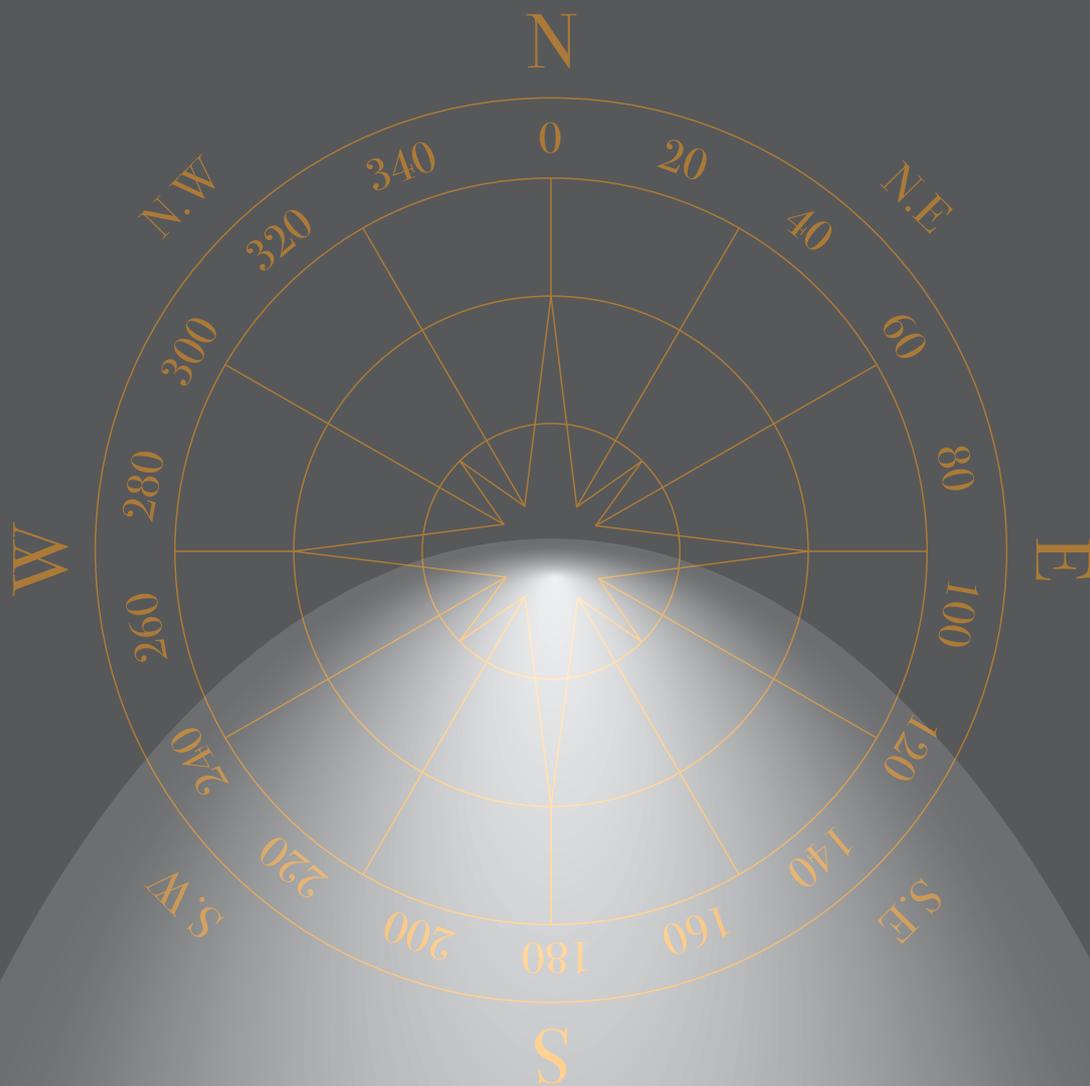


# VIAJEROS DE LA LUZ





VIAJEROS DE LA LUZ

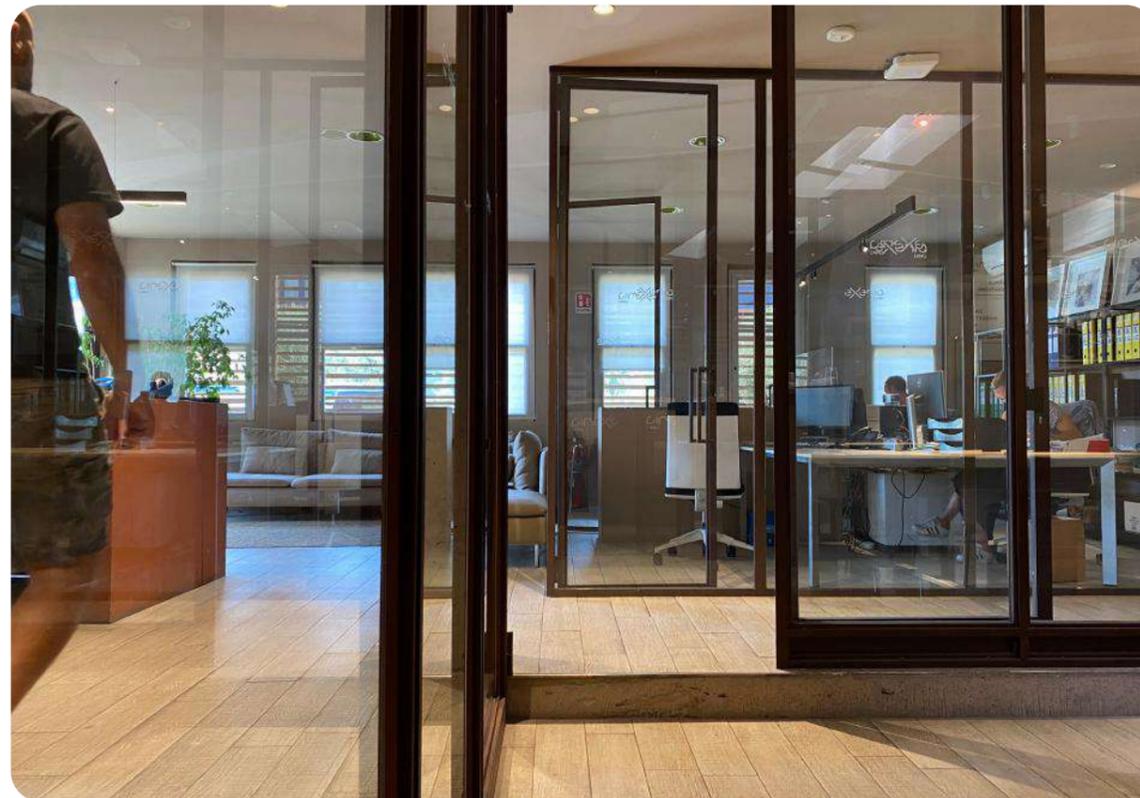


Trabajamos sobre nosotros mismos y sobre nuestras experiencias directas, sobre nuestras percepciones.

Para nosotros, la calidad sensorial del espacio iluminado es el elemento básico de la salud diaria de quienes viven y trabajan en él. **Por eso utilizamos nuestra sede como un laboratorio perpetuo y nunca terminado, en continua revolución y continua experimentación.**

Con estas ideas, **desde 2010, Exenia diseña y fabrica luminarias LED para iluminación profesional y arquitectónica, absolutamente italianas** en términos de conceptos, diseño y la mayoría de los componentes.

La calidad que perseguimos en el estudio de nuestros productos pretende conseguir sistemas ópticos con características de mínimo consumo energético, formas contenidas y muy altos estándares de confort visual y perceptivo.



# QUÉ HACEMOS

## INVESTIGACIÓN

Para comprender la dirección y el **principio fundamental** de nuestra evolución, es necesario comprender hasta qué punto la fase de **investigación e innovación** del producto se ha convertido en una prioridad.

El rendimiento y el valor cualitativo de los **nuevos sistemas ópticos** son el centro de rotación de todo el sistema de diseño, los nuevos valores tienen la tarea precisa de agregar un **rendimiento de altísima calidad** a las características típicas de la **naturaleza estilística** que ha hecho de **Exenia un marca reconocible** y digna muchas imitaciones.

## DISEÑO

Un estilo nunca demasiado marcado, pero tampoco anónimo es la esencia que siempre ha distinguido al **diseño italiano**.

Creemos ser de los que consiguen mantener esta esencia, con una **oferta amplia y diferenciada atenta a la calidad y al detalle, aplicando atención artesanal a la producción industrial**.



## DESARROLLO

El concepto de desarrollo puede parecer genérico y nebuloso si no se acerca a la visión global de las **mejoras de métodos y procesos** que están implantados y planificados, en todo el “sistema fábrica”.

El producto y su calidad dependen estrictamente del **desarrollo y actualización de los instrumentos**, los criterios de avance de fase y los **métodos de control de calidad**. **El nuevo software y los nuevos equipos de análisis nos permiten monitorear y mejorar sustancialmente la calidad general del producto.**

## PRODUCCIÓN

Siempre hemos buscado un **método de producción de cadena corta**, incluso en tiempos en los que era una elección singular y antieconómica.

Ahora **nuestros proveedores casi en su totalidad italianos, muchos de los cuales de la Toscana**, nos permiten estándares de **calidad y flexibilidad** de producción que de otro modo sería imposible, **ayudándonos a mantener y mejorar nuestra política de producción ética y sostenible, un factor necesario y necesario para nosotros en todas las empresas. que se definen a sí mismas modernas.**



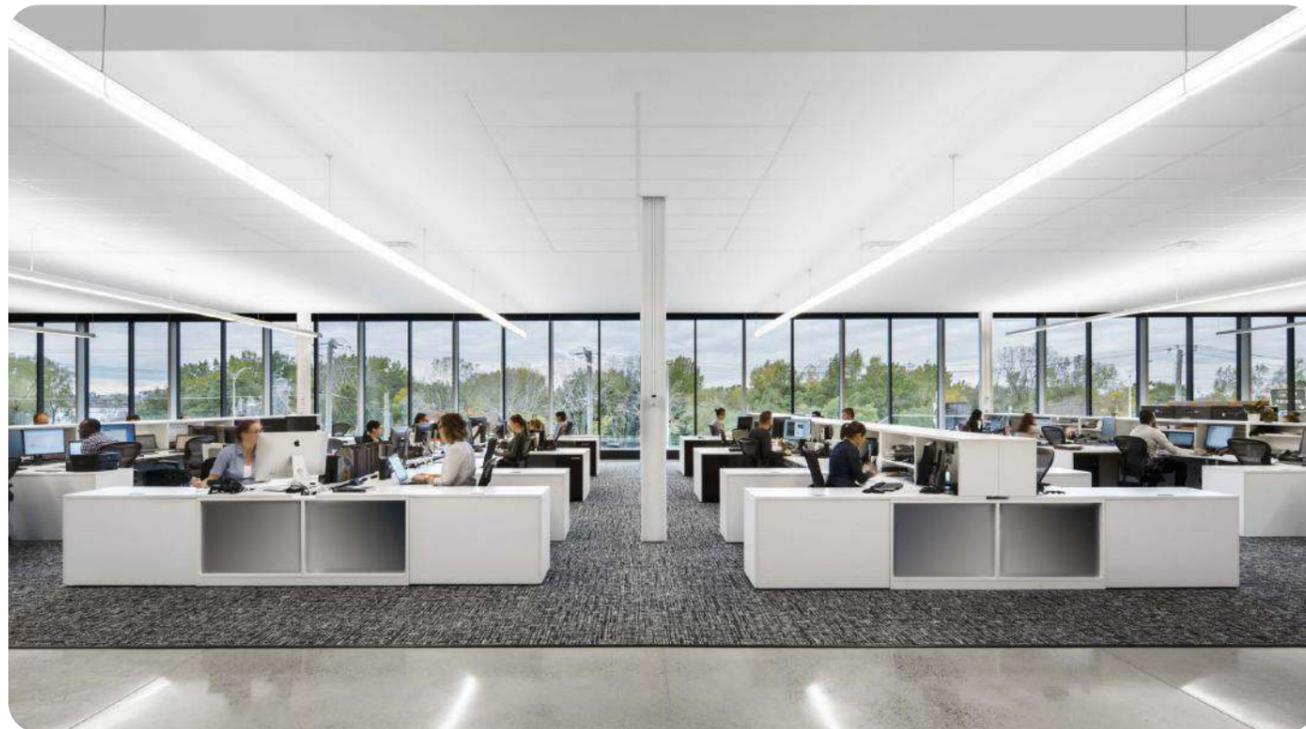
# EL GRUPO LUMENPULSE

Empresa canadiense con sede en Montreal fundada en 2006, se destaca y se afirma por la calidad de ópticas únicas y la confiabilidad de productos para interiores y exteriores altamente eficientes.

**Líder en iluminación sostenible en Norteamérica, adquiere Exenia en 2015 como fuente de comparación e intercambio técnico, estilístico y comercial.**

**La pertenencia al Grupo LMPG define** para Exenia una nueva parábola evolutiva, destinada a introducirse en el mundo del diseño de iluminación internacional.

**La complementariedad de las colecciones y las habilidades se convierte en un valor añadido que conduce a nuevos e importantes objetivos en el mundo del diseño y el producto arquitectónico profesional.**



# NUESTROS NUMEROS

NACIONALIDADES  
DIFERENTES

**6**

EMPLEADOS

**56**

PROMEDIO  
DE EDAD

**41**

PORCENTAJE  
DE MUJERES

**32%**

LABORATORIOS  
INTERNOS

**3**

HORAS DE  
FORMACIÓN

**2100**

SUPERFICIE  
ESTABLECIMIENTO  
m<sup>2</sup>

**4000**

CORPORATE HEADQUARTERS

**LUMENPULSE**

1220 Marie-Victorin Blvd.  
Longueuil, QC  
J4G 2H9 CA

FAMILIAS DE  
PRODUCTOS

**72**

% COMPRAS  
EN ITALIA

**85%**

PLAZOS DE  
FABRICACIÓN

**15**  
días laborables

PRESENCIA  
INTERNACIONAL  
presentes en

**35**  
países

HEADQUARTERS

**EXENIA**

Via della Chiesa, 38  
Calenzano (FI),  
50041 IT



# NUESTROS VALORES



INNOVACIÓN

RESILIENCIA

exenia  
LMP3

TRABAJO  
EN EQUIPO

PASIÓN

# NUESTRA MISIÓN

Exenia aspira a convertirse en socio de todos los “profesionales de la iluminación arquitectónica de interior y exterior”.

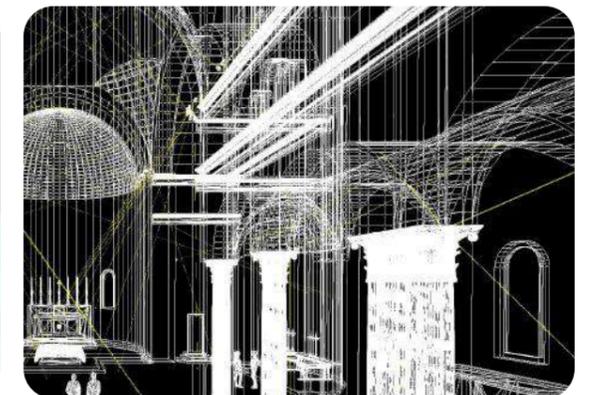
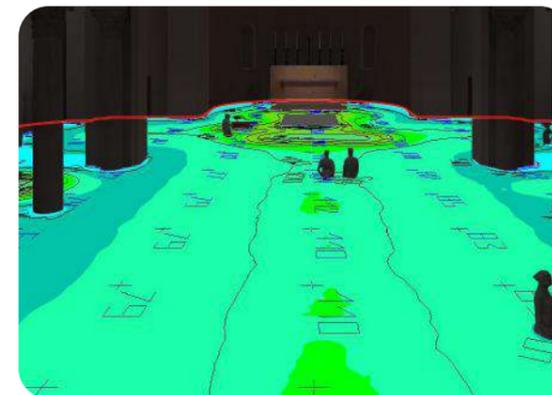
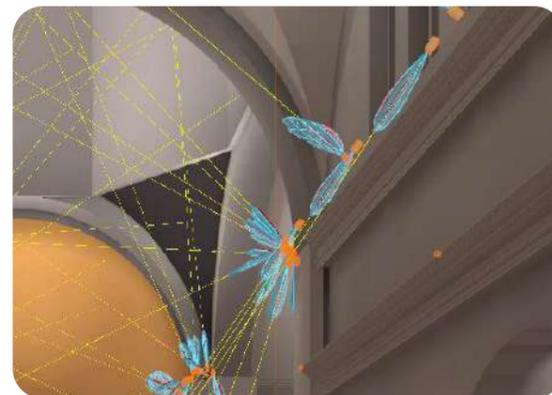
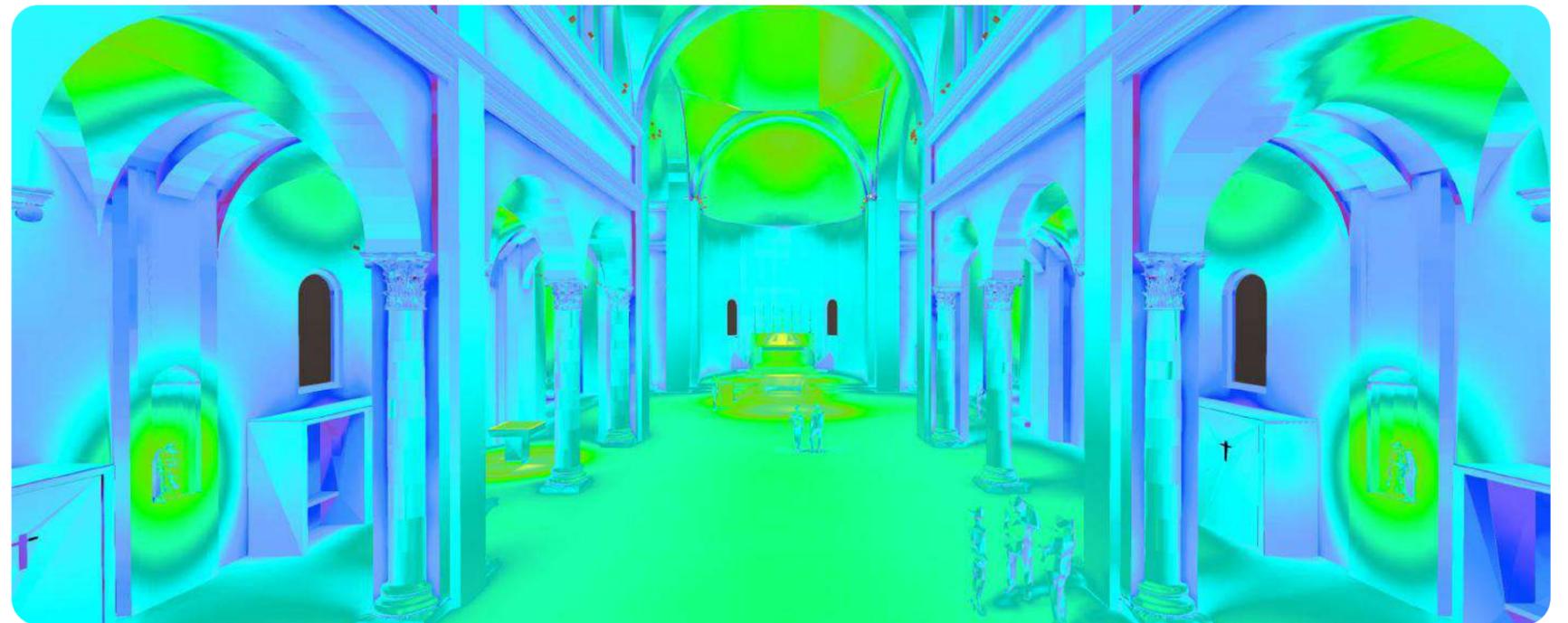
Exenia colabora con arquitectos, diseñadores de iluminación, empresas de ingeniería, ofreciéndoles una amplia y coordinada gama de productos caracterizados por un alto valor tecnológico y un diseño simple y minimalista típico del estilo italiano.

La gama de productos EXENIA nos permite ofrecer “soluciones de iluminación” punteras y sostenibles capaces de satisfacer las necesidades más sofisticadas de nuestros clientes de referencia



# TÉCNICA FOTOMÉTRICA PARA DIBUJAR LA LUZ

La base del bienestar cotidiano son los espacios habitables donde la luz se controla, se gestiona, depurada de distorsiones y deslumbramiento.



**UNIDOS HACIA  
UNA INNOVACIÓN  
CONSCIENTE**



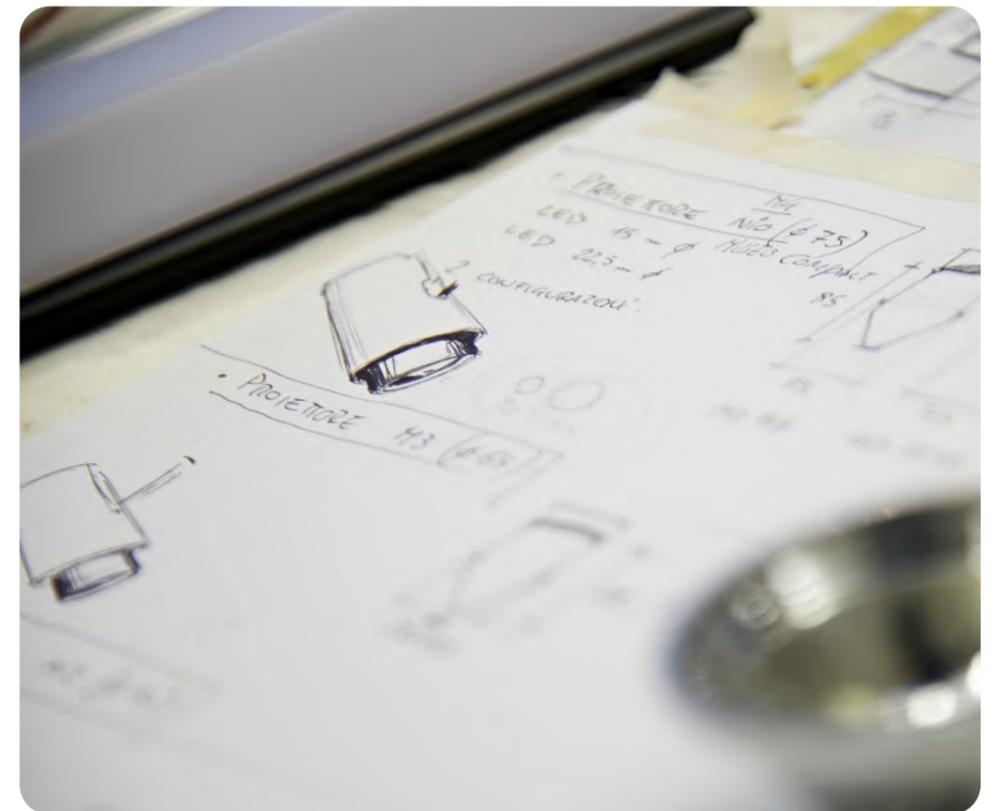
# DISEÑO RESPONSABLE



Este es un concepto que a primera vista puede no significar nada, pero, desde nuestro punto de vista, está en la base de la sostenibilidad.

Comenzar el proceso de diseño con conciencia ayuda a recorrer los caminos del ahorro energético y la ligereza de los procesos productivos.

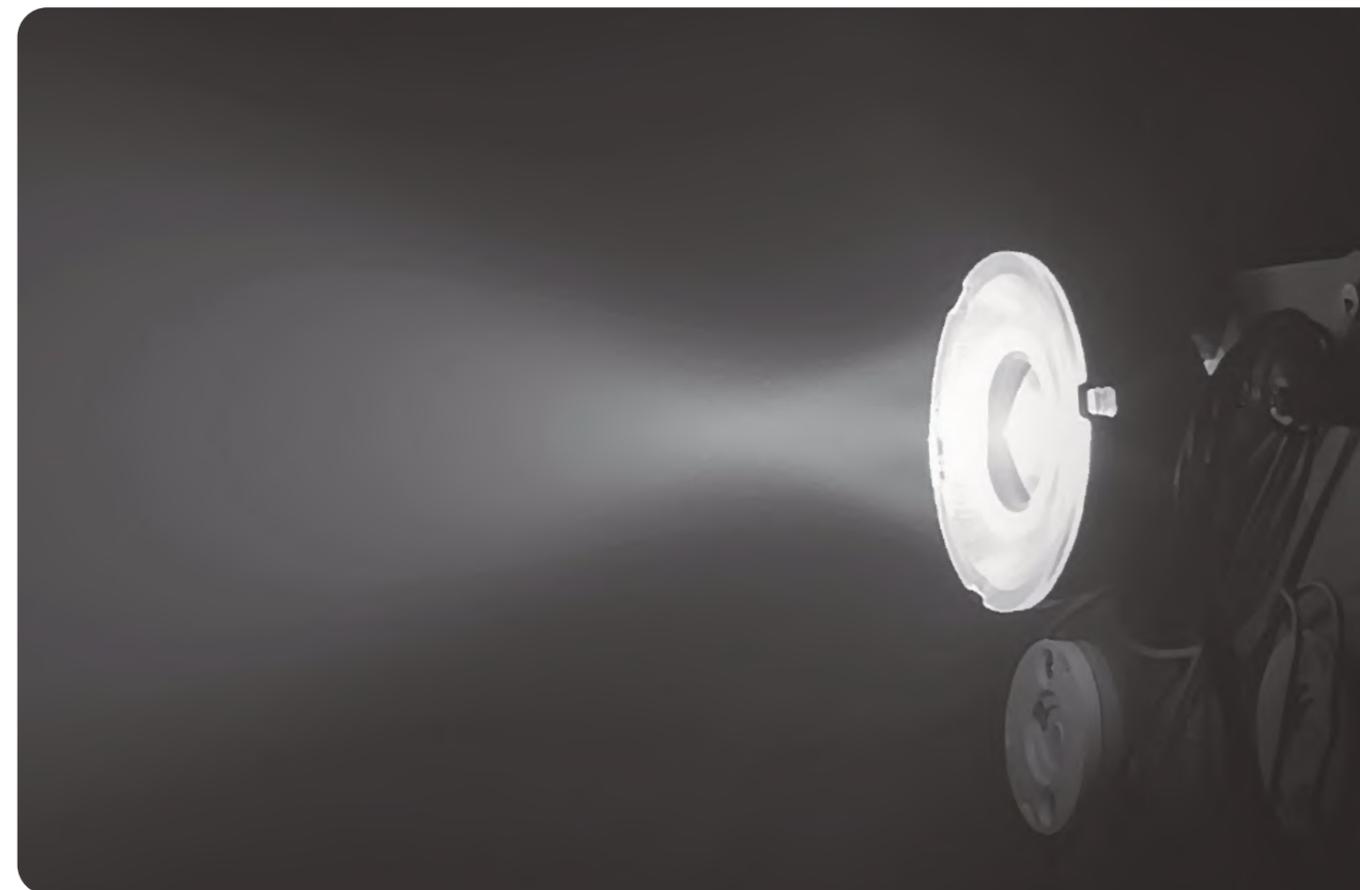
La elección de materiales, la cadena de suministro más corta posible, el compartir productos semiacabados entre diferentes modelos, la fiabilidad de los sistemas de construcción, crean la base amplia para un resultado virtuoso que se depura cada vez más de lo superfluo y reduce el desperdicio de energía.



# UN CAMINO INNOVADOR BASADO EN LA CIENCIA ÓPTICA



# ÓPTICAS DE PRECISIÓN



**La investigación se ha convertido en nuestra obsesión** y es el motor que genera la diferencia en los productos Exenia.

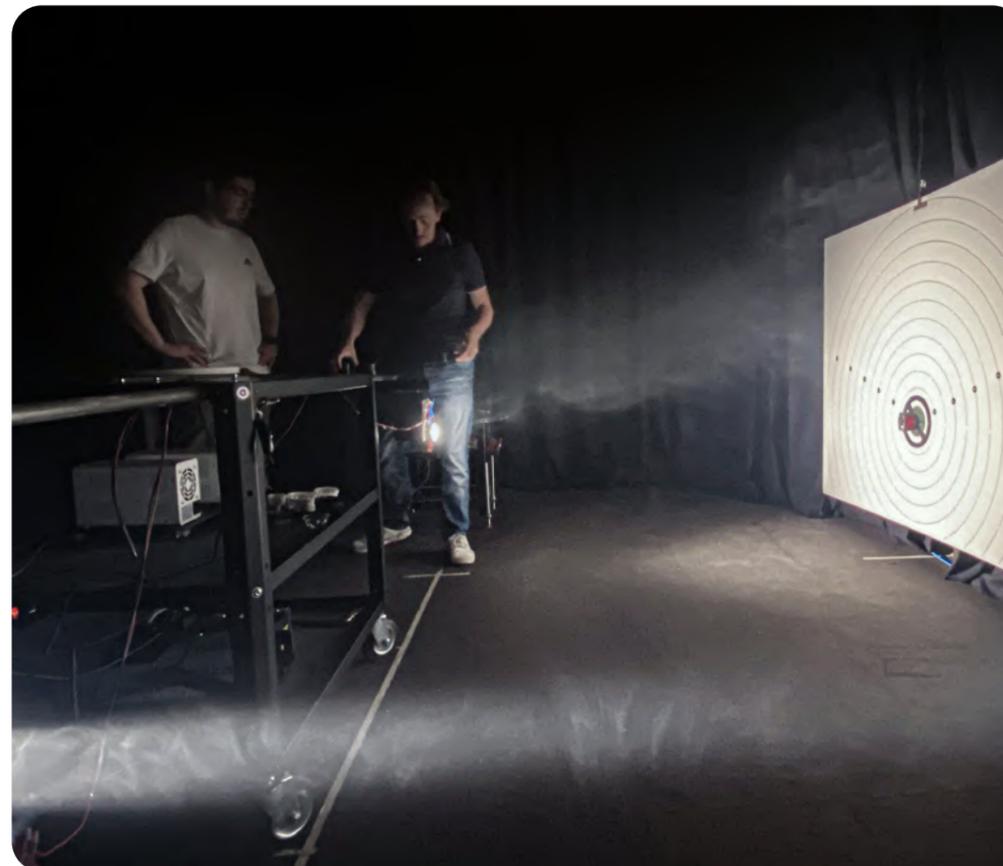
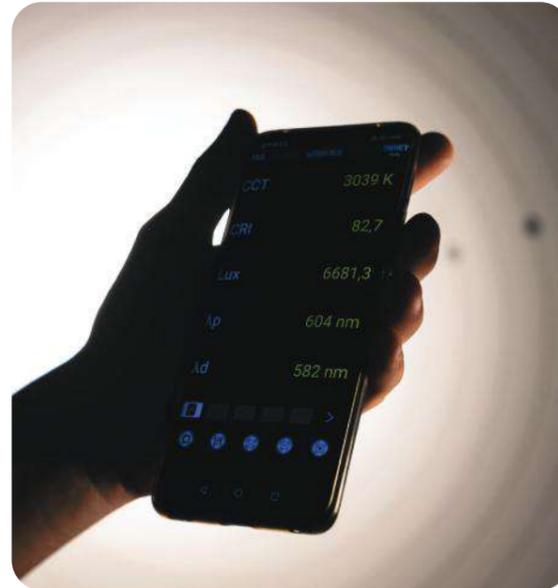
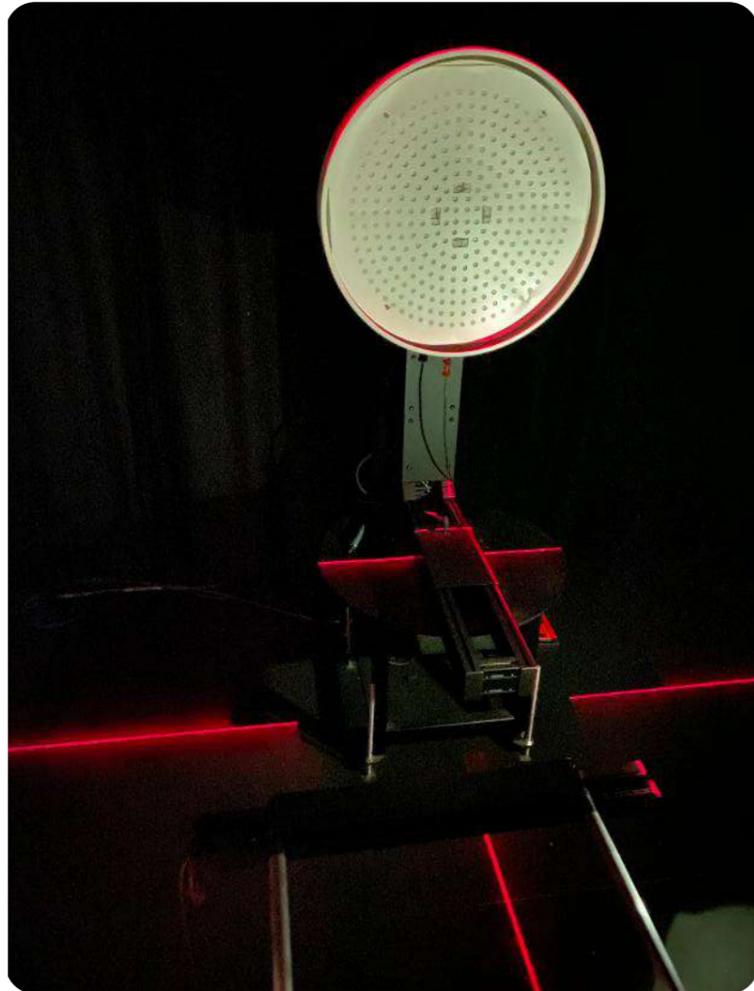
**Hemos estudiado sistemas ópticos específicos e innovadores**, diseñados para dar respuesta y aportar soluciones eficaces a los innumerables problemas del diseño de iluminación.

**Calidad de proyección, control del deslumbramiento, haces específicos y desviaciones de haz, rendimiento optimizado para un consumo extremadamente bajo.**

**SIEMPRE EN BUSCA  
DE LA LUZ ADECUADA**



# OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA



¿Por qué los lux reales devueltos por el sujeto son más importantes para nosotros que los lúmenes emitidos por el producto?

**El lux en el plano iluminado en el área definida por el haz es la medida exacta de la eficiencia de un sistema óptico.** Los lúmenes son un dato que hace referencia a lo que genera el sistema óptico, independientemente del haz.

Nos centramos en la parte real de la luz que llega a su destino, por lo tanto lo que realmente percibiremos, al neto de dispersiones. **Para ello consideramos cuidadosamente el rendimiento en Lux/vatio. Menos energía para obtener la misma cantidad de luz sobre el sujeto.**

# EL TAMAÑO IMPORTA

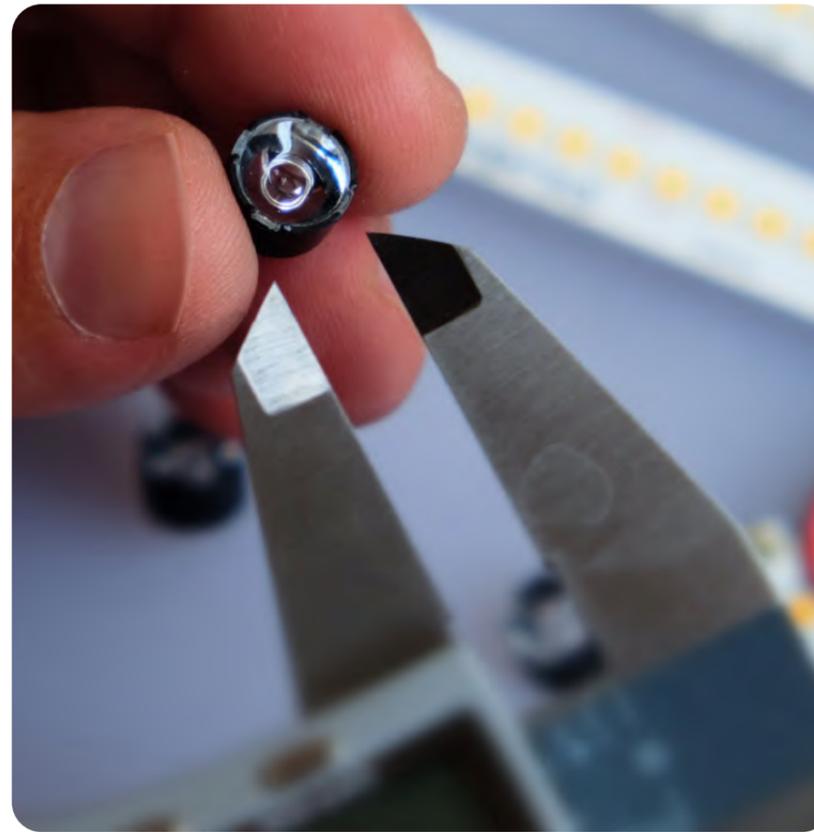


# MINIATURIZACIÓN

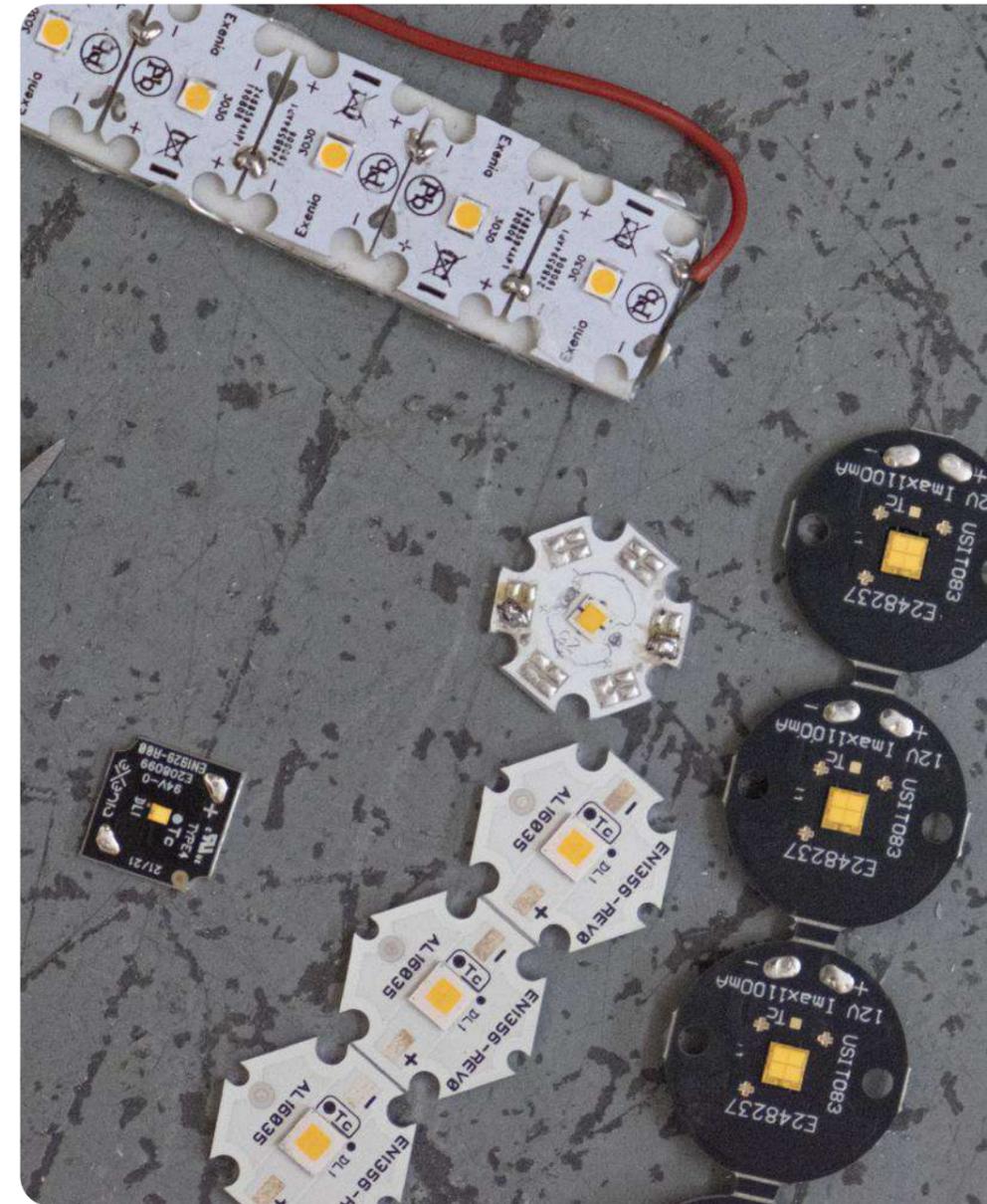


Pequeño para ser discreto, para entrar de puntillas en contextos de diseño.

Pequeño porque nos lo podemos permitir, es un lujo único que otorgan los resultados de los nuevos sistemas ópticos Revo.



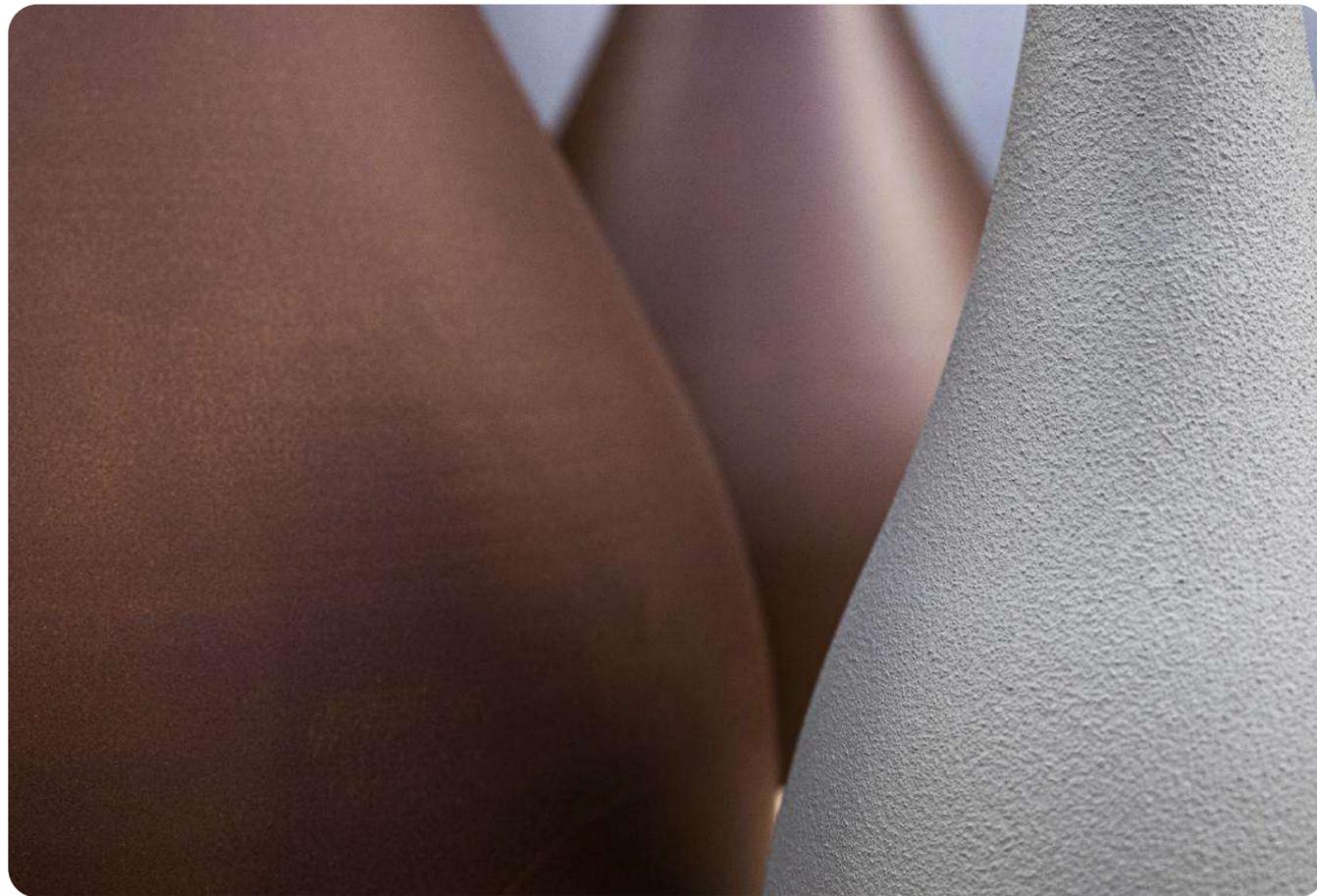
Contraer dimensiones sin compromisos luminotécnicos es uno de los propósitos técnico-estéticos que llevamos a cabo con el apoyo fundamental de luminotécnicos, historiadores y restauradores que nos orientan en la definición y connotación de productos especializados.



**CAMUFLARSE PARA  
ESCONDERSE  
O APARECER**



# ACABADOS Y MATERIALES



La capacidad técnica refinado es siempre una oportunidad de oro para crear algo único, quizás vistiéndolo con nuevos acabados y colores que camuflen el producto, haciendo que la fuente se integre con el entorno natural o diseñado.

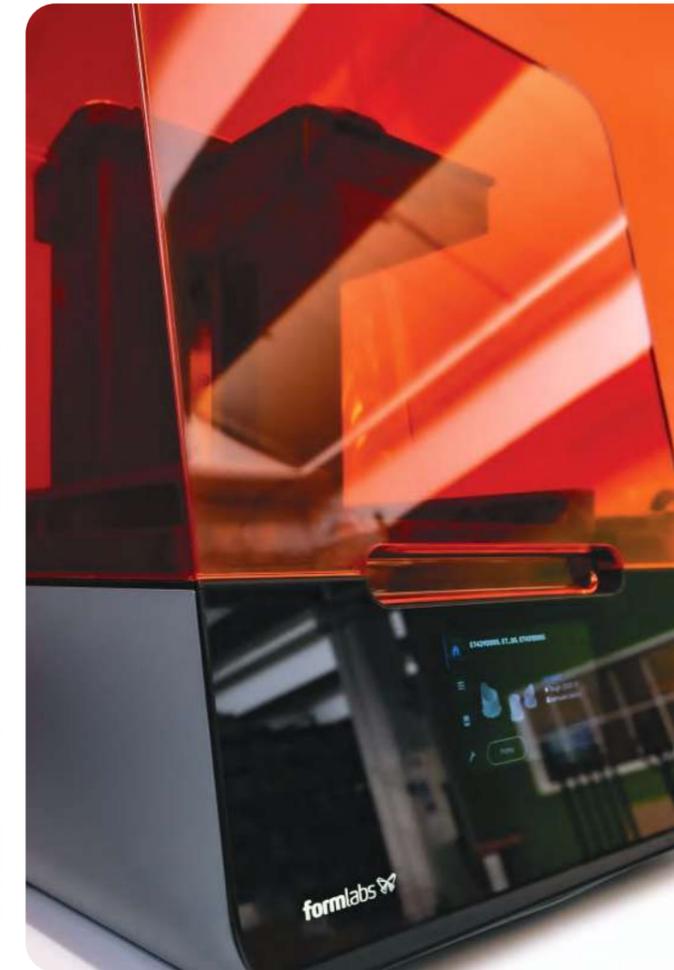
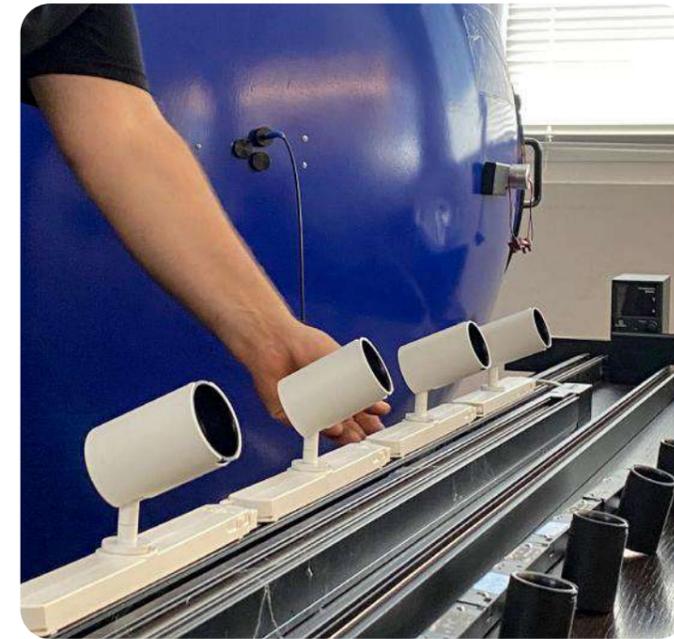
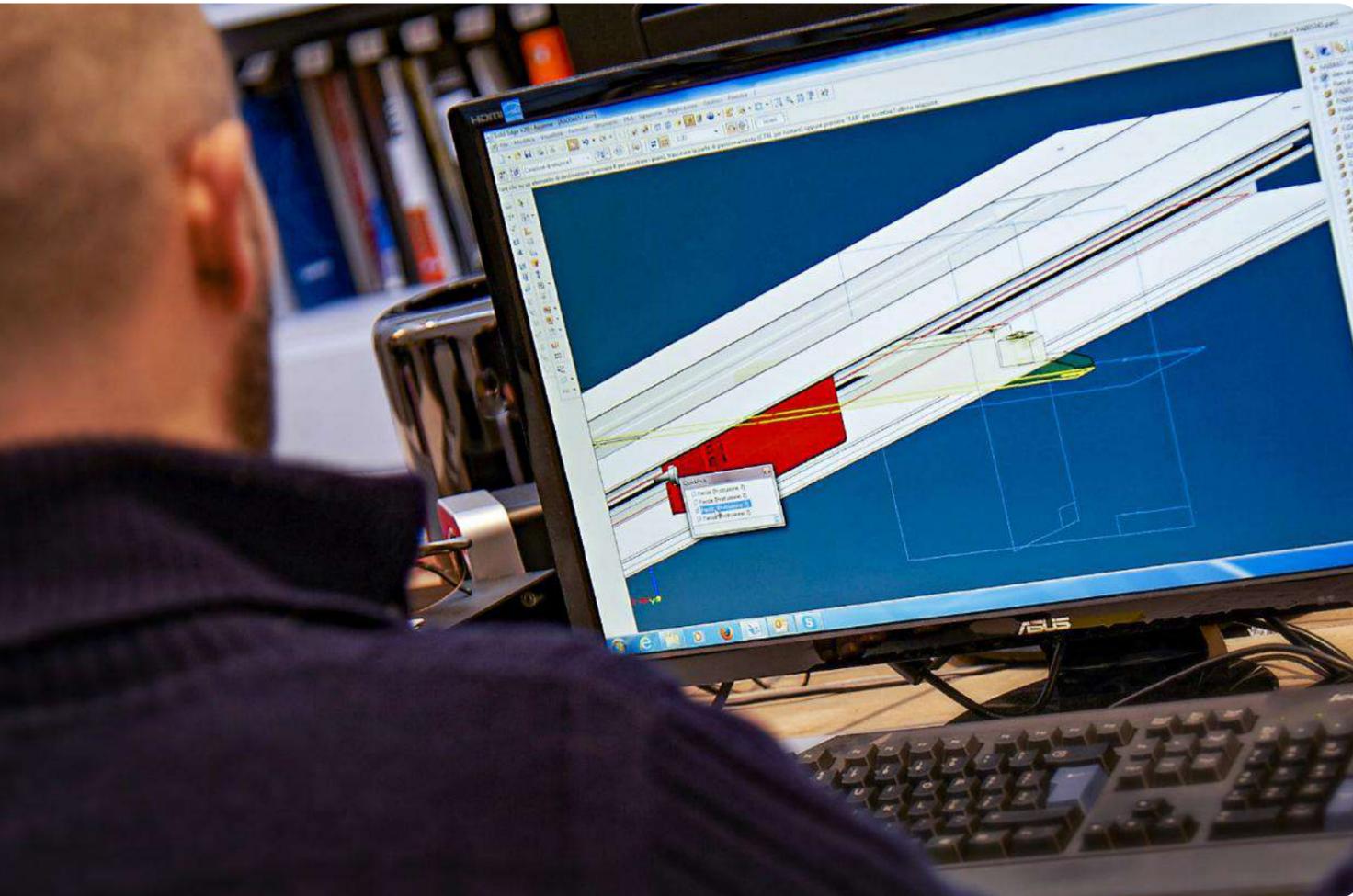
El departamento de pintura interna nos permite realizar experimentos e investigaciones encaminadas a la rugosidad, opacidad superficial y color, obteniendo nuevas tactilidades y pinturas personalizadas.



# PENSAR PRODUCTOS ÚNICOS PARA PROYECTOS ÚNICOS

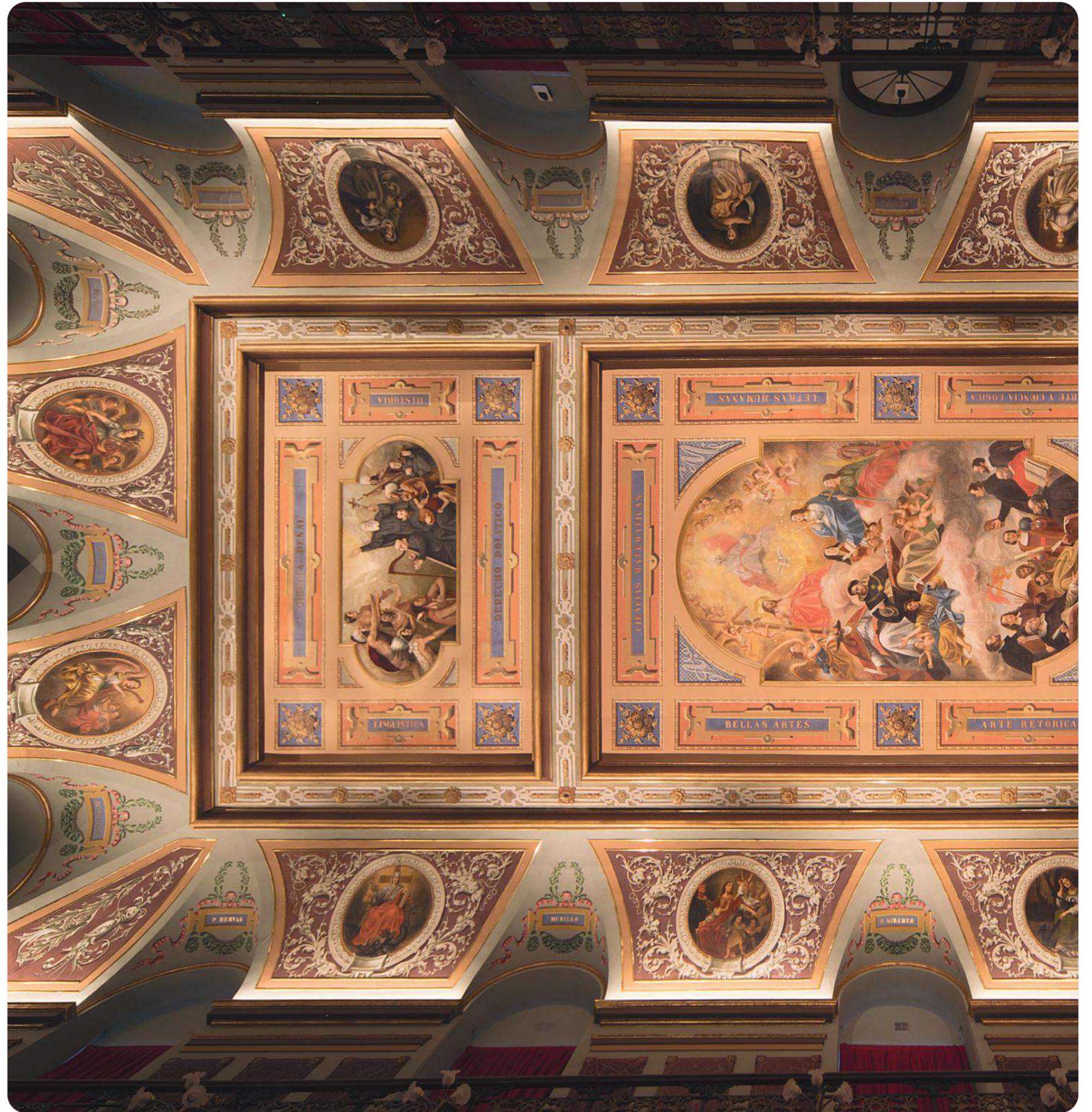


# PERSONALIZACIÓN DEL PRODUCTO



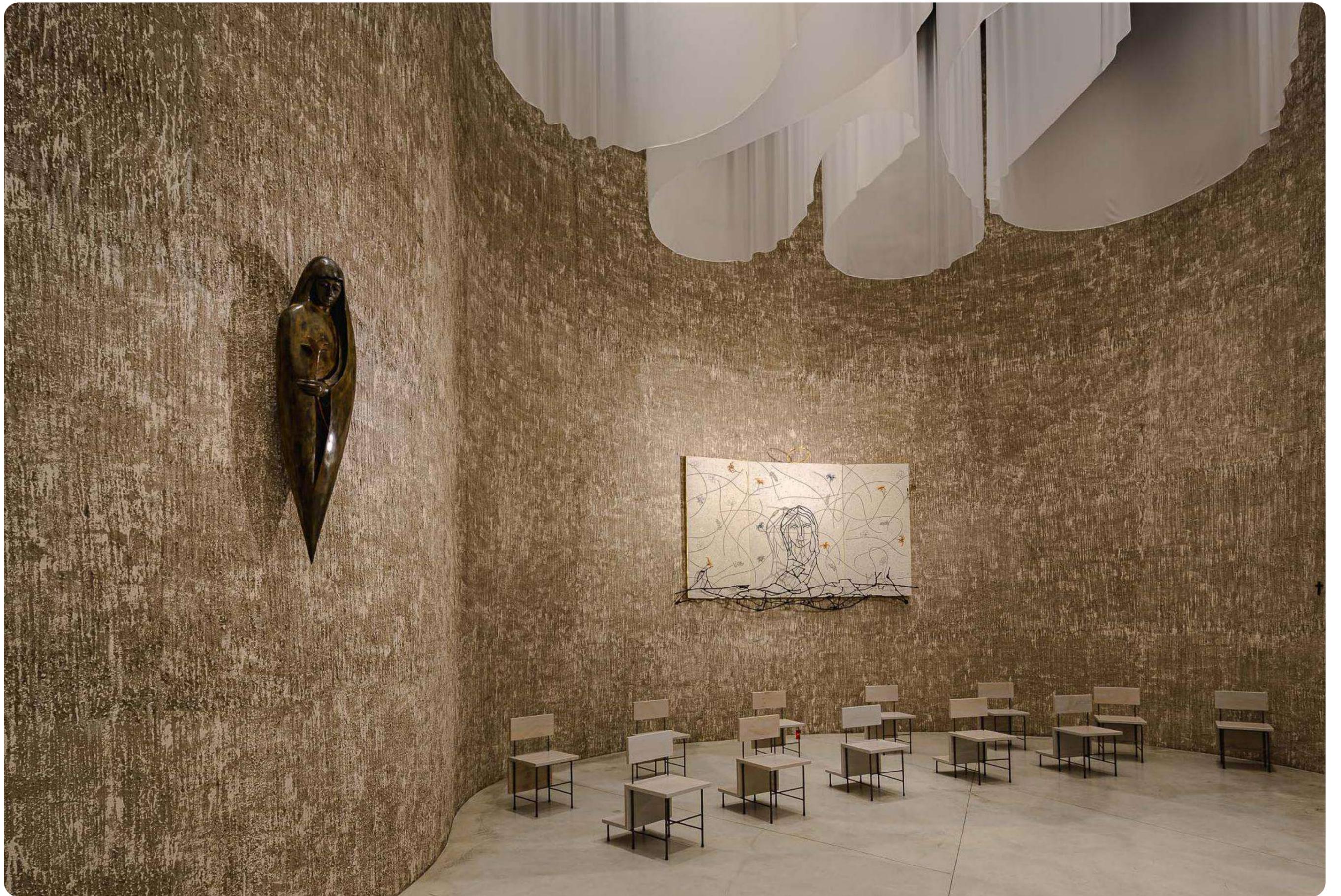
Trabajar en el proyecto es aportar soluciones y servicio, por eso diseñamos productos bajo pedido y ofrecemos ingeniería, prototipado y consultoría para cada adaptación y transformación a medida.

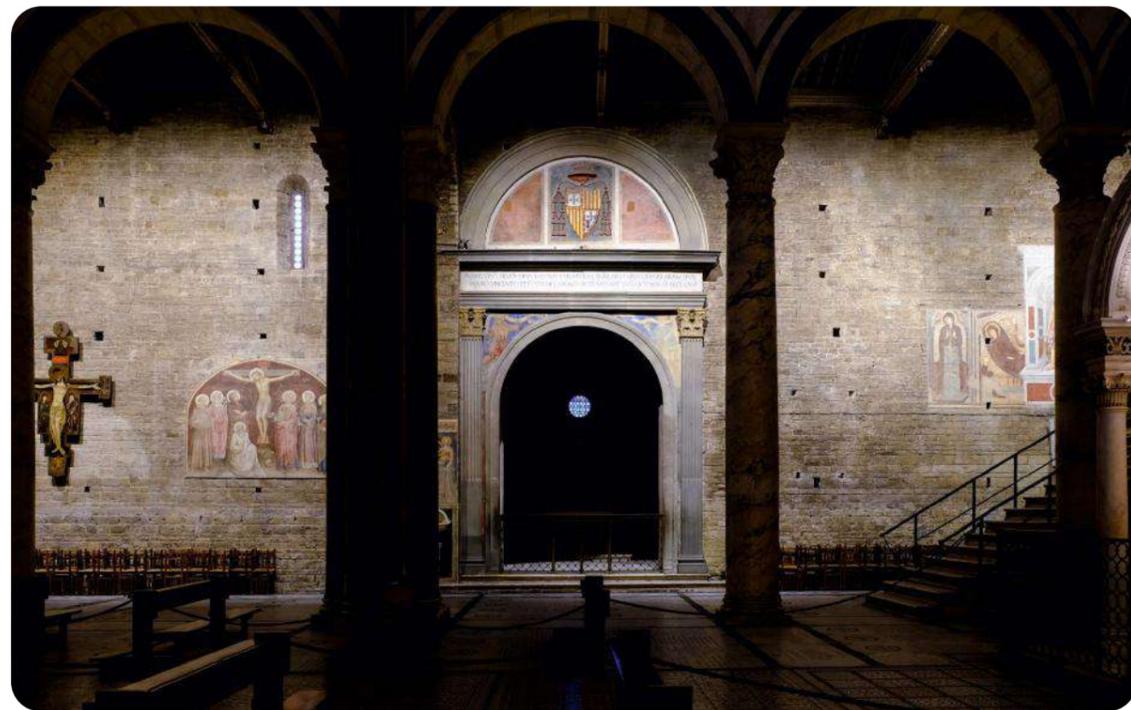
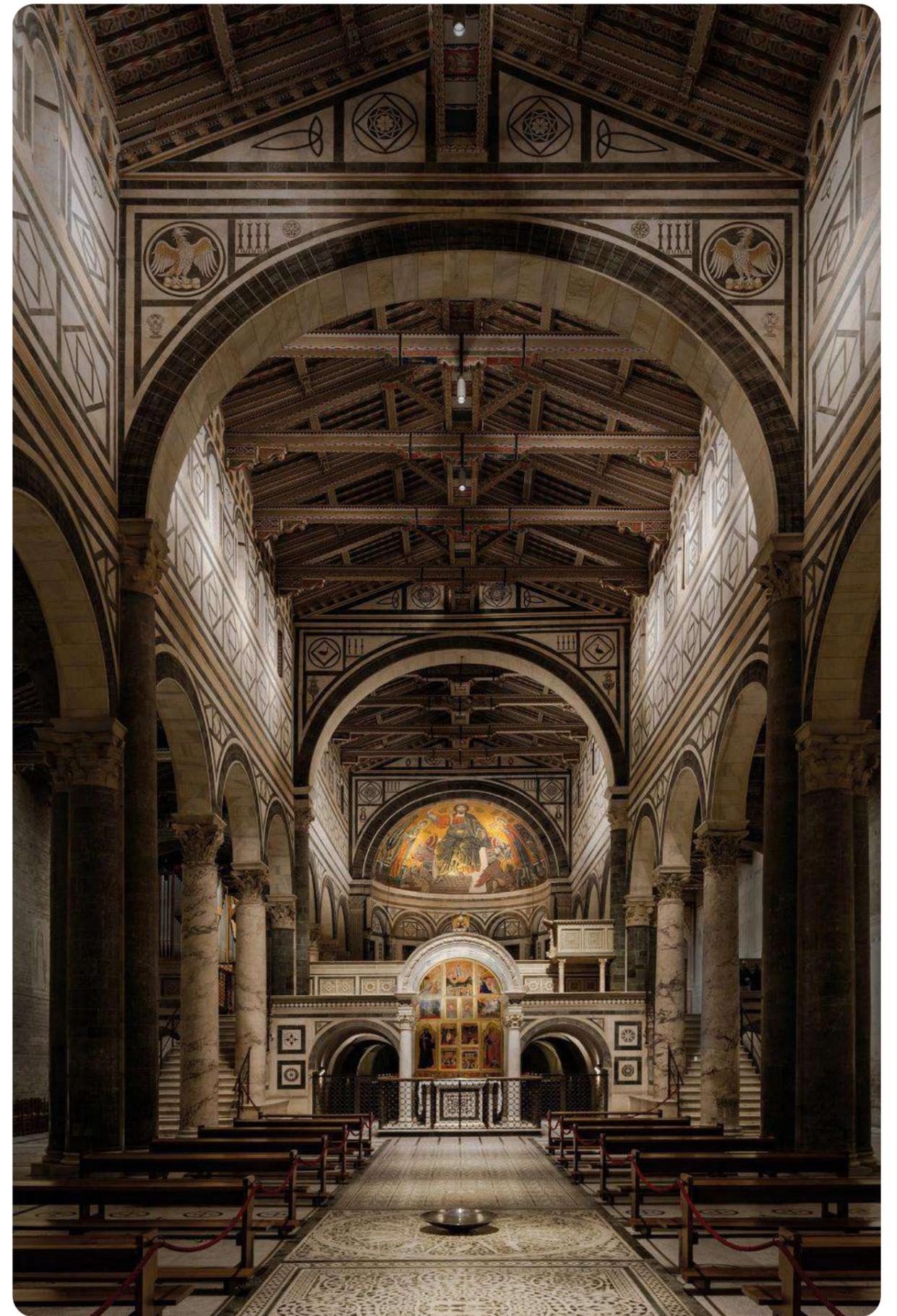
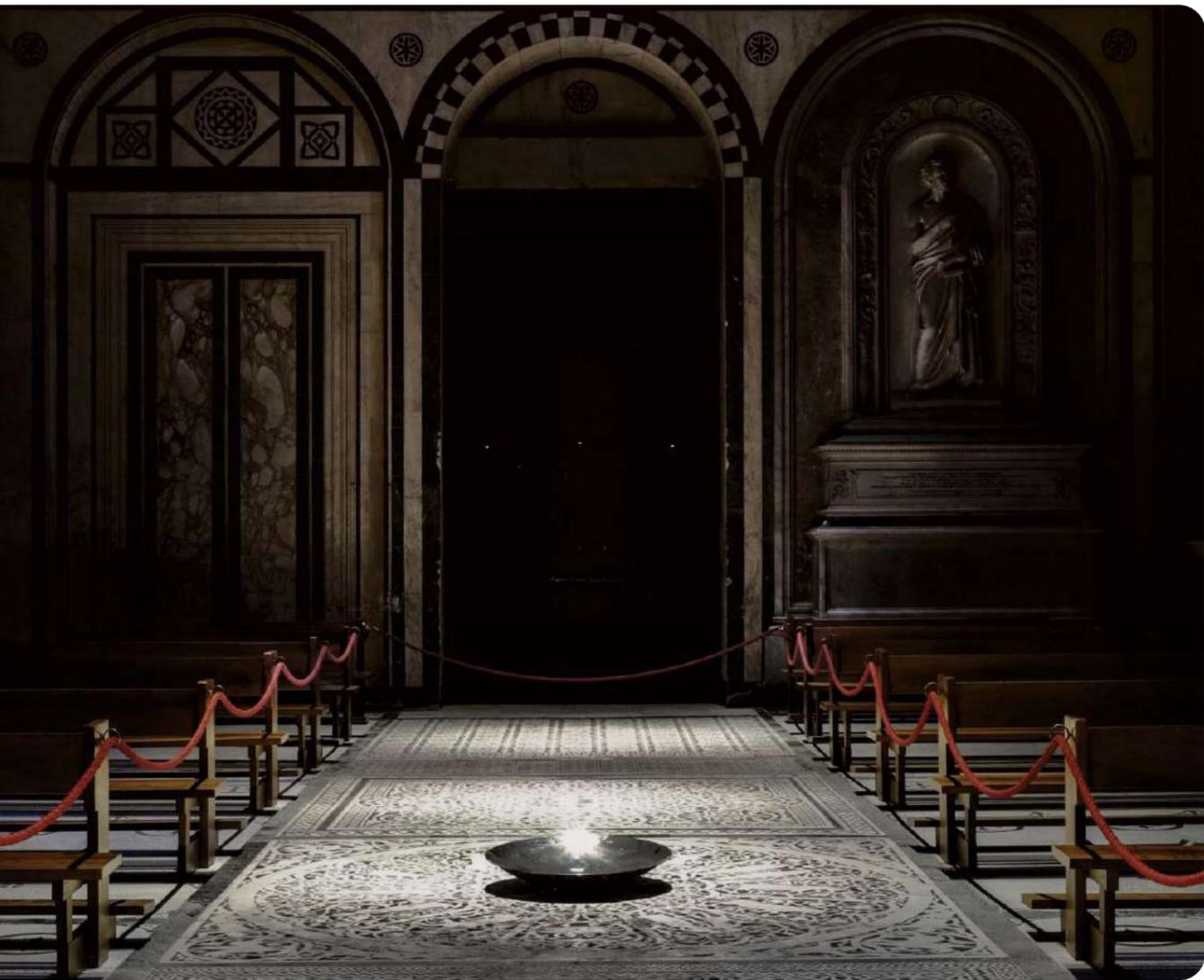
# HERRAMIENTAS QUE DISEÑAN LA LUZ PARA PROYECTOS DISEÑADOS POR LA LUZ





Chiesa di Santa Maria Goretti  
Mormanno, Italia



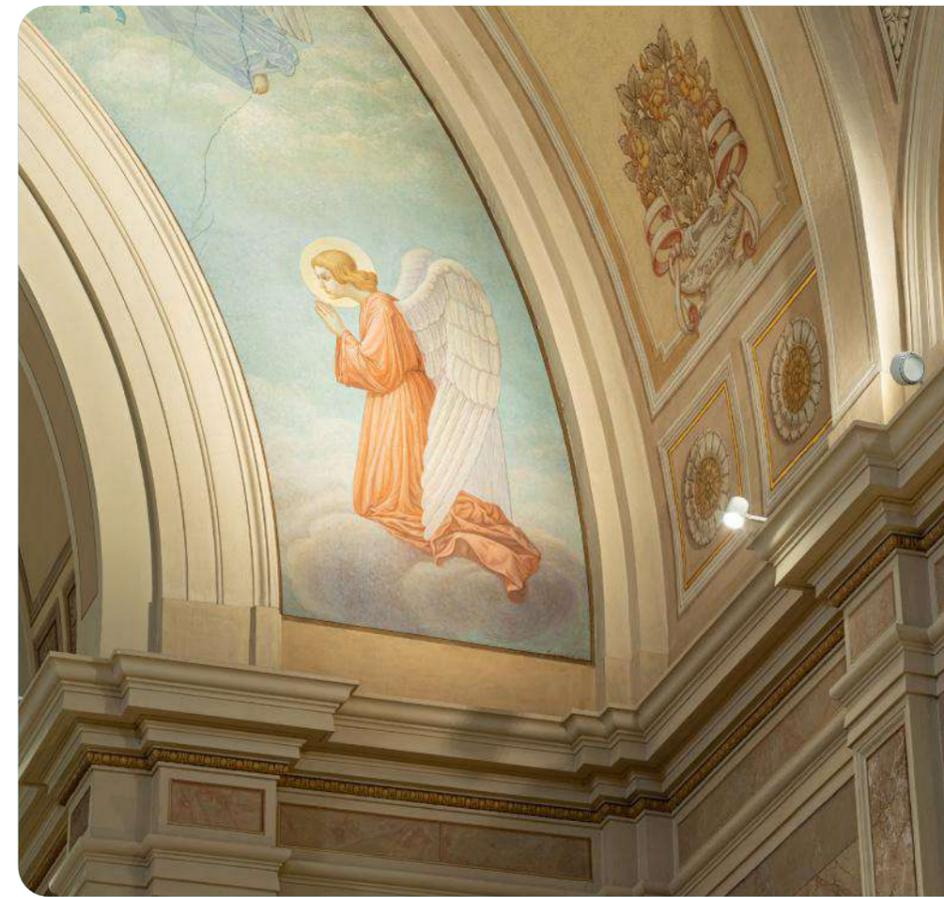
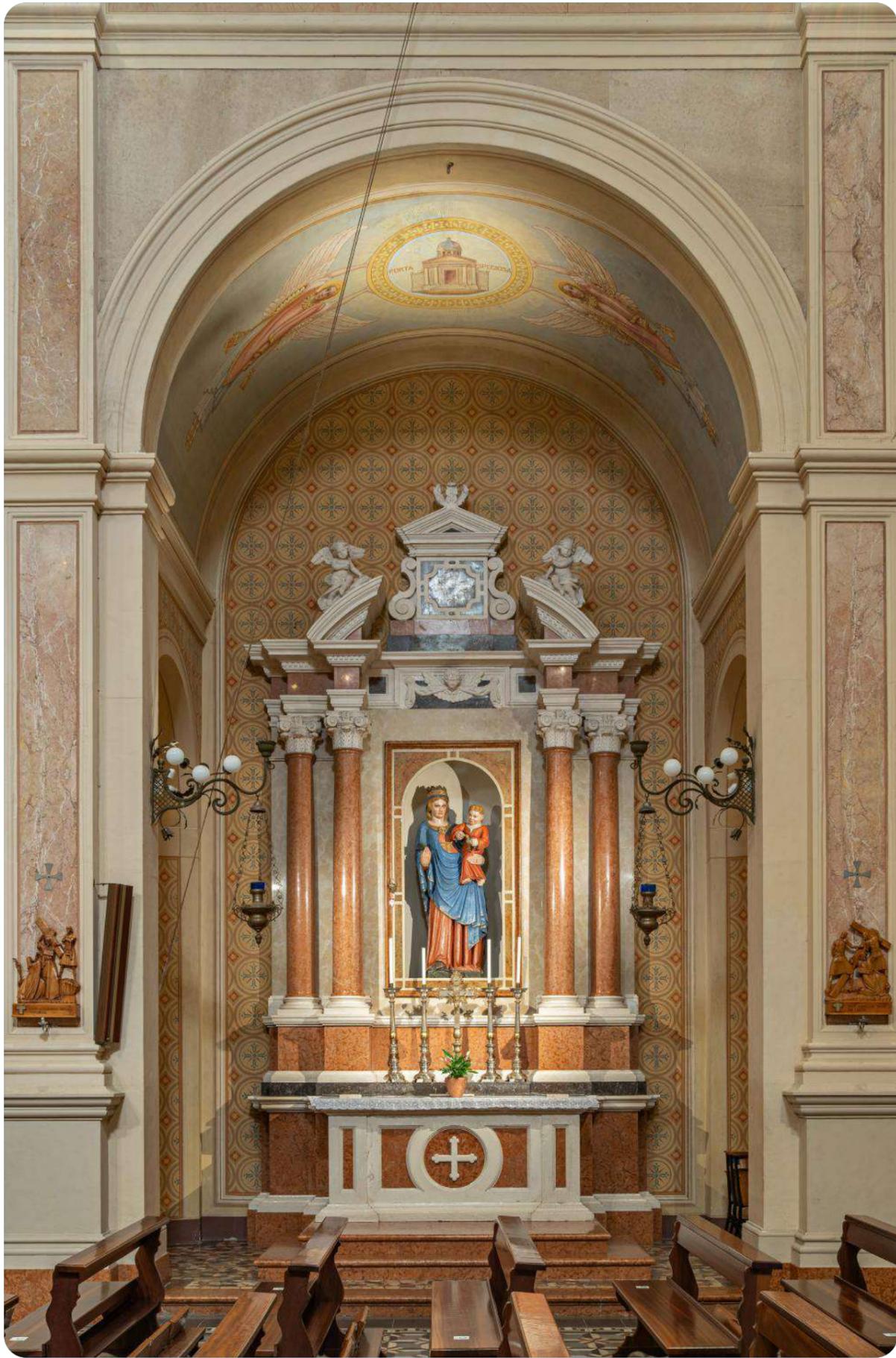


Basilica di San Miniato al Monte  
Firenze, Italia





Chiesa di Santa Maria Annunziata  
Roncà VR, Italia



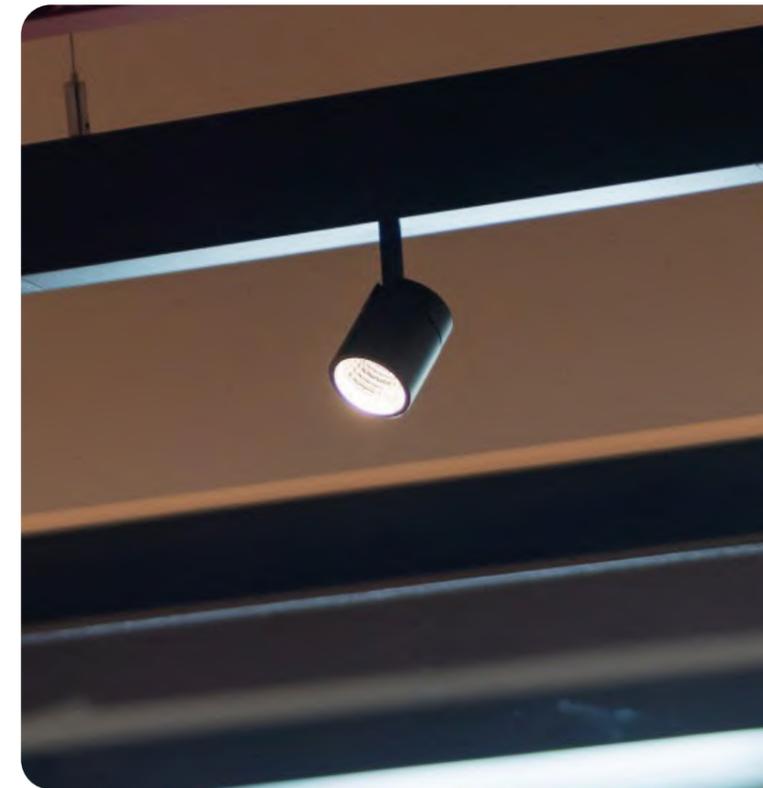


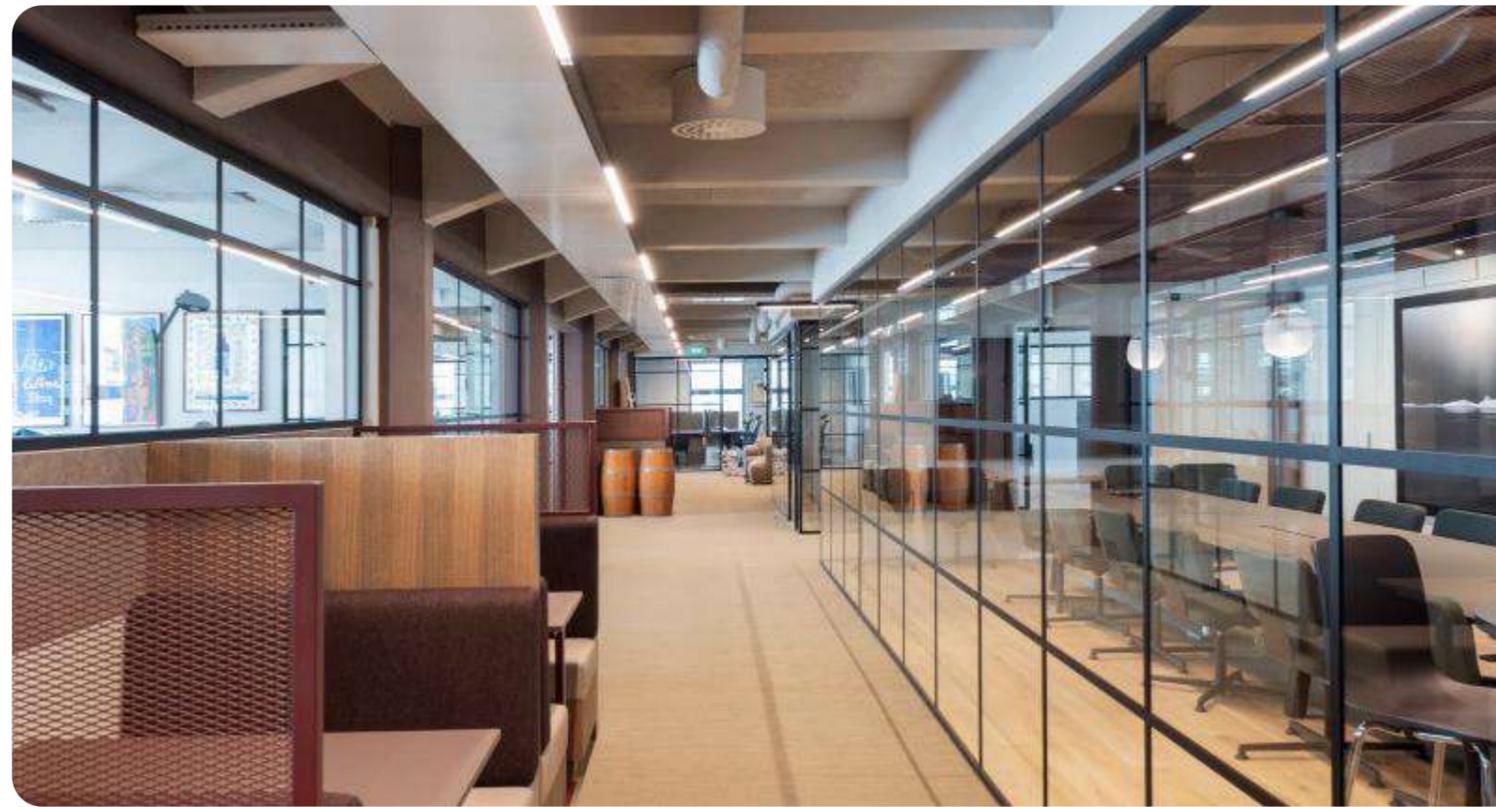
Biblioteca Capitolare di Verona  
Verona, Italia

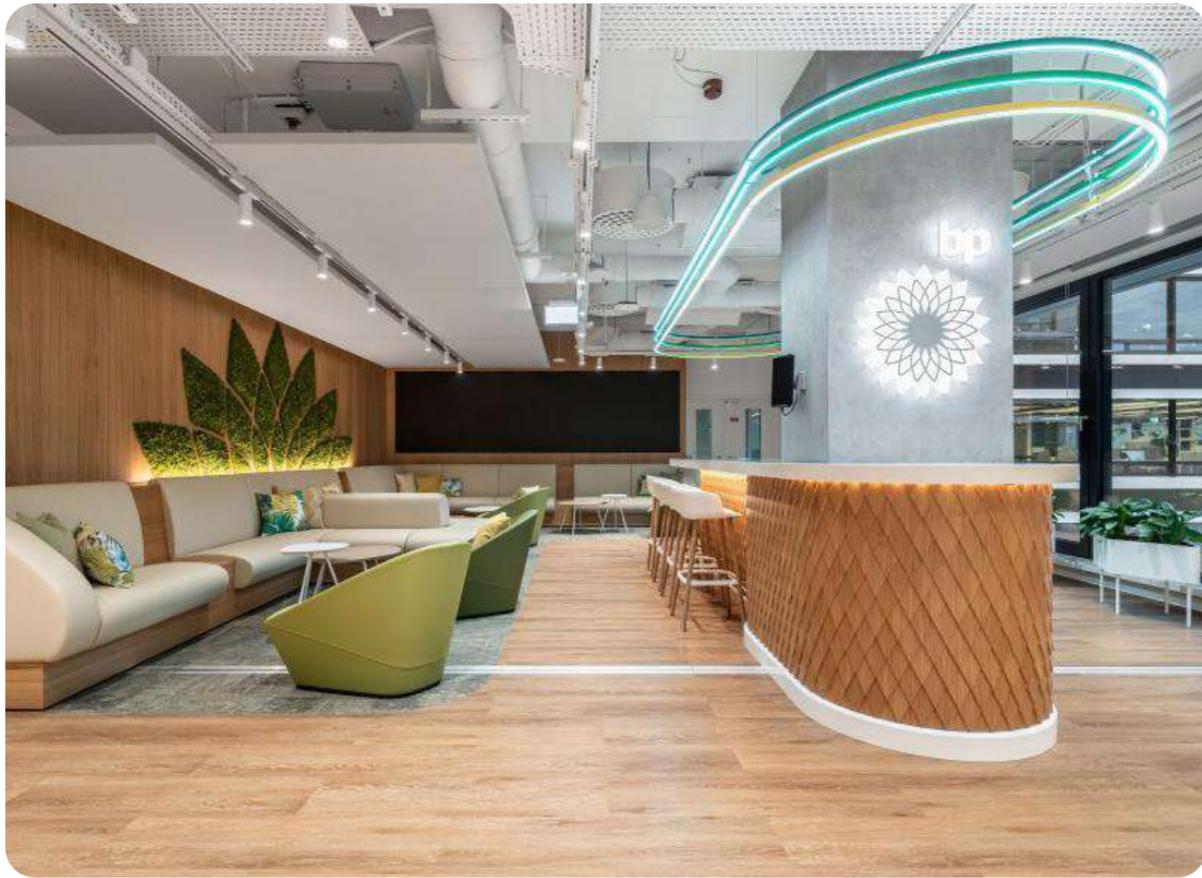




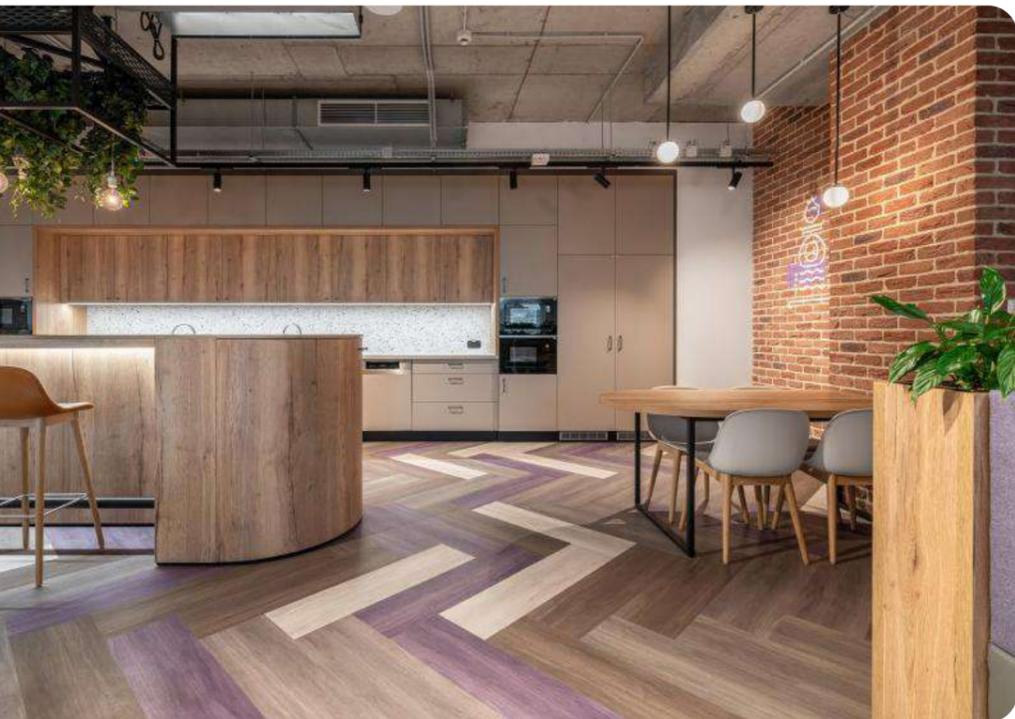
Moestue Grape Selections  
Oslo, Norvegia

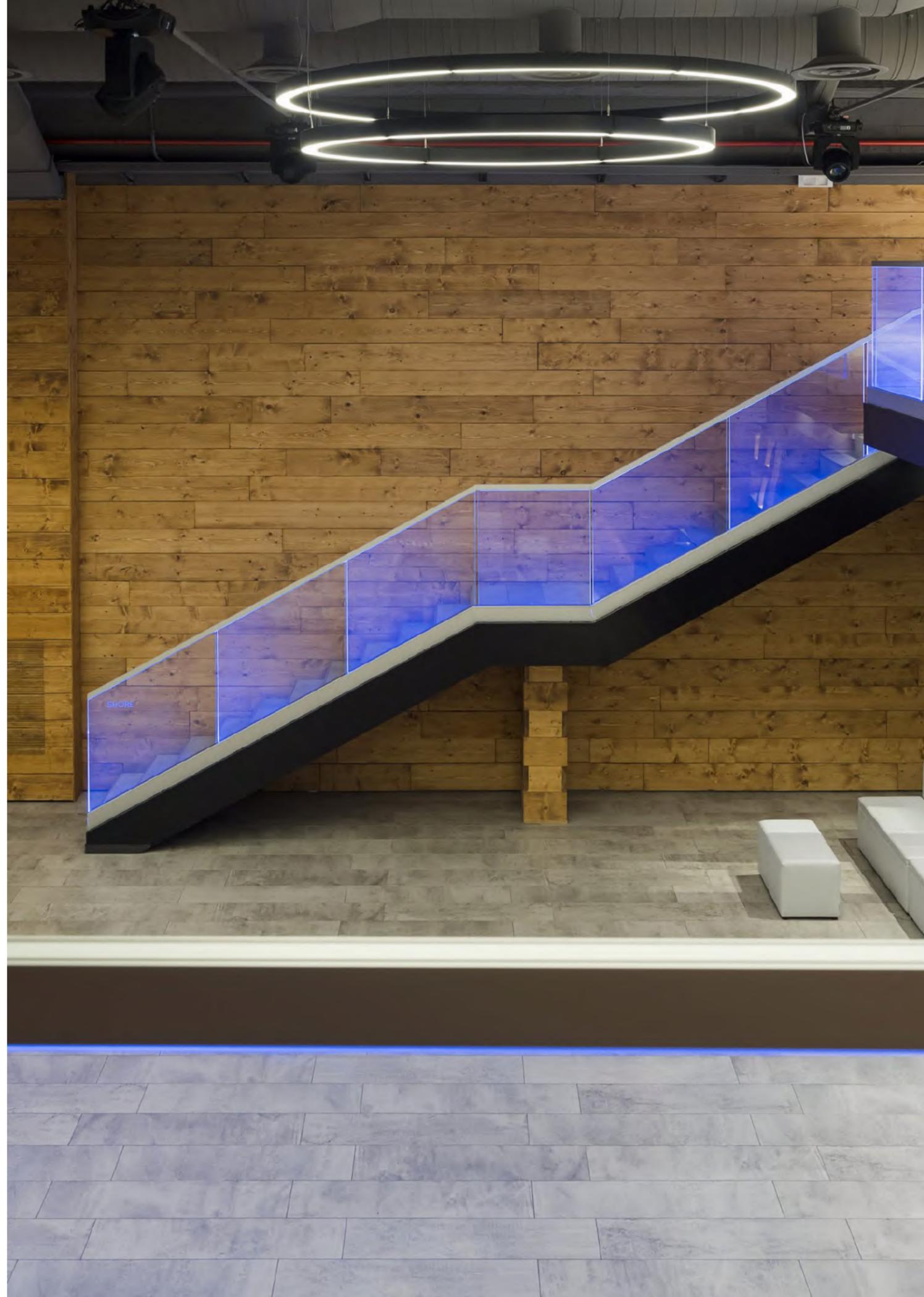
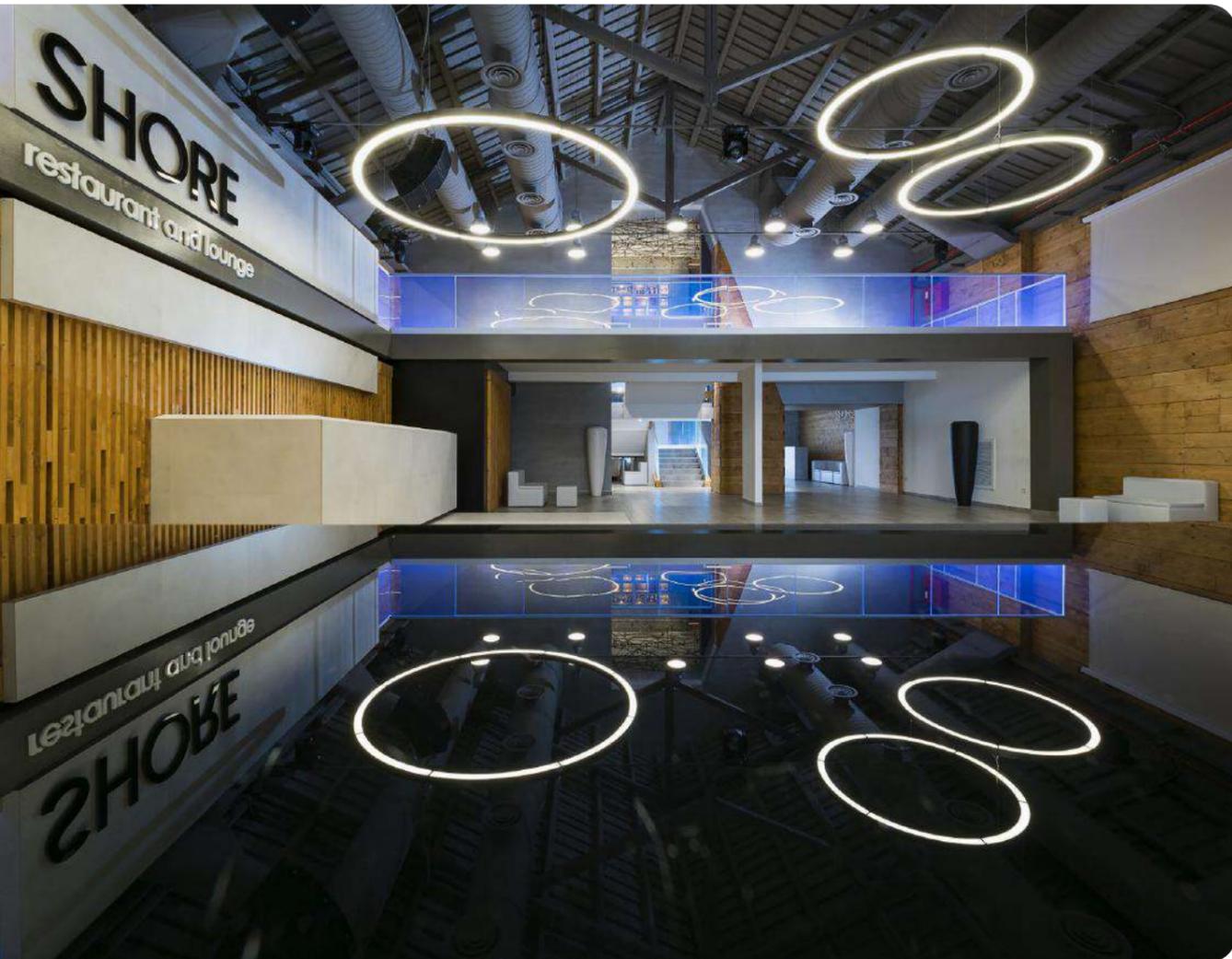




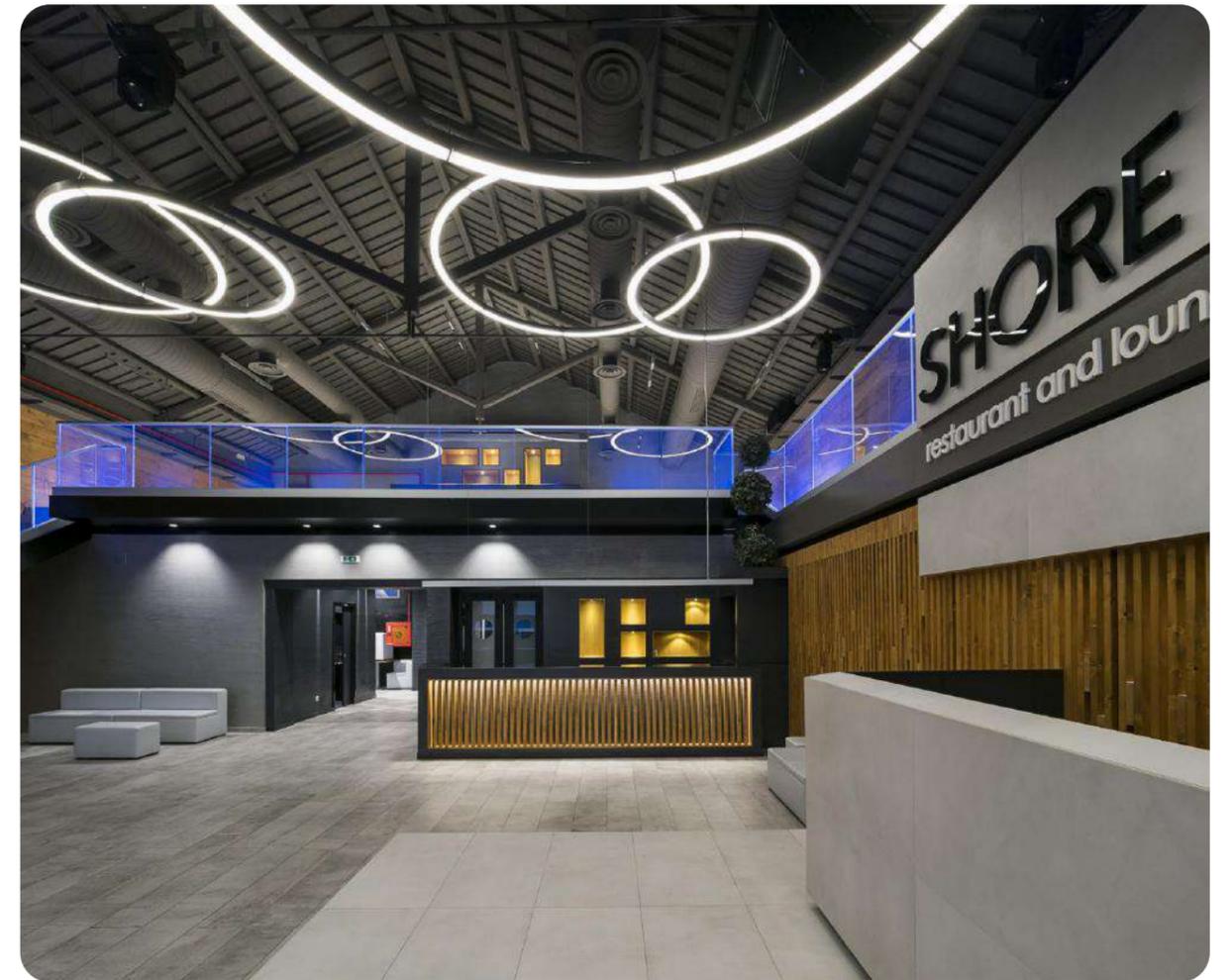


Uffici BP Agora Budapest  
Budapest, Ungheria





SHORE - Restaurant & Lounge a Milazzo  
Milazzo, Italia





BHS Living Office  
Lubiana, Slovenia



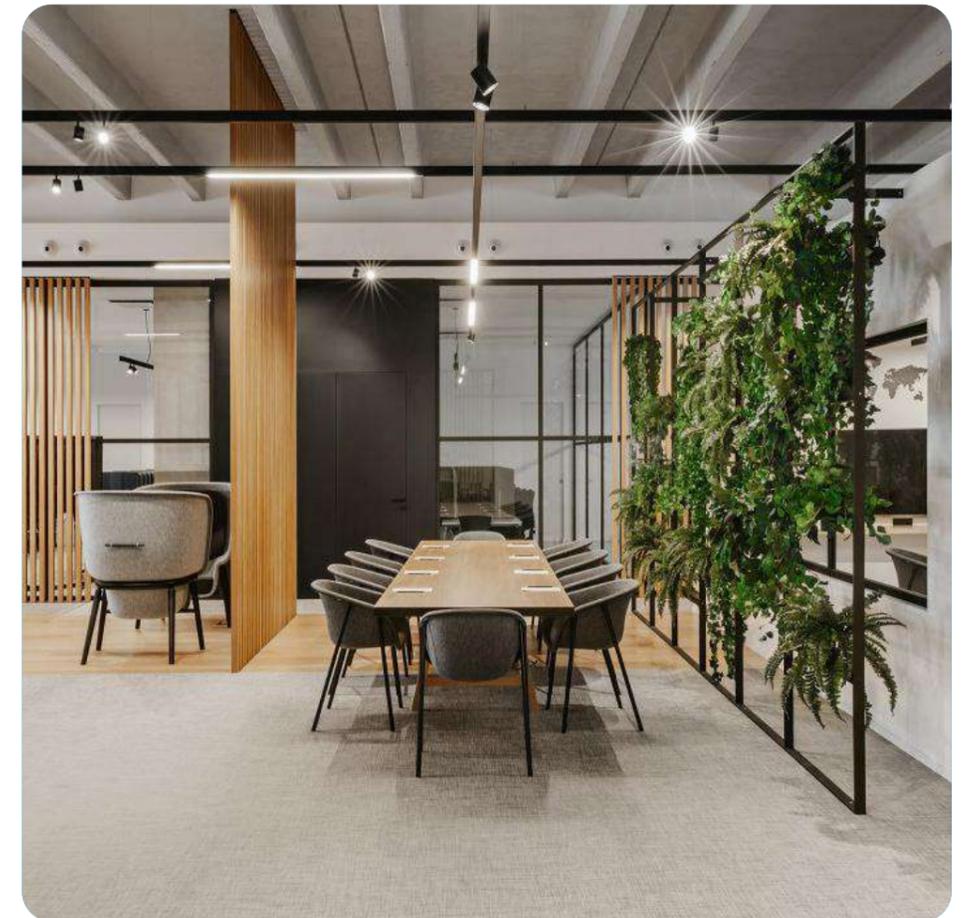


Privater Wohnsitz  
Capodistria, Slovenia





Uffici ONDATEL  
Matera, Italia





Residenza Privata  
Firenze, Italia





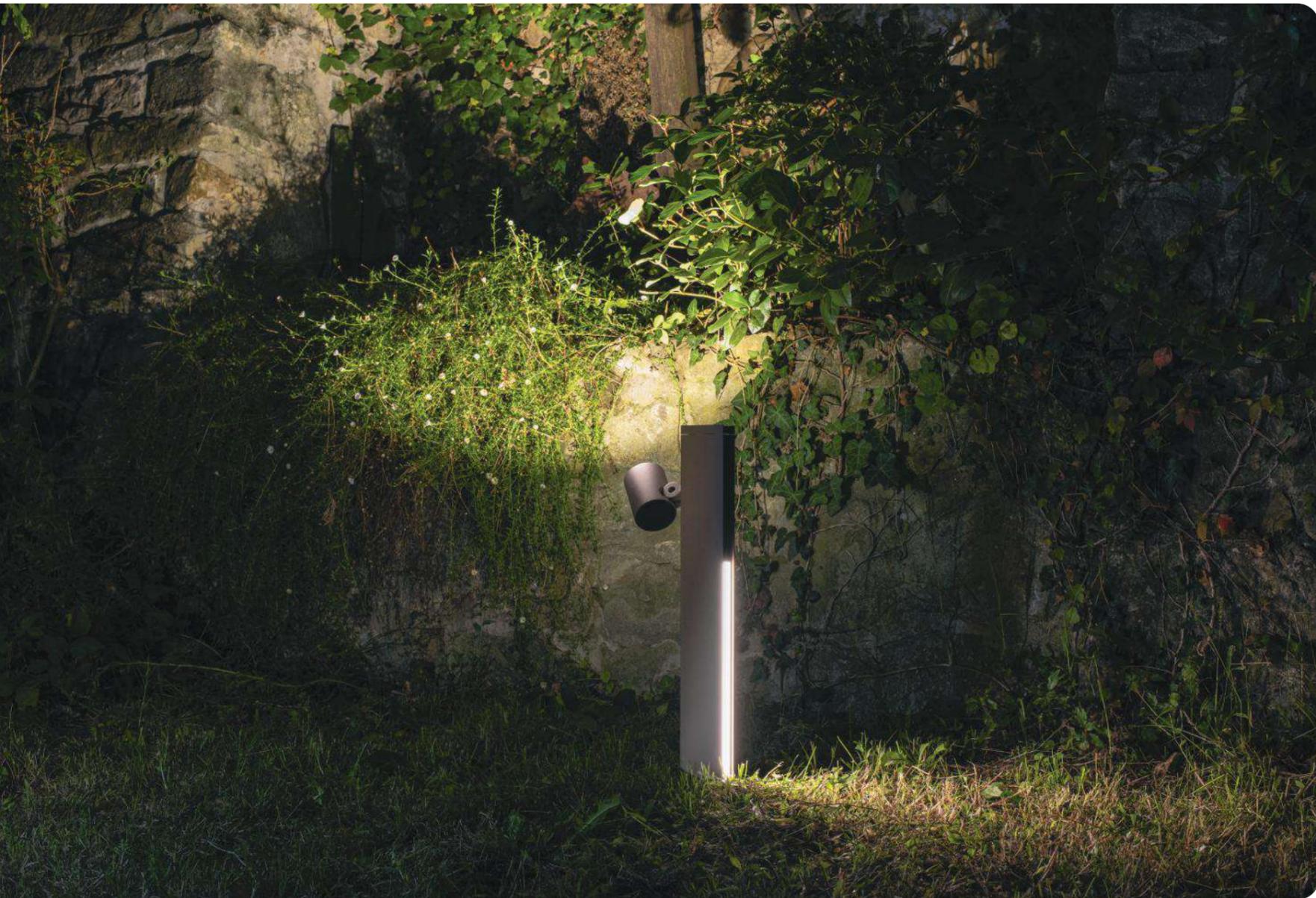


Photo by Unsplash



[exenia.eu](http://exenia.eu)