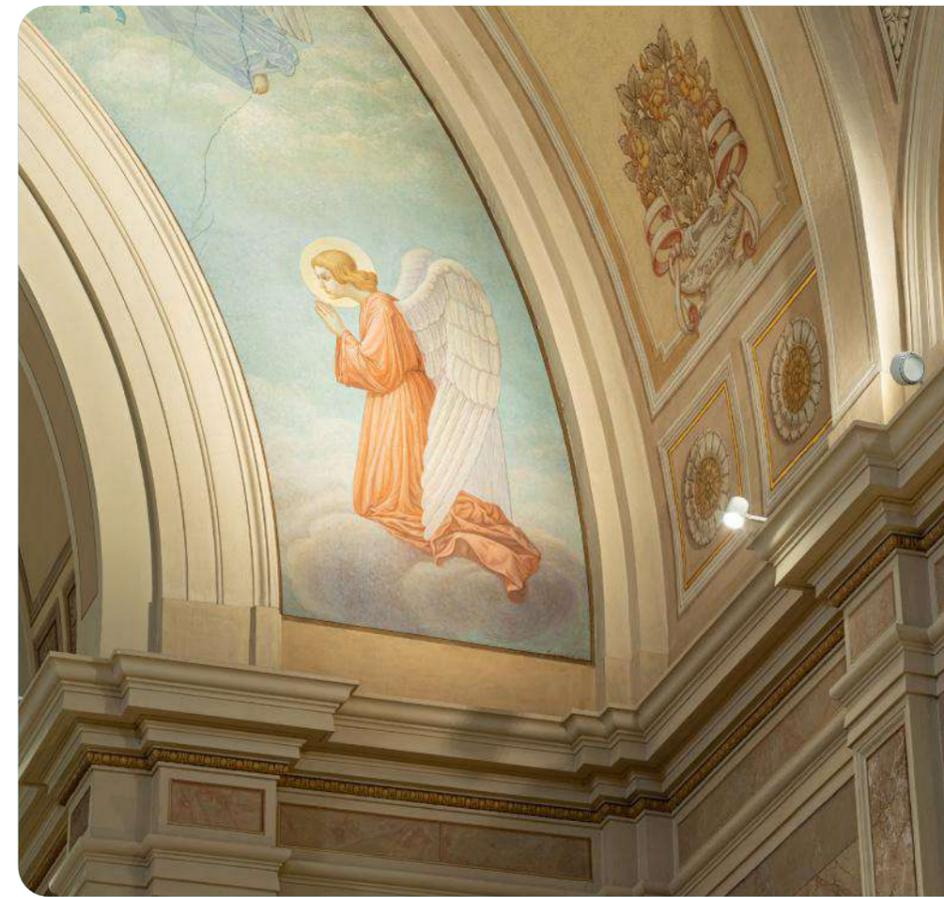
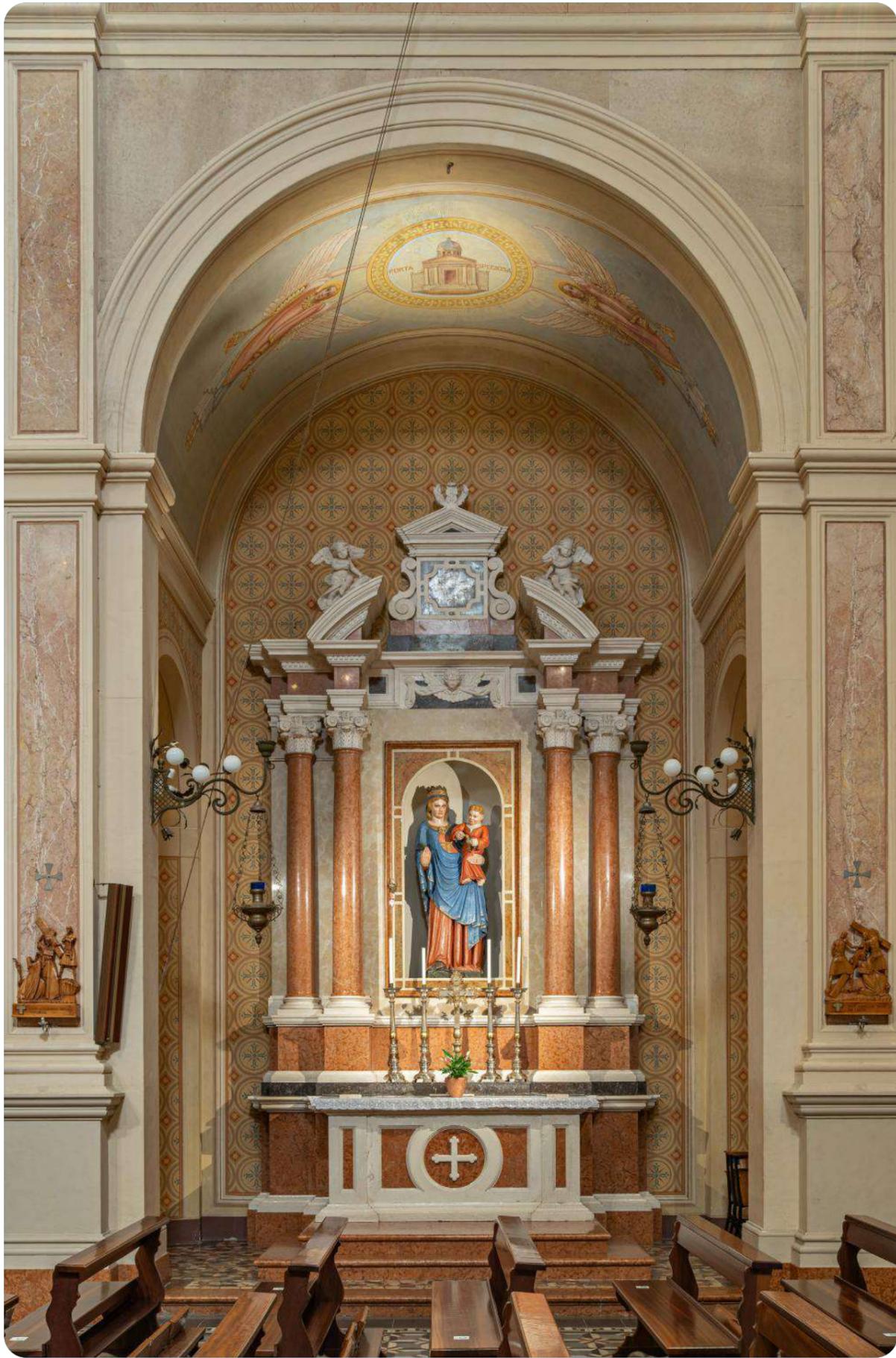


Basilika San Miniato al Monte
Firenze, Italien





Kirche Santa Maria Annunziata
Roncà VR, Italien



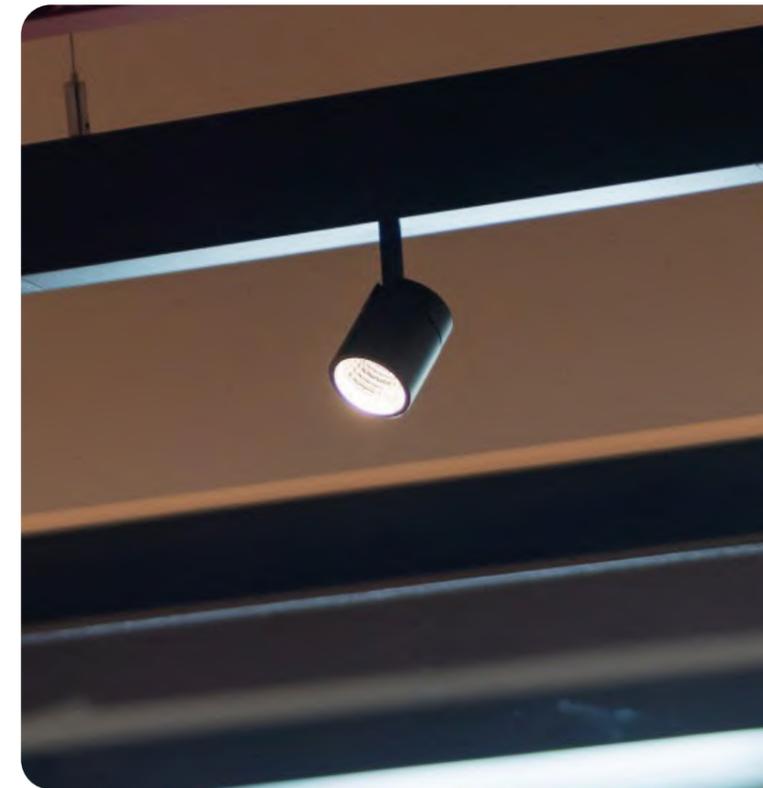


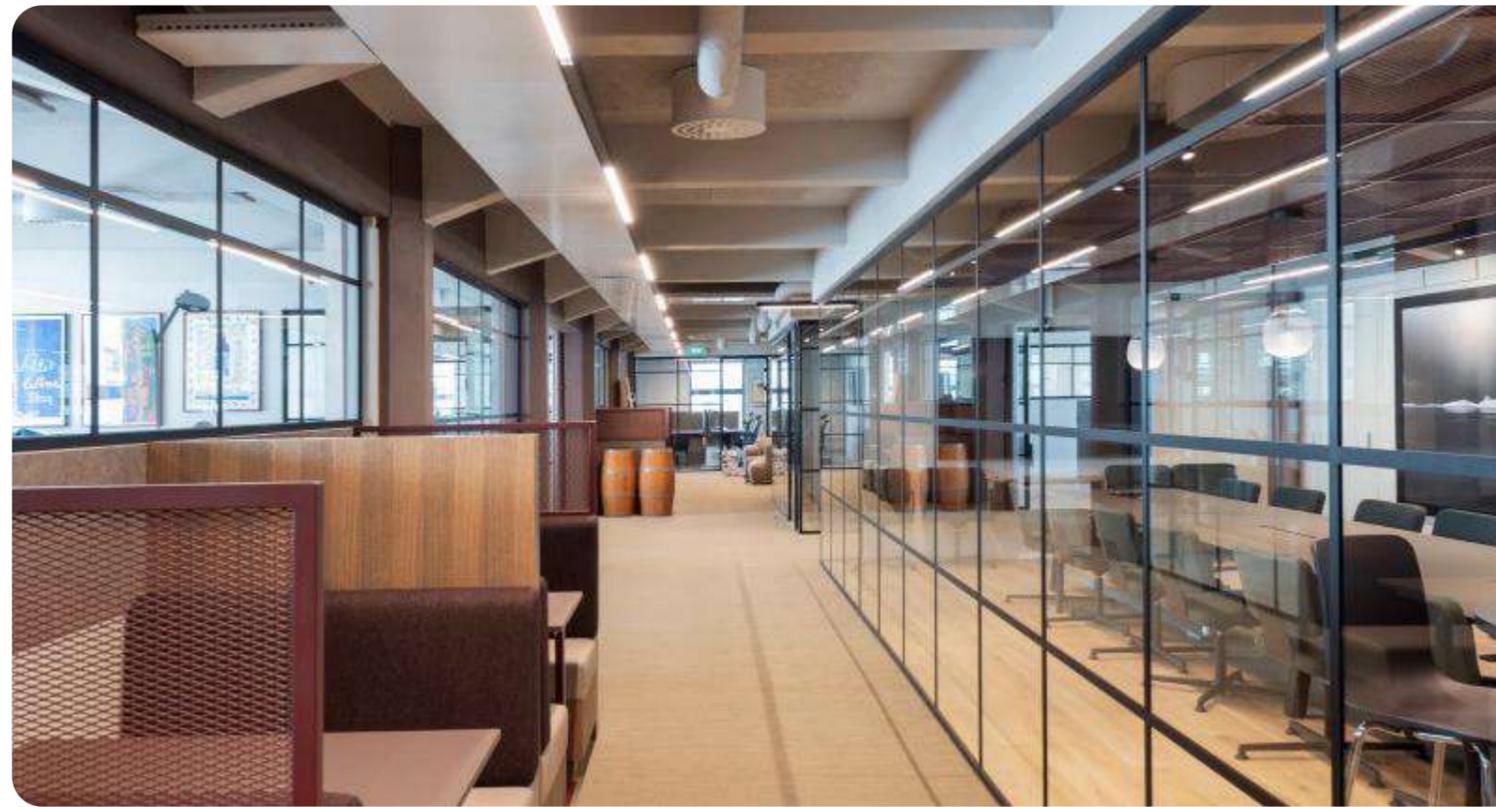
Bibliothek Capitolare von
Verona, Italien

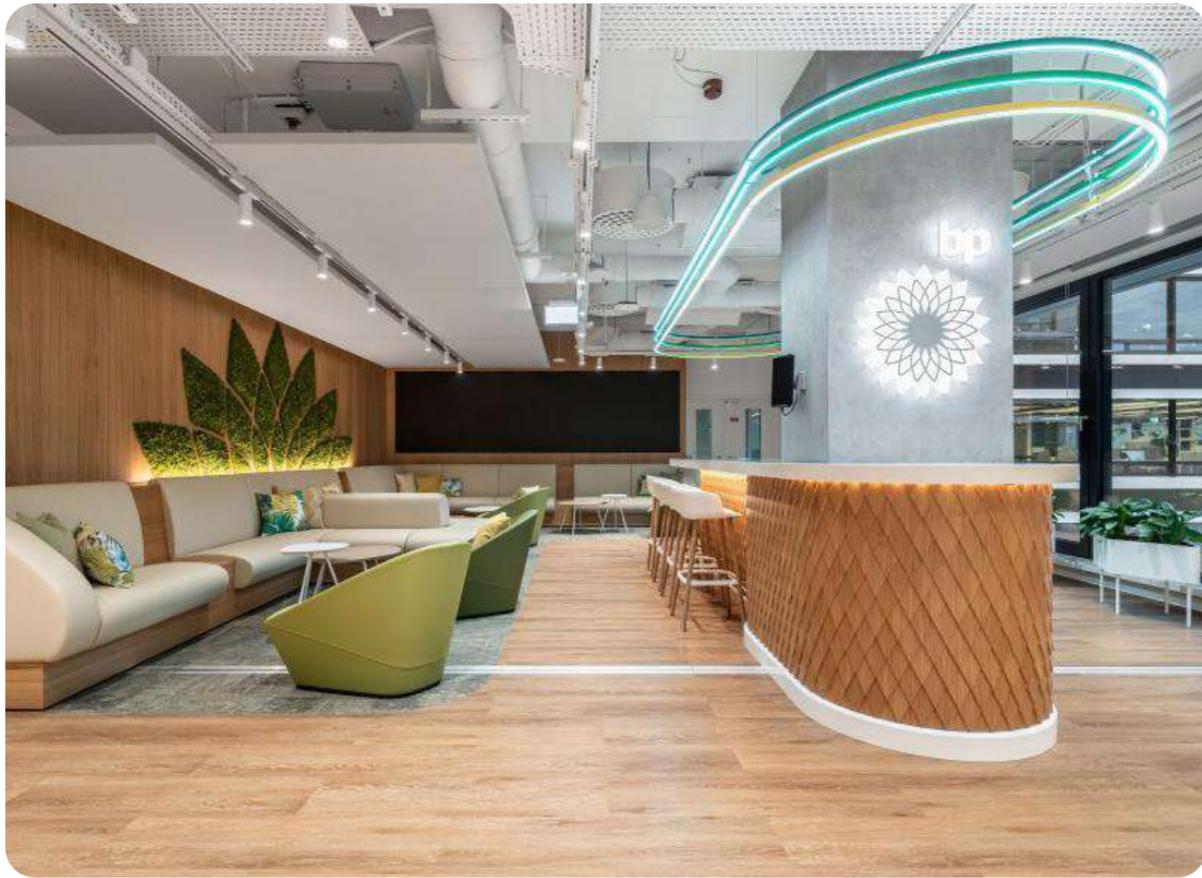




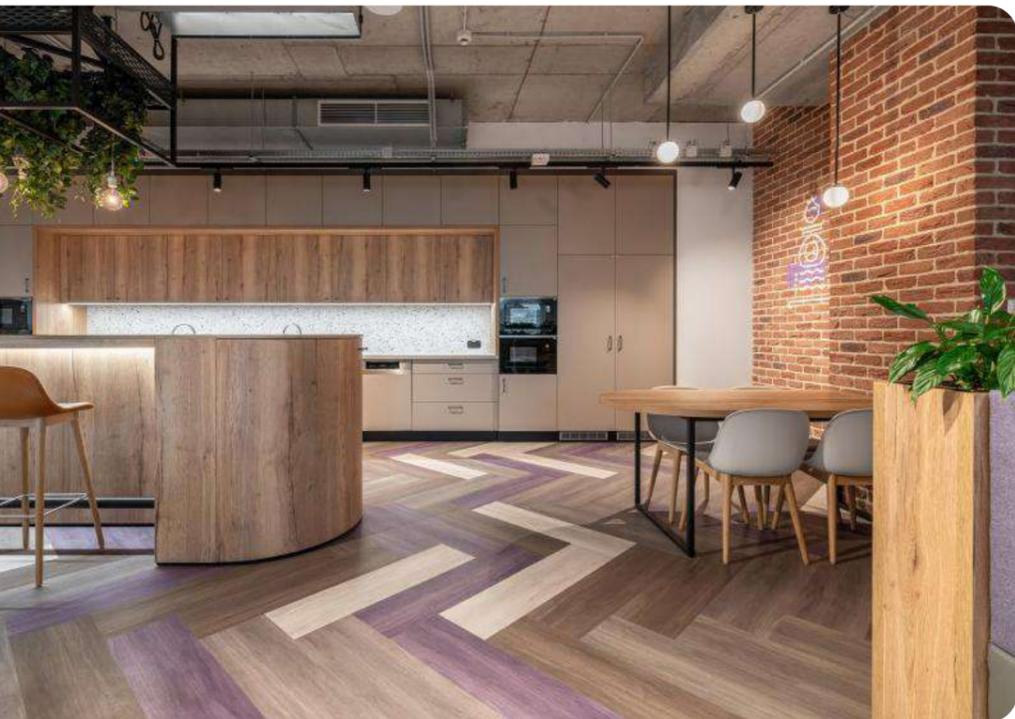
Moestue Grape Selections
Oslo, Norwegen





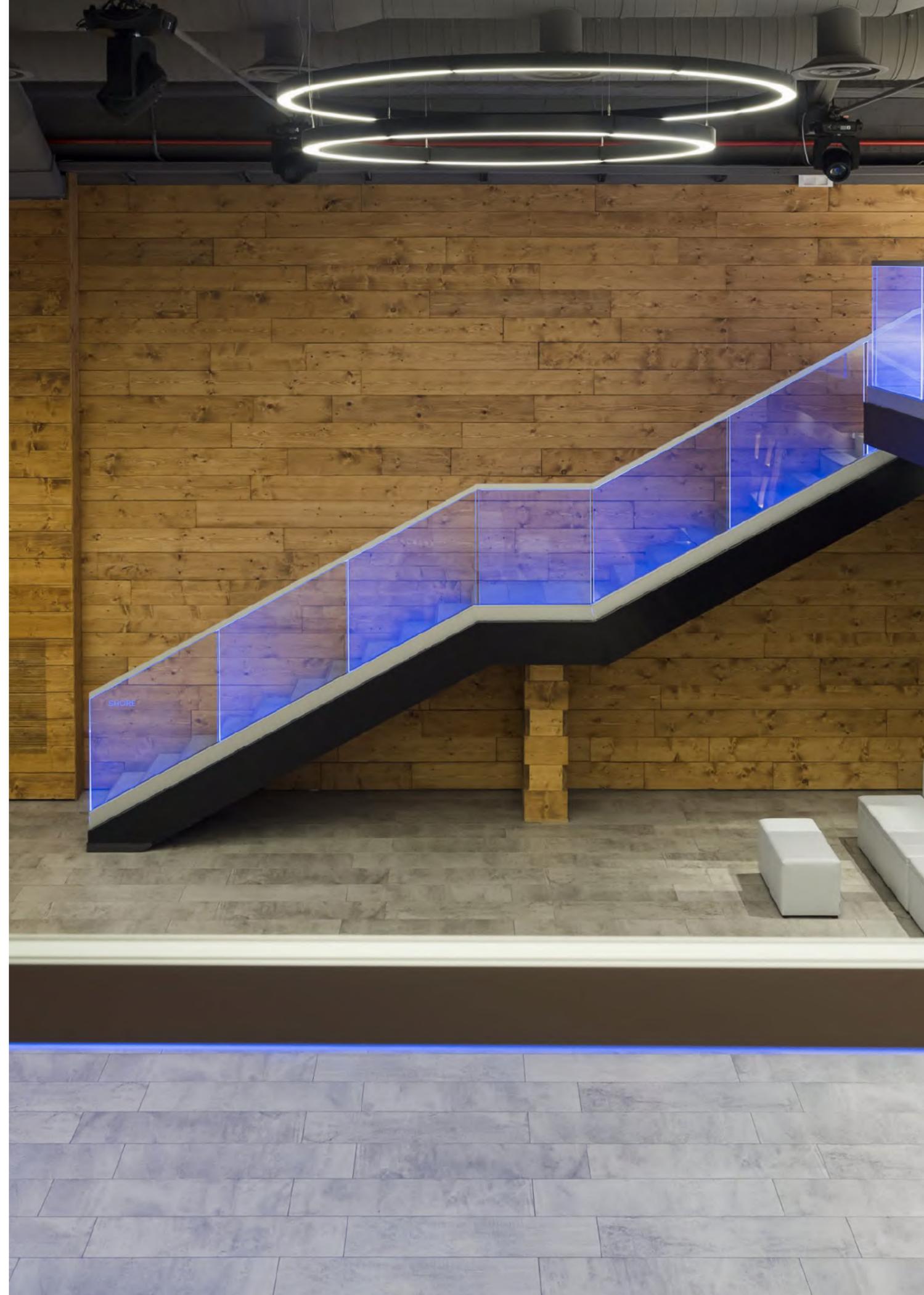


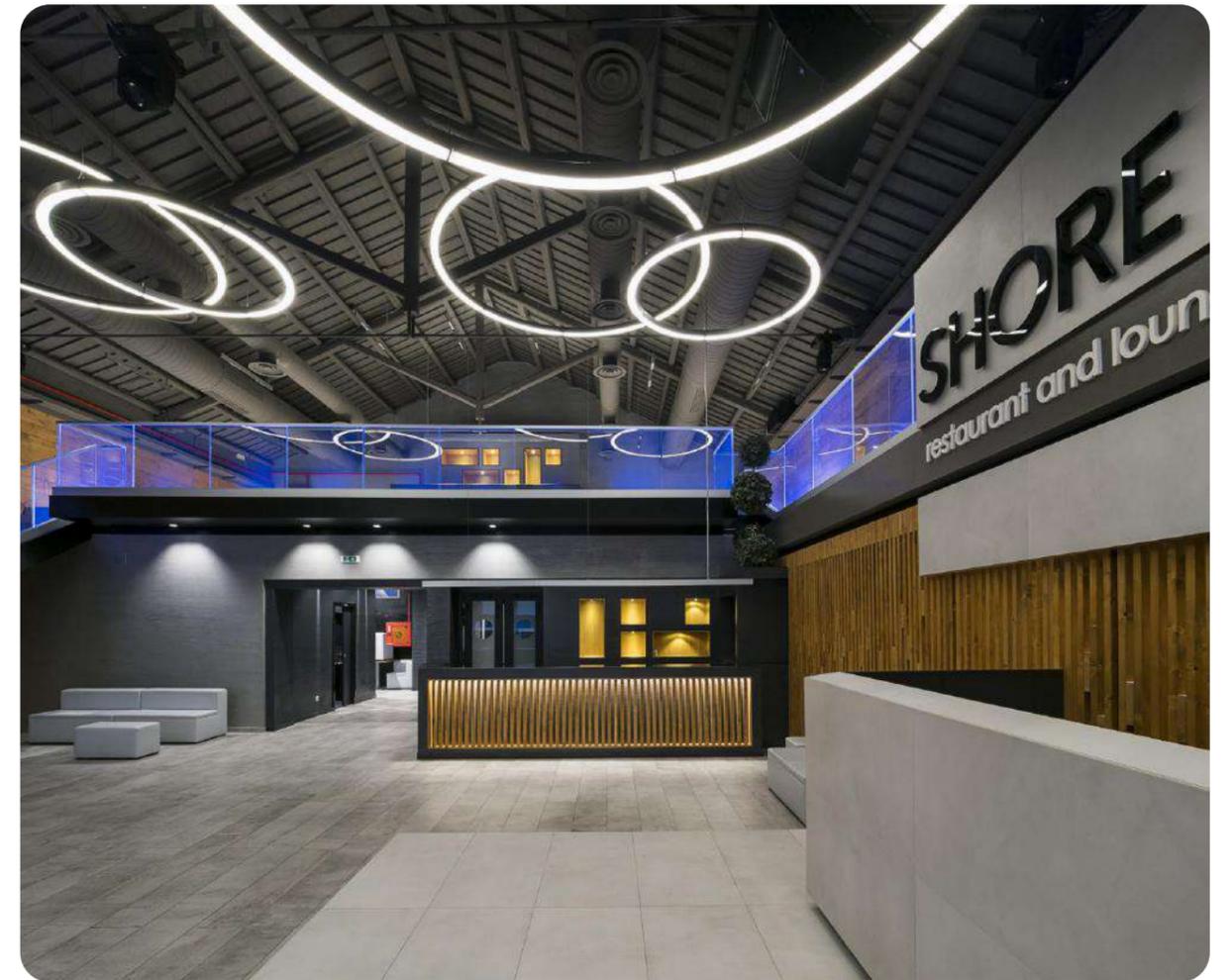
BP-Büro Agora
Budapest, Ungarn





SHORE - Restaurant & Lounge in Milazzo, Italien







BHS Living Office Ljubljana, Slovenien





Privater Wohnsitz
Capodistria, Slovenia





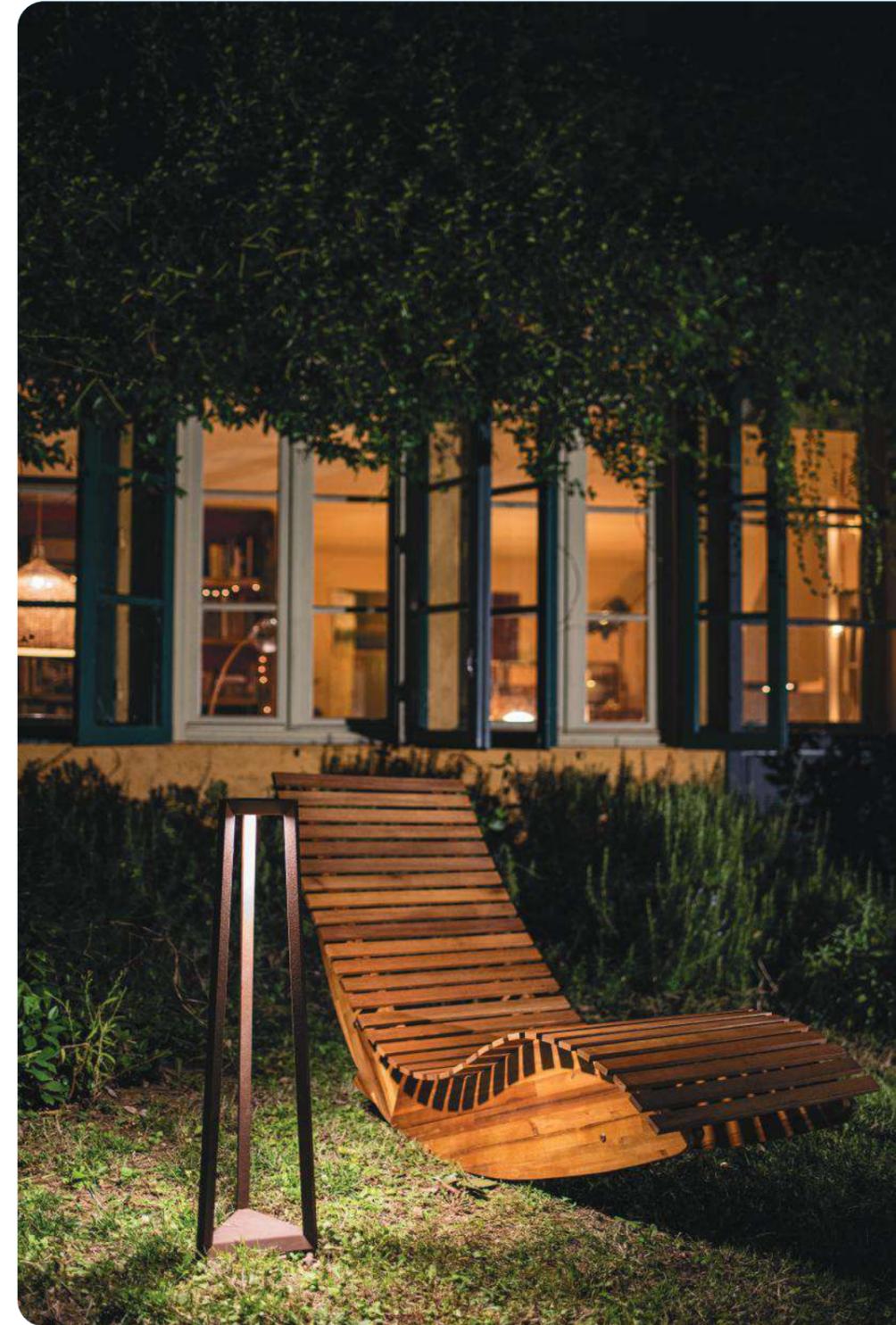
ONDATEL-Büro Matera, Italien





Privater Wohnsitz Florenz, Italien





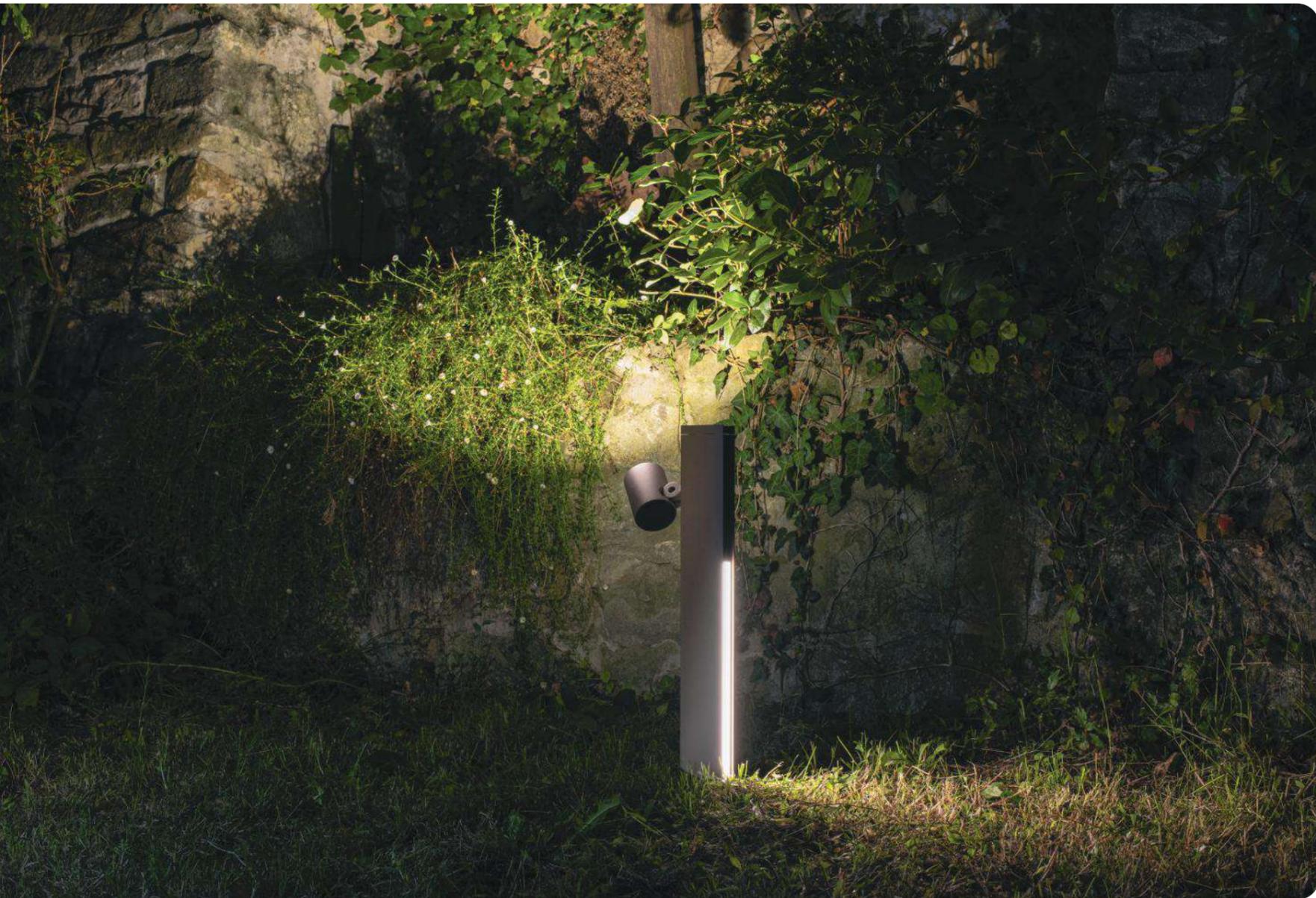


Foto von Unsplash



exenia.eu